
OLICUT PC

DESCRIPTION :

Additif spécialement développé pour favoriser les propriétés EP des huiles d'usinage.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

	<u>NORME</u>	<u>VALEUR</u>
NATURE.....	-----	PÉTROLIFÈRE
DENSITÉ À 15° C.....	ASTM D-1298	1,250 - 1,275
VISCOSITÉ cSt. 40°C	ASTM D-445	> 250
POINT D'INFLAMMATION, °C	ASTM D-92.....	> 150

PROPRIÉTÉS :

Facilite les opérations d'usinage sévère sur des aciers durs et des tôles en acier inoxydable.

Possède une lubricité et une onctuosité élevées qui diminue les frottements.

Apporte une grande qualité de finition tout en évitant les rayures et les soudures entre les outils, ce qui augmente leur durée.

MODE D'EMPLOI :

- Comme additif EP : ajouter dans des concentrations entre 5% et 30% selon la sévérité de l'opération à réaliser. Ajouter à l'huile en circulation pour favoriser le procédé de mélange.

- Pour les opérations d'emboutissage et/ou forçage à froid de tôles en acier inoxydable, aciers durs et très durs : appliquer pur avec un rouleau, un pinceau, en pulvérisation, etc.

PRÉSENTATION :

Bidons de 50 et 200 litres.