

MAXIGRAS 50 GEAR

Page. 1 de 2

DESCRIPTION:

Graisse lubrifiante fluide à viscosité apparente élevée pour des engrenages ouverts, formulée avec des bases semi-synthétiques et des additifs avec une capacité élevée pour supporter des charges importantes (Extrême Pression).

AVANTAGE :

- ✓ Excellente protection contre la corrosion.
- ✓ Très grande capacité à résister à de fortes charges continues et à l'impact.
- ✓ Résistante dans des milieux agressifs (exposition au soleil, humidité, poussière, vibrations).
- ✓ Grande capacité de pompage, même à basses températures.
- ✓ Résistance au lavage à l'eau froide ou chaude et à la vapeur d'eau.
- ✓ Long-Life. Graisse de longue durée.
- ✓ Température de travail : -10 °C à +100 °C (+14 °F à +212 °F).

APPLICATIONS:

- ✓ Engrenages ouverts soumis à de fortes charges et à des environnements agressifs.
- ✓ Couronnes dentées, mâts et engrenages de grande taille sur grues et excavatrices.
- ✓ Graissage des guides d'ascenseurs, glissières, câbles et chaînes, etc., elle permet une inspection facile de l'état des surfaces graissées.
- ✓ Spécialement indiquée dans les secteurs des mines, travaux publics, ciment, plâtre et sépiolite.
- ✓ Facile à appliquer par graissage manuel, apte pour les systèmes de graissage centralisés.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

CLASIFICATION / GRADE	NLGI 0
DIN 51502	OGP0G-10
ISO 6743/9	L-XABHB-0



Charges
élevées



**COULEUR
AMBRE**

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Consistance (Grade NLGI)	DIN 51818	0
Épaississant (Nature)		Organique
Couleur	Visuel	Ambre
Huile de base (Grade de viscosité ISO)	ISO 3448	680
Point de goutte, °C (°F)	ASTM D-2265	≥ 140 (428)
Point d'inflammation, °C (°F)	ASTM D-93	> 220 (284)
Test de corrosion	ASTM D-665	Passe
Résistance à l'eau, 3h, 90°C (Grade)	DIN 51807	0
Test EP 4 Billes, soudure (kg)	ASTM D-2596	≥ 900
Test D'usure, 4 Billes, Empreinte (mm)	ASTM D-2266	≤ 0,30

MAXIGRAS 50 GEAR

Page. 2 de 2

MODE D'EMPLOI :

La graisse MAXIGRAS 50 GEAR peut être appliquée à l'aide d'une pompe à graisse, d'un pinceau ou d'une spatule. Elle peut également être pompée par l'intermédiaire de systèmes automatisés de graissage.

Avant la mise en marche, veiller à nettoyer les dents des engrenages des résidus d'anciens lubrifiants

Appliquer MAXIGRAS 50 GEAR sur les flancs de la dent avec une spatule ou une brosse dure.

MAXIGRAS 50 GEAR est compatible avec toute graisse de la même base (épaississant et huile). En cas de doute, merci de bien vouloir consulter notre service technique.

PRESENTATION:

Seaux de 5L et 20L, tonnelets de 50L et fûts de 200L.