Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIFLUID 10W HD

DESCRIPTION :

Huile monograde SAE 10W pour systèmes hydrauliques de service lourd avec conditions CATERPILLAR TO-2. Formulée avec des huiles paraffinées hautement raffinées et des additifs de dernière génération.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente capacité détergente, ce qui évite la formation de dépôts et conserve les éléments lubrifiés dans un état optimal de propreté.
- ✓ Haute durée en service, grâce à la grande stabilité thermique et chimique de la pellicule lubrifiante.
- ✓ Excellente résistance à l'oxydation et au vieillissement.
- ✓ Grande protection antioxydant, anticorrosive et antirouille.
- ✓ Excellent pouvoir anti-usure, en minimisant le contact métal – métal et en garantissant la protection maximum de la pompe hydraulique.
- ✓ Grande capacité de désaération et excellent pouvoir anti-mousse.
- ✓ Excellente filtrabilité. Sa stabilité thermique aide à éviter la formation de dépôts, lesquels peuvent interférer dans la filtration de certains équipements.

APPLICATIONS

- ✓ Lubrification de transmissions sur des engins de travaux publics pour lesquels on recommande une huile de viscosité SAE 10W et des niveaux de qualité CAT TO-2. API CF ou inférieurs.
- ✓ Systèmes hydrauliques d'équipements mobiles de service lourd sur et en dehors des routes qui demandent des lubrifiants SAE 10W avec des paquets d'additifs de moteur.
- ✓ Systèmes hydrauliques Caterpillar qui requièrent un fluide Caterpillar TO-2.
- ✓ Grues, systèmes de commande et de contrôle, engins agricoles.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

CATERPILLAR TO-2	ALLISON C-3
API CF/SF	DIN 51524 Partie 2 (HLP)

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Degré SAE	J300	10W
Viscosité à 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5 – 7,0
Indice de viscosité, Mini	ASTM D-2270	95
Point de congélation, Max (°C)	ASTM D-97	-25
Point d'inflammation COC, Mini (°C)	ASTM D-92	200
Cendres sulfatées (% wt.)	ASTM D-874	1,3
TBN, Typique (mg KOH/g)	ASTM D-2896	10

PRÉSENTATION :

Bidons de 200 litres et containers de 1000 litres.

1411