
MAXISOL 105

Page 1 de 2

DESCRIPTION :

Fluide de coupe émulsionnable/soluble **bio-équilibré** de haute technologie, spécialement conçu pour des opérations d'**usinage multi-métal** pour lesquelles est nécessaire un **fluide de coupe universel avec un faible coût d'entretien**, un faible impact environnemental.

Maxisol 105 est basé sur le produit **Strub SK2 Steel**, à la **technologie suisse exclusive "biobalance"** à base de composants sans biocides ni fongicides.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Facilement émulsionnable/soluble dans l'eau, il forme une **microémulsion stable dans des eaux indépendamment de leur degré de dureté**.
- ✓ Excellent pouvoir anticorrosion et antioxydant dans des concentrations à partir de 6% d'eau. Protège les parties mobiles des outils et des pièces mécanisées.
- ✓ Capacité élevée de réfrigération grâce à la petite dimension de goutte de sa microémulsion qui reste stable dans le temps. Rapide évacuation de chaleur de la zone de travail, ce qui garantit le contrôle des tolérances.
- ✓ Offre une lubrification optimale entre la machine-outil et la pièce, ce qui permet d'excellentes finitions.
- ✓ Bonne compatibilité avec la plupart des huiles de guides du marché* ce qui facilite leur rapide séparation
- ✓ Capacité extrême pression (EP) élevée pour des opérations à la sévérité moyenne/haute.
- ✓ Faible formation de mousse.
- ✓ Compatible avec la plupart des alliages d'aluminium pour des opérations à la sévérité moyenne/haute.
- ✓ Produit au concept "low cost" grâce à la faible consommation de fluide de coupe durant les opérations d'usinage, au faible coût d'entretien (avec une faible dose de remplissage du réservoir) et à une excellente relation qualité/prix.
- ✓ Respectueux de la peau des travailleurs grâce à son pH contrôlé. Sa formule exclusive au bioflores évite l'utilisation de biocides pour son entretien, généralement employés dans les fluides de coupe conventionnels et qui sont hautement dangereux pour la peau et la santé des ouvriers.
- ✓ Sans formaldéhydes, libérateurs de formaldéhyde et amines secondaires.

APPLICATIONS

- ✓ Spécialement formulé pour l'usinage et la coupe de tout type de matériaux, y compris les matériaux ferreux, les alliages d'acier et la fonte. Egalement adapté pour travailler des alliages d'aluminium.
- ✓ Opérations générales d'usinage de sévérité moyenne/haute : brochages, tournages sur des machines à plusieurs vis, fraiseuses, scies, perceuses, filetage intérieur, filetage à la main, etc.

MODE D'EMPLOI

Maxisol 105 s'utilise en versant le produit sur l'eau et en agitant légèrement jusqu'à obtention de l'émulsion. La concentration minimum recommandée pour l'usage de MAXISOL 105 est de 6%. Son pourcentage variera selon l'opération à réaliser, le matériel à usiner et la qualité de l'eau utilisée ainsi que la protection anticorrosive désirée pour les pièces finies. Pour chaque cas, consulter notre service technique.

Pour la remise à niveau il est conseillé de doser en continu avec des pourcentages de 2-4 de Maxisol 105 dans l'eau.

Contrôler de façon périodique la concentration de MAXISOL 105 dans le bain à l'aide d'un réfractomètre

Facteur de correction réfractomètre portable (concentration réelle = lecture réfractomètre x facteur de correction) :

- ✓ Emulsion aqueuse à 5% = 1,75

MAXISOL 105

Page 2 de 2

Dans le tableau suivant, le dosage approximatif en fonction du type d'opération :

Application / opération d'usinage	Concentration de Maxisol 105 dans l'eau (%) - Emulsion
Rectifier	6
Usinage et tournage général	6
Coupe / Perforation	6 - 7
Fraisage / Sciage	7 - 8
Alésage	8 - 10
Filetage intérieur	10 - 15
Réalisation de filetage	10 - 15
Perforation profonde	10 - 15
Filetage à la main	Appliquer pur
Remise à niveau de bain	2 - 4

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Nature	-	Huile minérale
Aspect concentrée	Visuelle	Transparent, jaunâtre
Densité à 15 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,970 - 0,990
pH à 5 %	pH-mètre	9 - 10,5
Stabilité de l'émulsion à 5% pendant 24 h	Visuelle	Total
Aspect émulsion à 5%	Visuelle	Translucide / Transparent
Essai corrosion à 6%, Degré	IP 287	0
Essai corrosion Herbert à 6%, Degré	IP 125	0/0-0

OBSERVATIONS

Maxisol 105 doit être stocké dans un lieu frais et sec, à l'écart de la lumière solaire directe.

La température de stockage doit se situer entre 7°C et 40°C. Si vous stockez le produit en-dessous des 7°C, il peut présenter un aspect trouble. Dans ce cas, stockez le produit pendant 3 jours à une température supérieure à 20°C et agitez avant utilisation. Le produit récupèrera ses caractéristiques initiales et pourra être utilisé avec une totale garantie de fonctionnement.

**OLIPES recommande l'utilisation des huiles pour guides et glissières micro-filtrées STRUB VULCOWAY, formulées avec des huiles à haut degré de raffinement et sans cendres (sans zinc), à la désémulsion rapide afin de garantir le rendement maximum du système de lubrification, d'augmenter la vie des filtres, réduire la formation de mousse dans le fluide de coupe, prolonger la vie du fluide de coupe en service et d'éviter les problèmes de putréfaction sur la machine, le tout en garantissant la précision maximum et la meilleure productivité de la machine.*

PRÉSENTATION :

Bidons de 20 et 200 litres.

1602