

MAXIFLUID 125 HLP

DESCRIPTION:

Fluide hydraulique minéral de très haute qualité, formulé avec des bases paraffiniques très raffinées et des additifs de dernière génération.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

- ✓ Résistance élevée à l'oxydation et au vieillissement.
- ✓ Grand protection antioxydant et antiusure des éléments lubrifiés.
- ✓ Excellent pouvoir anti-mousse.
- ✓ Formation minimum de dépôts et de boue.
- ✓ Très bonne filtrabilité.
- ✓ Compatible avec tous les joints habituellement utilisés.

APPLICATIONS:

- ✓ Systèmes et commande hydraulique, presses, grues, etc.
- ✓ Transmissions hydrauliques.
- ✓ Accouplements hydrauliques.
- ✓ Systèmes hydrauliques soumis à des hautes températures et/ou des pressions élevées.

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
DIN 51519	ISO 3448
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S	SEB 181222
DENISON HF-0, HF-1, HF-2	

DONNÉS TECHNIQUES:

<u>CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES - CHIMIQUES</u>	<u>NORME</u>	<u>VALEUR</u>
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,890
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D-445	110 - 135
Point d'inflammation (°C) Min	ASTM D-92	230
Point de congélation (°C), Máx	ASTM D-97	-15
Indice Viscosité, Min	ASTM D-2270	100
Point d'aniline, mini (°C)	ASTM D-611	90

PRÉSENTATION:

Jerrycan de 200 L.