

MAXICER SERIE T15

DESCRIPTION:

Gamme de produits du type TPEO (Trunk Piston Engine Oil), pour son application dans des moteurs marins. Formulée avec des huiles minérales à haut degré de raffinage et des additifs moteur possédant une capacité d'absorption élevée des gaz corrosifs générés durant la combustion.

PROPRIETES ET AVANTAGES:

- ✓ Excellente capacité anti-corrosive dérivée de l'emploi d'un système d'additifs capables d'absorber avec succès les acides issus de la combustion. Utilisation adaptée au carburant diesel ou distillais avec des teneurs en soufre jusqu'à 1,5%.
- ✓ Recommandé lorsqu'on utilise des mélanges (distillais de type DMX, DMA, DMZ ou DMB).
- ✓ Grande capacité détergente et dispersante, améliorant la propreté du moteur et évitant la formation de boues et vernis.
- ✓ Excellentes propriétés anti-usure, minimisant l'usure des segments et chemises.
- ✓ Protection élevée de tous les éléments lubrifiés, paliers, arbres à came, trains d'engrenages, piston-vérin et système d'injection de fioul.
- ✓ Utilisation adaptée aux filtres centrifuges pour l'élimination des contaminants dans l'huile.

APPLICATIONS

- ✓ Lubrification des moteurs diesel marins 4 Temps à moyenne et haute vitesse combinés avec une puissance élevée.
- ✓ Ferries, bateaux de passagers, navires de soutien.
- ✓ Moteurs de pont, générateurs électriques
- ✓ Arbres d'hélice lubrifiés avec de l'huile.
- ✓ Machines portuaires.
- ✓ Transmissions à engrenages.
- ✓ Flottes de pêche.

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE

API: CF4 / CD / SG

En raison de sa formulation et de ses caractéristiques physico-chimiques, elle répond aux exigences de la majeure partie des fabricants de moteurs diesel, comprenant Man Diesel&Turbo, Caterpillar MaK, Deutz, Fairbanks Morse, Mirrlees Blackstone, Rolls Royce, STX Engine, Sulzer, Store-Werksspor, Himsen, Yanmar, etc., en améliorant le comportement des huiles Premium disponibles et en réduisant les fortes consommations d'huile associées à la formation de laque sur les chemises des cylindres.

DONNEES TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR	VALEUR	VALEUR
Grade SAE	SAE J300	30	40	50
Viscosité à 100°C, (212°F) (cSt)	ASTM D-445	9.3 - 12.5	12.5 - 16.3	16.3 - 21.8
Indice de Viscosité	ASTM D-2270	> 90	> 90	> 90
Point de congélation (°C) (F°)	ASTM D-97	< - 20 (-4)	< - 15 (5)	< - 12 (10)
Point d'inflammation (°C) (F°)	ASTM D-92	> 210 (410)	> 220 (428)	> 240 (464)
TBN (mg KOH/g), min	ASTM D-2896	15	15	15

PRESENTATION:

Jerrycans de 20L, Fûts de 200L et Cubitainers de 1000L.