

OLITERM SIL-100

DESCRIPTION :

Fluide synthétique spécial, catégorie H1 pour applications avec contact accidentel possible avec les aliments.

PROPRIÉTÉS :

- Possède une excellente conductivité thermique.
- Excellente stabilité thermique et chimique, ce qui permet des circuits sans dépôts et prolonge la vie utile du fluide.
- Indice élevé de viscosité, spécialement indiqué pour minimiser les variations de viscosité durant le procédé de transfert de chaleur.

APPLICATIONS

Fluide de transmission de chaleur pour industrie alimentaire et/ou pharmaceutique :

1. Pour systèmes fermés de circulation. Rang d'application de -20°C à +300°C (indispensable conserver le circuit parfaitement fermé, en évitant à tout moment la présence d'oxygène et/ou humidité).
2. Pour système ouverts, bains de chauffage. Rang d'application de -20°C à +220°C (indispensable conserver le circuit sans humidité et sans restes de produits antérieurs).

MODE D'EMPLOI :

- Vérifier l'état préalable du système.
- Vérifier le nettoyage correct du système et la compatibilité avec les fluides antérieurs avant de procéder à la mise en marche.
- Respecter les rangs de température indiqués sur cette fiche technique.

HOMOLOGATIONS :

Catégorie Code H1
NSF Registration N° 161041
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Viscosité à 25 °C (cSt)	ASTM D-445	100
Densité à 25 °C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,97
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	-50
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	300
Chaleur spécifique, cal/g.°C	-----	0.35
Volatilité, 1h, 250°C, % Max	-----	3

PRÉSENTATION :

Bidons de 200 litres.