

RÉFRIGÉRANT ORGANIC CONCENTRÉ

Page 1 de 2

DESCRIPTION:

Réfrigérant concentré prêt pour l'emploi en dilution avec de l'eau déminéralisée, concentration maximum recommandée entre 60% et 40% du produit et minimum préférable du 35%.

Spécialement formulé avec une **additivation 100% organique (OAT)**, afin de satisfaire les exigences le plus récentes dans les systèmes de refroidissement sur circuits fermés de véhicules légers, poids lourds, autobus, machinerie de travaux publique, machinerie agricole et moteurs stationnaires. Il n'est pas recommandé pour les systèmes de chauffage dans les installations domestiques.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

Additivation 100% organique (OAT), exempte de silicates.

Sa formulation, adaptée à la technologie la plus moderne, permet d'obtenir un produit qui confère au liquide de réfrigérant toutes les propriétés et caractéristiques nécessaires à un fonctionnement optimal :

- Réfrigérant avec protection jusqu'au -42°C en dilutions au 60% de produit en eau déminéralisé.
- Réfrigérant : agit efficacement sous pression, retardant son ébullition jusqu'à +145o en circuit à 2atm en dilutions à 50%, évitant ainsi le surchauffage du moteur.
- Anticorrosif. **Ses additifs 100% organiques** protègent efficacement tout type de métaux du système de réfrigération, comme fonderie, aluminium, cuivre et ses alliages et soudure
- Anti-cavitation évitant les mousses et la retenue d'air et facilitant un fonctionnement optimal de la pompe.
- Inhibiteurs de corrosion NAP-free : exempt de nitrites, amines et phosphates, de même que d'autres composants nocifs ou dangereux pour l'écosystème tels que les composés de bore et molybdates.
- Biodégradation complète en 20 jours, calcul réalisé sur le composant principal.
- Produit de large durée de vie en service :
 - ✓ Jusqu'au 650.000 kms ou 5 années en véhicules industrielles et buses.
 - ✓ Jusqu'à les 8.000 heures ou 5 années en machines des travaux publics et agricole.
 - ✓ Jusqu'au 250.000 kms ou 5 années en véhicules légères.
 - ✓ Jusqu'à les 32.000 heures ou 5 années en moteurs stationnaires

DONNÉS TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Contenu en glycol (%)	UNE 26-361 / 2	> 85
Densité (kg/L)	ASTM D-1122	1.11
Point d'ébullition à 2atm (oC) (oF), dilué à 50%.	ASTM D-1120	+ 145 (293)
pH	ASTM D-1287	8.5 - 8.9

MODE D'EMPLOI:

Le produit ORGANIC CONCENTRÉ n'est pas à usage direct. À diluer avec la quantité d'eau nécessaire pour avoir le point de congélation souhaité. Il est recommandé d'utiliser l'eau déminéralisée afin d'obtenir meilleure performance et éviter la formation de dépôts calcaires, ou d'autre provenance, dans le radiateur ; ainsi que de remplir les niveaux avec le même réfrigérant dilué au même %. Jamais directement avec de l'eau.

Vérifier les points de congélation et d'ébullition exigés par le fabricant du moteur ou machine : ificar los puntos de congelación y ebullición requerida por el fabricante del motor o maquinaria:

Protection à la congélation selon le % de dilution				
% en volume de concentration	35%	40%	50%	60%
Température de protection (°C)	-18	-25	-35	-42

RÉFRIGÉRANT ORGANIC CONCENTRÉ

Page 2 de 2

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

Le réfrigérant ORGANIC CONCENTRÉ OLIPES est conforme entre autres aux exigences des Normes Internationales :

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*
--	--

* except reserve alkalinity

Le réfrigérant ORGANIC CONCENTRÉ OLIPES dépasse, entre autres, les spécifications suivantes des fabricants de machines de poids lourds, transport et tracteurs:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND- POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 325.3 MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
--	--	--

(*) Caterpillar recommande de remplacer le fluide tous les 2 ans en service, garantissant un niveau élevé de protection contre la corrosion.

Le réfrigérant ORGANIC CONCENTRÉ OLIPES garantit entre autres une protection maximale dans les moteurs de voitures de tourisme suivants:

CHEVROLET CHRYSLER: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER / MG ROVER MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN	OPEL/GM: QL130100 PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI / TOYOTA
Groupe VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) où la technologie G12 est requise (hors couleur), avec additif organique (OAT). Spécifications: VW (VAG) TL-774D (G12). Compatible avec G12 Plus		

PRESENTATION:

Jerrycans de 20 L, fûts de 200 L et Cubitainer de 1000 L.