

RÉFRIGÉRANT 40% ATX

DESCRIPTION :

Liquide organique antigel/refroidissement (OAT) non toxique, à usage direct, formulé à base de glycols et d'un ensemble sélectionné d'additifs inhibiteurs de la corrosion et de l'oxydation.

PROPRIETES AT AVANTAGES :

- ✓ Excellente protection contre la corrosion de l'acier et de ses alliages.
- ✓ Fluide **NON TOXIQUE et BIODÉGRADABLE**, sans composants toxiques comme les borates, les nitrites, les amines ou les phosphates.
- ✓ Protection antigel du liquide de refroidissement de -24°C jusqu'à +139°C dans des circuits à 2 atm de pression.
- ✓ Excellente capacité de transfert thermique.
- ✓ Bonnes propriétés anti-mousse.
- ✓ Son point d'ébullition élevé évite la cavitation du fluide et donc l'érosion du circuit à cause de l'implosion de bulles de fluide contre les murs intérieurs du circuit.
- ✓ Evite la formation de dépôts calcaires.
- ✓ Sur des installations de chauffage, il augmente la vie de la chaudière, des radiateurs, des pompes et du reste des éléments de l'installation.
- ✓ Compatible avec les joints et élastomères habituellement utilisés sur les circuits de réfrigération.

APPLICATIONS :

- ✓ Fluide de transfert de chaleur pour les circuits fermés des installations de panneaux solaires.
- ✓ Capteurs plats et capteurs de tubes de vide des installations d'énergie solaire.
- ✓ Installations d'eau chaude sanitaire (ECS) et chauffage.
- ✓ Tout type de circuits de réfrigération qui ont besoin d'un fluide atoxique et/ou biodégradable.
- ✓ Installations de traitement des aliments.

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

DIN 4757 Partie 3 - Systèmes de panneaux solaires
RITE - Code Technique de la Construction

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Couleur	Visuel	Jaune
Contenu en glycols ATOXIQUES (% en poids)	UNE 26-361 / 2	40
Densité (kg/l)	ASTM D-1122	1,025 - 1,040
Point de congélation (°C)	ASTM D-1177	-24
Point d'ébullition typique à 1 atm (°C) (°F)	ASTM D-1120	105 ± 2 (221)
Point d'ébullition typique à 2 atm (°C) (°F)	ASTM D-1120	139 ± 2 (282)
pH	ASTM D-1287	7,5 - 8,5
Formation de mousse Volume (ml)	ASTM D-1881	< 30
Temps disparition mousse (secondes)	ASTM D-1881	1

Note : Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. En raison de la grande variété des conditions d'utilisation, elles ne constituent pas une base pour des spécifications.

MODE D'EMPLOI:

Usage direct, ne pas diluer dans l'eau.

Il est recommandé de ne pas faire de mélange avec des liquides de réfrigération ou antigel de différente nature.

Non recommandé pour des circuits ou des radiateurs galvanisés, sur lesquels peuvent se former des glycolates de zinc capables d'endommager la pompe de circulation par présence de corrosion. Ce problème peut être solutionné via l'installation d'un filtre adapté de 100-150 microns.

PRESENTATION :

Jerrycans de 20 litres, bidons de 200 litres et containers de 1000 litres.