

## MAXIFLUID 15 HV

### DESCRIPTION :

Fluide hydraulique multigrade, formulé à base de minéraux au niveau élevé de raffinage et d'additifs sélectionnés..

### PROPRIÉTÉS :

Excellent indice de viscosité, supérieur à 160, ce qui permet une variation réduite de la viscosité face aux changements de température.

Excellente résistance à l'oxydation, ce qui garantit un minimum de 2000 heures de service.

Formation minime de vernis, ce qui permet de conserver une propreté optimale à l'intérieur des circuits et des éléments lubrifiés.

### APPLICATIONS :

Circuits hydrauliques, (oléo cinétiques et oléo dynamiques), poulies hydrauliques, etc.

Engins de travaux publics et miniers.

Presses et circuits hydrauliques d'engins lourds.

Ascenseurs hydrauliques.

Systèmes hydrauliques soumis à des variations notables de température.

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Degré ISO	ISO 3448	15
Viscosité à 40°C, cSt	ASTM D-445	13,5-16,5
Indice de viscosité, Mini	ASTM D-2270	160
Point de congélation, Max (°C)	ASTM D-97	-42
Point d'inflammation COC, Mini (°C)	ASTM D-92	160
Corrosion au cuivre (3h,100 °C)	ASTM D-130	1b

### NIVEAU DE QUALITÉ / SPÉCIFICATIONS :

AFNOR NFE 48-603 HVLP

DIN 51524 Parte 3 (HVLP)

VICKERS M-2952 S, I-286-S

DENISON HF-0, HF-1 y HF-2.

ISO 11158 (HV).

ISO 6743/4 (HV).

### PRÉSENTATION :

Bidons de 20 et 200 litres.