

FLOW SYN CP ATOX – Série

Page 1 de 2

Lubrifiant multifonctionnel **ATHOXIQUE 100% synthétique**, fabriqué à base d'huiles polyalphaoléfiniques (PAO) et d'additifs exempts de cendres, spécialement conçu pour la lubrification des compresseurs d'air, des pompes à vide et des systèmes hydrauliques. Egalement valable pour les réducteurs, chaînes et lubrification générale nécessitant des huiles avec ces degrés de viscosité, ainsi que pour les compresseurs de réfrigération utilisant des gaz spéciaux.

Formulé à partir de composants approuvés par la FDA (Food and Drug Administration), requise pour les lubrifiants utilisés dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique lorsqu'il existe un risque de contact accidentel techniquement inévitable entre le lubrifiant et les denrées alimentaires.

Formulés à partir de composants approuvés par la FDA (Food and Drug Administration), ils sont conformes à la norme USDA-H1, requise pour les lubrifiants utilisés dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique lorsqu'il existe un risque de contact accidentel techniquement inévitable entre le lubrifiant et l'aliment.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente résistance à l'oxydation (test Pneuop Oxidation Test passé avec succès) et très grande stabilité thermique et chimique.
- ✓ Très faible tendance à la formation de boues, de laques, de dépôts et de résidus carbonés, minimise la formation de résidus sur les soupapes et les pistons, évitant ainsi les risques d'explosion et d'incendie.
- ✓ Son point de combustion élevé et sa faible volatilité augmentent la sécurité et réduisent la consommation de produit.
- ✓ En fonction du fabricant et de la température de refoulement de l'air, il permet des intervalles de changement très longs (jusqu'à 8 000 heures ou plus pour les compresseurs à vis), ce qui réduit les coûts de produit et de maintenance.
- ✓ Avec une très large plage de température de travail.
- ✓ Faible coefficient de frottement et protection renforcée contre l'usure, qui, associés à une conductivité thermique et une capacité d'évacuation de la chaleur plus élevées, se traduisent par des températures de fonctionnement plus basses et des économies d'énergie supplémentaires par rapport aux mécanismes utilisant des huiles minérales conventionnelles.
- ✓ Propriétés antirouille et anticorrosion élevées, formation minimale de mousse et excellente capacité de désémulsion.
- ✓ Compatible avec les joints et élastomères typiques pour les huiles minérales et autres huiles synthétiques compatibles.

APPLICATIONS

- ✓ Lubrification de compresseurs d'air statiques ou portables fonctionnant à des températures de compression/décharge allant jusqu'à 220°C et à des pressions supérieures à 10 bars, en particulier lorsqu'un lubrifiant de qualité H1 est nécessaire pour permettre un contact accidentel du lubrifiant avec les denrées alimentaires.
- ✓ Les viscosités ISO : 32, 46 et 68 sont typiques pour les rotatives (à palettes, centrifuges ou à vis) (46 pour les vis) ;
- ✓ Pour les compresseurs à piston et les surpresseurs nécessitant des viscosités plus élevées : ISO-100 (SAE-30) ; ISO-150 (SAE-40) ; ISO-220 (SAE-50) ou ISO-320 (SAE-60), nous recommandons l'utilisation de notre MAXIGEAR ATOX, parfaitement préparé et adapté à ces applications.
- ✓ Recommandé pour une utilisation dans les compresseurs de réfrigération utilisant des gaz tels que CFC, HCFC, Ammoniac (R-717), CO2 (R-744) et d'autres gaz comme le Butane (R-600), Isobutane (600a), etc. NE convient PAS pour les gaz HFC / HFO. Dans ces cas, utilisez notre huile synthétique estérifiée : FLOW FR-SE.
- ✓ Son ensemble d'additifs exempts de zinc permet son utilisation dans les systèmes hydrauliques où des fluides exempts de cendres sont requis et même dans les réducteurs où un lubrifiant de haute performance avec de longs intervalles de drainage est nécessaire sans exigences H1.
- ✓ Produits également adaptés et recommandés pour les réducteurs et pour le graissage de chaînes travaillant à des températures extrêmes et nécessitant des huiles de ces viscosités.

FLOW SYN CP ATOX - Série

Page 2 de 2

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE

<u>COMPRESSEURS ET POMPES À VIDE</u>	<u>SYSTÈMES HYDRAULIQUES</u>	<u>RÉDUCTEURS</u>
DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/3: HVLP	DIN 51517/3: CLP
ISO 6521-1: DAC y DAJ; ISO 6743/3: DAC y DAJ	ISO 11158: HV; ISO 6743/4: HV	ISO 1295-1: CKC y CKD ISO 6743/6: CKC y CKD
ISO 6743/3A: DVC		

HOMOLOGATIONS

Categoría Code H1
ISO 21469:2006. N°: K-0219680/1
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



DONNEES TECHNIQUES :

<u>CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES</u>	<u>NORME</u>			
Grade ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosité à 40°C (cSt)	ASTM D-445	29 - 35	42-50	62-74
Viscosité à 100°C (cSt) Typique	ASTM D-445	5,5-6,5	7,5-8,5	9,5-11
Indice de viscosité, Min.	ASTM D-2270	140	140	140
Densité à 15°C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,835	0,835	0,840
Point de congélation (°C), Max.	ASTM D-97	-60	-50	-50
Point d'inflammation COC (°C)	ASTM D-92	>200	>220	> 230
Cendres sulfatées (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01
Test de mousse, Seq. I / II / III, Formation Max (ml)	ASTM D-892	50	50	50
Corrosion au cuivre (3h, 100 °C), Grade	ASTM D-130	1a	1a	1a
NSF Registration N°		170344	170345	160965

"Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété de conditions de fonctionnement, elles ne représentent pas une base pour l'établissement des spécifications. »

MODE D'EMPLOI:

Éliminer les traces de lubrifiants précédents avant d'appliquer une huile de la série FLOW SYN CP ATOX. Compatible avec les bases PAO / Ester / huile minérale répondant à la norme H1. Applicable avec immersion, circulation, injection, goutte, brosse-pinceau, graisseur manuel. Stocker dans un endroit fermé. Ne pas exposer au soleil. En cas de doute, consultez notre service technique.

PRESENTATION:

Bidons de 20 l et Fûts de 200 l