

## OLICUT 532 - SÉRIE ÉCOLOGIQUE

### DESCRIPTION :

Gamme d'huiles de coupe pures, hautement raffinées, **sans produits chlorés**. (Chlorine Free).

### PROPRIÉTÉS :

- ✓ Formation minimum de fumées et brouillards.
- ✓ Très résistante à l'oxydation et la corrosion.
- ✓ Ne tache pas, ne noircit pas les pièces.
- ✓ Finitions parfaites.
- ✓ Augmente le rendement de l'opération.
- ✓ Longue durée des additifs incorporés, excellente stabilité thermochimique.

### APPLICATIONS :

- ✓ Recommandée pour des opérations à la sévérité élevée.
- ✓ Adaptée à tous les types d'alliages ferreux, acier au carbone, acier inoxydable, fonte grise.
- ✓ Sa faible viscosité permet des vitesses de coupe élevées, ce qui augmente la productivité de la machine.
- ✓ Perforation, sciage et tour à sévérité faible.
- ✓ Filetage extérieur sur tubes.
- ✓ Non recommandée pour des opérations sur des alliages de cuivre ou aluminium.

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR	VALEUR	VALEUR
PRODUIT OLICUT	-----	532	533	534
DENSITÉ À 15°C	ASTM D-1298	0,865	0,870	0,880
COULEUR, Max.	ASTM D-1500	2,0	2,0	2,0
VISCOSITÉ, cSt A 40°C	ASTM D-445	13 - 17	18 - 23	28 - 35
POINT D'INFLAMMATION, °C Min.	ASTM D-92	170	190	210
CORROSION CUIVRE (3h./100°C) Max.	ASTM D-130	4c	4c	4c
CORROSION ACIER	CETA 20516	Respect	Respect	Respect
RÉSISTANCE OXYDATION	CETA 20529	Respect	Respect	Respect
TEST E.P. 4 BOULES :				
- Charge soudure, (27°C, 1700rpm), kg/cm2.	ASTM D-2783	800	800	800

### PRÉSENTATION :

Bidons 200 litres et containers de 1000 litres.