

MAXIGRAS 46 - SERIE

Page. 1 de 2

PRÉSENTATION :

Graisse multifonctionnelle formulée avec des bases minérales de haut degré de raffinage et développée pour satisfaire les services les plus sévères dans l'industrie et l'automobile. Contient des additifs Extrême Pression et du Bisulfure de Molybdène, qui lui confère d'excellentes propriétés anti-usure.

APPLICATIONS :

- Graissage de mécanismes soumis à des glissements, à des vibrations ou à des charges importantes.
- Roulements de tout type, articulations, crapaudines, croisillons, moteurs électriques, moyeux, couronnes dentées.
- En général, pour tous les points de haute responsabilité et où on souhaite augmenter les périodes de graissage.
- Éléments mécaniques soumis à des charges de glissement et à un couple de torsion élevé.

AVANTAGES

- Assure un entretien économique grâce à la réduction de coûts pour des interventions mécaniques ou de lubrification.
- Grâce à sa combinaison d'additifs, cette graisse est capable de donner des coefficients de friction réduits, en diminuant de cette façon l'usure dans les éléments lubrifiés.
- Adhérence et onctuosité élevées.
- Sa température d'application en service est comprise entre -20 °C (-4 °F) et +120 °C (248 °F), températures maximales d'application, recommandée pour des roulements selon le facteur de vitesse, et entre -25 °C (-13 °F) y +130 °C (266 °F), pour des boulons et couronnes dentées, en pouvant atteindre des pointes de température de jusqu'à +140 °C (284 °F).

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

CLASSIFICATION / GRADE	NLGI 2	NLGI 3
DIN 51502	MPF2K-20 KPF2K-20	MPF3K-20 KPF3K-20
ISO 6743/9	ISO-L-XBCEB-2	ISO-L-XBCEB-3



Multifonctionnel



Charges élevées



COULEUR NOIRE

Conforme aux Spécifications : SKF, TIMKEN, MOTOR IBERICA FINANZAUTO

MAXIGRAS 46 - SERIE

Page. 2 de 2

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEUR	
Consistance (Grade NLGI)	DIN 51818	2	3
Epaississant (Nature)	----	Savon de Lithium	
Couleur	Visuel	Noire	
Huile de base (Grade de viscosité ISO)	ISO 3448	100 - 150	
Point de goutte, °C (°F)	ASTM D-566	> 190 (374)	
Pert de pénétration : Après 105 coupes, 25°C, (77°F), points	ASTM D-217	<25	
Résistance à l'eau, 3h, 90°C (194°F)	DIN 51807	1	
Corrosion Emcor, Eau distillée	DIN 51802	0/0	
Corrosion au cuivre, 24h, 100°C, max.	ASTM D-4048	1B	
Charge Timken, OK, lb	ASTM D-2509	65	
Test EP, 4 Billes, soudure (kg)	IP-239	> 250	
Test D'usure, 4 Billes(40 Kg/1200rpm/75°C/1h) Empreinte (mm))	ASTM D-2266	≤ 0,50	

Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété des conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour fixer les spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis.

MODE D'EMPLOI :

La graisse MAXIGRAS 46 peut être appliquée à l'aide d'une pompe à graisse, d'un pinceau ou d'une spatule. Elle peut également être pompée par l'intermédiaire de systèmes automatisés, après avoir pris conseil auprès du fabricant. MAXIGRAS 46 est compatible avec toute graisse de la même base (épaississant et huile). En cas de doute, merci de bien vouloir consulter notre service technique.

PRÉSENTATION :

Cartouches de 400 gr., seaux de 5L et 20L, tonnelets de 50L et fûts de 200L.

La présentation se réfère aux capacités standard des emballages. Le poids net de produit conditionné peut varier en fonction du type de graisse et des MMPP utilisées, et est enregistré pour chaque lot de conditionnement.