

## MAXIFLUID H10

### DESCRIPTION :

Huile formulée avec des bases synthétiques hydro-craquées, à l'aspect clair et transparent, spécialement formulée pour lubrifier l'air dans les circuits pneumatiques et protéger les valves, les cylindres et tous les éléments du système.

### PROPRIÉTÉ ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente résistance à l'oxydation et au vieillissement, protège de la corrosion et de la rouille les éléments du circuit pneumatique. Ne forme pas de boues et ne laisse pas de résidus sur les éléments lubrifiés.
- ✓ Lubricité élevée et protection face à l'usure des valves et cylindres.
- ✓ Grande capacité de désémulsion. La rapide séparation huile/eau permet la purge de l'eau avant son entrée dans le circuit, évitant ainsi des phénomènes de corrosion sur les surfaces métalliques.
- ✓ Excellentes propriétés antimousse.
- ✓ Possibilité de la mélanger avec des huiles de la même nature.

### APPLICATIONS

- ✓ Lubrification de systèmes et contrôles pneumatiques via installations de brumisateur d'huile ou de pulvérisation.

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

ISO 6743 HL	DIN 51524 Partie 1 HL
ISO 11158 (HL)	AFNOR NF E 48-603 HL

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Degré ISO	ISO 3448	32
Degré SAE	SAE J-300	10
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,835-0,855
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< -15
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	> 230
Corrosion au cuivre, 3h, 100 °C (Degré)	ASTM D-130	1a
Désémulsion, 40/37/3, (Min)	ASTM D-1401	< 30

*Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété des conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour fixer les spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis.*

### PRÉSENTATION :

Bidons de 5 litres.