

OLITERM 30

DESCRIPTION :

Huile minérale de transfert de chaleur, structure paraffinique et hautement raffinée, dont les additifs lui confèrent une grande stabilité thermique et une résistance à l'oxydation pour son utilisation sur des systèmes de chauffage et de refroidissement indirects.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente stabilité thermique et résistance à l'oxydation, ce qui permet de conserver les circuits sans dépôts et d'éviter l'augmentation de la viscosité, garantissant ainsi l'efficacité du procédé de transfert de chaleur. Longue vie du fluide en service, ce qui permet de réduire les coûts provoqués par des arrêts pour l'entretien ou des temps d'inactivité.
- ✓ Conductivité thermique élevée, ce qui permet une dissipation de chaleur plus rapide.
- ✓ Sa faible pression de vapeur garantit la résistance au cracking.
- ✓ Haute chaleur spécifique.
- ✓ Bonne fluidité à basses températures, ce qui facilite le démarrage.
- ✓ Son indice élevé de viscosité minimise les variations de viscosité durant le procédé de transfert de chaleur, variations qui pourraient affecter l'efficacité du processus.
- ✓ Non corrosif

APPLICATIONS

- ✓ Systèmes de transmission de chaleur en circuit fermé. Rang de température d'application (température de couche limite thermique) : de -10 °C à +350 °C.
- ✓ Afin d'obtenir les températures maximales d'application, il est indispensable de maintenir le circuit complètement fermé, en évitant à tout moment la présence d'oxygène et/ou humidité.
- ✓ Systèmes de transmission de chaleur en circuit ouvert. Rang de température d'application (température de couche limite thermique) : de -10 °C à +110 °C.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

ISO 6743/12-Q	DIN 51522-Q
---------------	-------------

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D-445	55 - 75
Indice de viscosité, Typique	ASTM D-2270	100
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,870 - 0,890
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< -12
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	> 215
Corrosion au cuivre (3h, 100 °C) (Grade)	ASTM D-130	1a
Numéro de neutralisation (mg KOH/g)	ASTM D-664	< 0,05
Température d'auto-inflammation	DIN 51794	> 360
Résidu Micro - Conradson, % en poids	ASTM D-4530	< 0,08

OLITERM 30

Température(°C)	Chaleur spécifique (KJ/Kg°C)	Viscosité (cSt)	Conductivité thermique (W/m°C)
20	1,8579	173,02	54,7370
40	1,9055	58,00	22,0300
60	1,9608	25,43	11,1011
80	1,9893	13,43	6,5227
100	2,0505	8,10	4,2700
120	2,0788	5,37	3,0232
140	2,1145	3,83	2,2697
160	2,1723	2,88	1,7827
180	2,2166	2,26	1,4509
200	2,2809	1,83	1,2152
210	2,3315	1,67	1,1224
220	2,3798	1,53	1,0422
230	2,4403	1,41	0,9725
240	2,5105	1,30	0,9116
250	2,5639	1,21	0,8581
260	2,5894	1,13	0,8108
270	2,5784	1,06	0,7689
280	2,5910	1,00	0,7315
290	2,5985	0,95	0,6981
300	2,6021	0,90	0,6647

Valeurs approximatives légèrement variables en fonction des viscosités de chaque fabrication

PRÉSENTATION:

Bidons de 20 et 200 litres et containers de 1000 litres.