

OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680

Page 1 de 3

DESCRIPTION:

Les huiles OLIOL sont huiles 100% synthétiques à haut rendement à base de Poly alquilen-glycol, spécialement développé pour supporter des conditions extrêmes de lubrification et élevée durée en service (long life).

PROPRIÉTÉS:

- ✓ Excellente résistance à l'oxydation, dégradation thermique et chimique minimum.
- ✓ Faible coefficient de friction en minimisant l'usure et le phénomène de micropitting.
- ✓ Excellente fluidité en froid, en minimisant les efforts pendant de démarrage.
- ✓ Protection du système contre la rouille et la corrosion.
- ✓ Polarité élevée, en apportant un ancrage rapide aux surfaces métalliques.
- ✓ Formation des boues et dépôts minimum, en conservant le système avec un excellent grade de nettoyage.
- ✓ Protection du système assuré contre la corrosion.
- ✓ Excellente stabilité au cisaillement, en conservant la viscosité stable.
- ✓ Réduction des coûts de maintenance des machines.

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEUR				
		150	220	320	460	680
Grade ISO	ISO 3448	150	220	320	460	680
Indice de viscosité	ASTM D-2270	> 200	> 200	> 220	> 240	> 240
Point de Congélation °C (F°), M ^{ax}	ASTM D-97	-40 (-40)	-40 (-40)	-35 (-31)	-30 (-22)	-30 (-22)
Point d'Inflammation, °C (F°), M ⁱⁿ .	ASTM D-92	250 (482)	250 (482)	250 (482)	250 (482)	230 (446)
Corrosion Cuivre (3h, 100°C)	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b
Test Oxydation sur l'acier	ASTM D-665A	Passe	Passe	Passe	Passe	Passe
FZG (A/8.3/90), Etape d'échec	DIN 51354	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Test 4 Billes Charge de soudure, kg	DIN 51350	> 220	> 220	> 220	> 220	> 220
Timken, OK load	ASTM D-2782	75	75	75	75	75

TEST OXYDATION STANDARD



Lubrifiant traditionnel



Lubrifiant stable thermiquement

OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680

Page 2 de 3

APPLICATIONS:

- ✓ Lubrification de roulements et cousinettes.
- ✓ Engrenages industriels, de taille droite, hypoïdes, à vis ou hélicoïdaux.
- ✓ Cajas de engranajes con llenado de por vida.
- ✓ Engrenages où il est requis un fluide de durée élevé en service.
- ✓ Engrenages soumis à des situations d'stress thermique élevé et des charges glissants.
- ✓ Grace à leur haut pouvoir lubrifiant et leur stabilité thermique élevée, ils peuvent être utilisés en chaînes de traînage et chaînes d'haute température.

LUBRIFIANTS D'ENGRENAGES:

- ✓ Les huiles OLIOL sont particulièrement efficaces comme lubrifiants d'engrenages dans des applications à hautes températures, applications à friction élevée et engrenages industriels fermés.
- ✓ Les caractéristiques intrinsèques des huiles synthétiques basées sur les polyglycoles sont notablement améliorées dans les huiles OLIOL avec l'ajout d'additifs spécifiques dans leur formulation.
- ✓ L'application la plus caractéristique de ces huiles est la lubrification d'engrenages à vis, à charge lourde car l'efficacité d'un engrenage à vis est liée à la friction entre la vis conductrice et le pignon, on a ainsi besoin d'un lubrifiant à faible coefficient de friction. Le degré élevé de glissement entre les parties en contact entraîne des températures de travail élevées de l'engrenage, raison pour laquelle le lubrifiant doit posséder un indice de viscosité élevé, une bonne stabilité à la chaleur et à l'oxydation. Il doit en outre pouvoir dissiper la chaleur facilement vers le refroidisseur ou vers l'extérieur et par conséquent posséder une bonne conductivité thermique. L'emploi des huiles OLIOL réduit la température de contact.
- ✓ Les lubrifiants des calendres modernes de fabrication de plastiques, des granulateurs d'aliments pour le bétail, des broyeurs à billes, des machines de fabrication de papier et des lignes de finition des usines textiles sont souvent soumis à des températures qui dépassent 150°C. A ces températures, les lubrifiants minéraux auraient tendance à se décomposer et à former des résidus charbonneux entraînant des problèmes de résidus gommeux, laques et vernis. La température élevée de décomposition des huiles OLIOL (Series) combinée à leur stabilité accrue face à l'oxydation en font des huiles très appropriées à une utilisation dans ces applications avec des températures dépassant 200°C.

