

MAXIGEAR SYN - 320 - 460 - 680 - 1500

DESCRIPTION :

Huiles lubrifiantes avec technologie 100% SYNTHÉTIQUE à base de PAO + Ester spécialement conçues pour résister aux conditions extrêmes de charge et de température. Leur formule avancée offre une résistance chimique exceptionnelle à l'oxydation, fournissant ainsi de longues périodes de drainage et une importante réduction des coûts dus aux arrêts de maintenance.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Formation de mousse minimale et propriétés anti-usure, antirouille et anticorrosion supérieures.
- ✓ Tendance réduite à former des dépôts, maintenant ainsi l'engrenage dans un état de propreté optimal.
- ✓ Excellente stabilité thermique, permettant ainsi d'atteindre des pointes de température de plus de 140 °C.
- ✓ Séparation rapide de l'eau, ce qui empêche l'arrivée de l'humidité sur les surfaces métalliques.
- ✓ Réduit les pertes de puissance par friction, garantissant ainsi un rendement optimal et un fonctionnement silencieux.
- ✓ Leurs excellentes propriétés de Pression Extrême les rendent adéquates pour leur utilisation sur des éléments fortement chargés.
- ✓ Huiles compatibles avec les bases minérales, synthétiques à base de PAO et synthétiques à base d'ester.

APPLICATIONS :

- ✓ Lubrification longue durée dans tous les types de boîtes de vitesses.
- ✓ Engrenages soumis à de grandes variations extérieures de température, pour lesquels est requise une excellente fluidité à froid combinée à une forte stabilité et lubricité à haute température.
- ✓ Massicots (Polar, Wholemberg, etc.), Plieuses (Jagemberg, Bremer, etc.), éléments mécaniques sur des machines Roland, Heidelberg, König Bauer, Wifag, Chambon, etc.
- ✓ Engrenages, paliers lisses, guides et roulements nécessitant un lubrifiant extrême pression.
- ✓ Lubrification des éléments avec des charges de choc et / ou coulissantes.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

DIN 51517 Parte 3 CLP	ISO 12925-1 CKC - CKD	CINCINNATI MACHINE P-59 (ISO 320)
US STEEL 224	DAVID BROWN S1.53.101	P-35 (ISO 460) / P-34 (ISO 680)
AGMA 9005-D94 EP	ISO 6743/6: CKC/CKD	

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR			
		320	460	680	1500
Grade ISO	ISO 3448	320	460	680	1500
Viscosité à 40 °C, typique (cSt)	ASTM D-445	288 - 352	414 - 506	612 - 748	1350 - 1650
Indice de viscosité	ASTM D-2270	140	140	140	140
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,900	0,900	0,900	0,890
Point de congélation (°C), max	ASTM D-97	-30	-30	-25	-25
Point d'inflammation COC, min (°C)	ASTM D-92	230	230	230	230
Corrosion au cuivre (3 h, 100 °C), max	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
FZG, étape	DIN 51354/2	13	13	13	13
Charge TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	75	75	75	75
Essai EP, 4 boules, soudage (kg)	IP-239	320	320	320	320
Test d'usure, 4 Boules (40 kg / 1700 rpm / 75 °C / 1 h) (mm)	ASTM D- 4172	< 0,4	< 0,4	< 0,4	<0,4

Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété des conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour fixer les spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis.

PRÉSENTATION :

Conditionnements de 20 L et bidons de 200 L