

## MAXIFLUID SHV 95

### DESCRIPTION :

Fluide hydraulique à hautes performances, semi-synthétique et super multigrade avec un excellent indice de viscosité.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Grâce à son indice de viscosité élevé, il offre une variation réduite de la viscosité face aux variations de température ambiante.
- ✓ Excellent démarrage à froid.
- ✓ Pouvoir anti-usure et anticorrosion élevé.
- ✓ Formation minimale de boues et vernis, maintenant le circuit hydraulique dans un état de propreté optimal.
- ✓ Grande stabilité thermique et chimique, offrant une durée en service élevée.
- ✓ Température de travail appropriée de -30°C (démarrage à froid à faible charge) à 60°C (à pleine puissance de travail et charge).

### APPLICATIONS

- ✓ Circuits hydrauliques oléo-cinétiques et oléo-dynamiques, poulies hydrauliques.
- ✓ Systèmes hydrauliques soumis à d'importantes variations de température.
- ✓ Ascenseurs hydrauliques.
- ✓ Systèmes hydrauliques exigeant un fluide capable d'apporter une précision élevée dans les mouvements (en présence de faible vitesse et/ou charge élevée).
- ✓ Systèmes et commandes hydrauliques, presses, grues, flèches, actionnements, presses à injecter, machines-outils, etc.
- ✓ Transmissions hydrauliques.
- ✓ Accouplements hydrauliques.
- ✓ Systèmes hydrauliques de contrôle d'orientation sur panneaux solaires.

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

DIN 51524 / 2 (HLP/HVLP)	ISO 11158 (HR / HV)
AFNOR NF E 48-603 HM / HV	ISO 6743/4 (HR / HV)
EATON VICKERS M-2952-S / EATON VICKERS I-286-S	DENISON HF-0, HF-1, HF-2

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Grade ISO	ISO 3448	32
Viscosité cinématique à 40°C (cSt)	ASTM D-445	28,8-35,2
Indice de viscosité	ASTM D-2270	> 320
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	> 110
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	-50
Corrosion lame de cuivre, 3h 100 °C, max.	ASTM D-665	-1

### PRÉSENTATION :

Jerrycans de 20L et Fûts de 200L.

1907