Ces huiles lubrifiantes répondent aux exigences, entre autres et en fonction du degré de viscosité, des Spécifications suivantes:

DIN 51517 Parte 3 CLP, US STEEL 224, SEB 181226 (ISO 150, 220, 320 y 460), CINCINNATI MILACRON P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220), P-59 (ISO 320), P-35 (ISO 460), P-34 (ISO 680) et ISO 12925-1 (CKC)



OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680

Page 3 de 3

COMPATIBILITÉ AVEC LES MÉTAUX:

A température ambiante, les huiles OLIOL sont neutres face à l'acier et pratiquement face à tous les métaux non ferreux, d'où sa large utilisation sur de nombreux types de machines industrielles. L'incorporation d'inhibiteurs de corrosion et d'oxydation en fait les huiles idéales pour la lubrification à hautes températures.

On recommande de vérifier l'usure dans le cas d'éléments fabriqués avec de l'aluminium ou ses alliages dont les surfaces en contact seront soumises à des sollicitations dynamiques fortes (vitesse de glissement et charges élevées).

COMPATIBILITÉ AVEC ÉLASTOMÈRES:

En fonction de la durée et de la température, les huiles synthétiques à base de polyglycoles peuvent attaquer les élastomères. A des températures constantes allant jusqu'à 100°C au maximum, des joints en caoutchouc du type NBR (caoutchouc nitrile butadiène) ou même SBR peuvent être utilisés. Pour des températures supérieures, on recommande l'utilisation entre autres de matériaux d'étanchéité à base de FKM (caoutchouc fluoré), VMQ (caoutchouc de silicone de méthyle vinyle), SBM et SILICONE (qui supporte des pointes de température jusqu'à 250°C).

Les joints en VITON (un fluoroélastomère noir qui supporte des pointes de température jusqu'à 300°C) sont recommandés en présence de pertes considérables de lubrifiant par désajustement du fait que l'utilisation de ce type d'huiles comme lubrifiant peut amener à augmenter jusqu'à 7,95% le volume des joints en question en réduisant les pertes de lubrifiant par ce point (méthode d'essai pour la détermination du % de changement de volume basé sur l'ASTM D-471 durant 166 heures à 70°C ±2°C).

COMPATIBILITÉ AVEC LES PEINTURES ET REVÊTEMENTS:

On recommande l'utilisation de revêtements en résine époxy ou de peintures époxy-phénoliques sur les pièces qui seront en contact avec les lubrifiants, compte tenu de la tendance naturelle des polyglycoles à ramollir et parfois à éliminer certaines peintures et revêtements. Les viseurs de niveau devront être en verre naturel ou dans des matériaux à base de polyamides car les autres matériaux plastiques transparents comme le plexiglas peuvent avoir tendance à se fissurer.

En cas d'applications en série, on recommande de vérifier la compatibilité des matériaux employés lors de la conception et construction de la machine qui entrent en contact avec les lubrifiants sélectionnés.

COMPATIBILITÉ AVEC LES AUTRES LUBRIFIANTS:

Les huiles OLIOL (Séries) NE sont PAS miscibles avec des huiles minérales ou des hydrocarbures synthétiques. Avant d'utiliser une huile OLIOL (Séries) dans un circuit qui aura contenu d'autres lubrifiants, on recommande de vidanger complètement les réservoirs, changer les filtres, purger les circuits et nettoyer les roulements, engrenages et systèmes de lubrification fermés avec le même type d'huile OLIOL (Séries) que celui qui sera utilisé ensuite.

PRESENTATION:

Jerrycans de 20 L

« Ces données représentent des valeurs moyennes, après différents tests. Compte tenu de la grande variété de conditions d'exploitation ne représentent pas une base pour la fixation de spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données sans préavis indiqué. »

1902