

FLOW TP - Série

DESCRIPTION :

Huiles lubrifiantes formulées avec des bases minérales hautement raffinées et spécialement sélectionnées, des additifs à fort pouvoir antioxydant-anticorrosion et des additifs Extrême Pression.

APPLICATIONS :

Turbines industrielles à gaz et à vapeur équipées de réducteurs.
Systèmes de circulation, paliers lisses, systèmes hydrauliques, compresseurs.

PROPRIETES :

Excellente résistance à l'oxydation et au vieillissement.
Lubrlicité élevée conjuguée à un fort pouvoir anti-usure, anti-rouille et anticorrosion.
Protection optimale des engrenages des réducteurs post-turbine.
Formation minimum de mousse et excellente capacité de désémulsion, minimisant le contact de l'humidité avec les surfaces métalliques lubrifiées.
Haut degré de nettoyage, minimisant la formation de boues

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

DIN 51515/2 (L-TGP)	ISO 6743/4 (HM)
SIEMENS TLV 901304	ISO 6743/5 (TGE)
	ISO 6743/6 (CKB)

**Le grade ISO VG 32 répond aux exigences des normes GEK 101941a, GEK 107395a et GEK 32568G.*

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	32	46	68
Grade ISO	ISO 3448	32	46	68
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-4052	0,894	0,876	0,870
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D-445	32,0	46,0	68,0
Indice de viscosité	ASTM D-2270	95	95	95
Point de congélation (°C), máx	ASTM D-97	-15	-15	-12
Point d'inflammation, mín (°C)	ASTM D-92	215	220	220
FZG, étape, minimum	DIN 51354	8	8	8
RBOT, minutes	ASTM D-2272	700	650	650
Oxydation (TAN=2), heures	ASTM D-943	4000	3000	3000
TAN, mg KOH/g	ASTM D-974	<0,20	<0,20	<0,20

PRÉSENTATION

Fûts de 200 L.