

MAXTRACTOR 15W40 STOU

DESCRIPTION :

Huile lubrifiante multigrade et multifonctions type STOU spécialement développé pour satisfaire les besoins de lubrification des mécanismes des tracteurs et des engins agricoles.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente capacité anti-usure, augmente la vie utile du moteur et des autres composants.
- ✓ Stabilité thermique et chimique élevé.
- ✓ Indice de viscosité élevé. Maintient la viscosité à des températures élevées et évite les fuites de lubrifiants. Bonne fluidité à basse température, offre une plus grande protection face à l'usure au moment du démarrage afin d'éviter les pertes de puissance.
- ✓ Compatibilité démontrée avec des alliages de cuivre employées dans des synchronismes et des pompes de pistons.
- ✓ Durée en service élevée, ce qui permet un contrôle de la friction stable.
- ✓ Ses excellentes propriétés détergentes et dispersantes garantissent la propreté du moteur et des autres composants en évitant la formation de dépôts et de laques.
- ✓ Protection garantie du système face à la corrosion.
- ✓ Faible volatilité, ce qui permet une consommation réduite de lubrifiant.
- ✓ Compatible avec les joints et les matériaux utilisés habituellement dans les embrayages et les freins humides.
- ✓ Simplifie l'entretien puisqu'il s'agit d'un produit multifonctions et permet de réduire le stock de différents produits pour chaque point de lubrification.

APPLICATIONS / SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

Moteurs diesel avec aspiration atmosphérique ou turbocompresseurs	SAE 15W40, API CF/CE/CD, MIL-L-2104D, MB 227.1
Engrenages, axes arrières et transmissions manuelles synchronisées ou non synchronisées	SAE 85W90, API GL4, MIL-L-2105 ZF TE ML 06B/07B ALLISON C4 CATERPILLAR TO2
Systèmes hydrauliques, turbo-embrayages	ISO 68/100, NFE 48603 HV DIN 51524/3 HVLP ISO 11158 HV, ISO 6743/4 HV
Systèmes combinés hydraulique / freins submergés / embrayage humide	STOU JOHN DEERE J27A MASSEY FERGUSON M1144, M1143 FORD ESN-M2C-159B / M2C-159C

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Degré SAE	SAE J300	15W40
Viscosité à 100°C (cSt)	ASTM D-445	12,5 - 16,3
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< - 30
Point d'inflammation (°C)	ASTM D-92	> 210
Corrosion au cuivre (3h,150 °C)	ASTM D-130	1a
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	> 8
Test corrosion sur cuivre	ASTM D-665A	Réussi

PRÉSENTATION :

Bidons de 20 et 200 litres.

1407