

## ANTICONGELANTE CONCENTRADO G12+ RÉFRIGÉRANT CONCENTRÉ G12+

Page 1 de 2

### DESCRIPTION:

Réfrigérant concentré, prêt pour l'emploi, en dilution avec de l'eau déminéralisée, concentration minimum recommandée entre 50% et maximum 60%.

Spécialement formulé avec des **additifs 100% organique (OAT)**, afin de satisfaire les exigences plus récentes des systèmes de refroidissement dans les circuits fermés des véhicules légers, poids lourds, autobus, engins de BTP et agricoles et moteurs stationnaires.

Il n'est pas recommandé pour les systèmes de chauffage dans les installations domestiques.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

**Additifs 100% organique (OAT), sans silicates.**

La formulation, adaptée à la technologie la plus moderne, permet d'obtenir un produit, qui confère au liquide réfrigérant toutes les propriétés et caractéristiques nécessaires pour un fonctionnement optimal :

- Réfrigérant avec protection jusqu'à -42°C en dilutions de 60% de produit en eau déminéralisé.
- Réfrigérant : agit efficacement sous pression, retardant son ébullition jusqu'à +145o en circuit à 2atm en dilutions à 50%, évitant ainsi le surchauffage du moteur.
- Anticorrosif. Les additifs 100% organiques protègent efficacement tout type de métaux du système de réfrigération, comme fonderie, aluminium, cuivre et ses alliages et soudure
- Anti-cavitation, évitant les mousses et la retenue d'air et facilitant un fonctionnement optimal de la pompe.
- Inhibiteurs de corrosion NAP-free : exempt de nitrites, amines et phosphates, de même que d'autres composants nocifs ou dangereux pour l'écosystème tels que les composés de bore et molybdates.
- Biodégradation complète en 20 jours, calcul réalisé sur le composant principal.
- Produit de longue durée de vie en service :
  - ✓ Jusqu'à 650.000 kms ou 5 ans en véhicules industrielles et autobus.
  - ✓ Jusqu'à 8.000 heures ou 5 ans en machines de BTP et agricole.
  - ✓ Jusqu'à 250.000 kms ou 5 ans en véhicules légers.
  - ✓ Jusqu'à 32.000 heures ou 5 ans en moteurs stationnaires.

### DONNÉS TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Couleur	Visuel	Rosa Violáceo
Contenance en glycol (%)	UNE 26-361 / 2	> 85
Densité (kg/L)	ASTM D-1122	1.11
Point d'ébullition à 2atm (oC) (oF), dilué à 50%.	ASTM D-1120	+ 145 (293)
pH	ASTM D-1287	8.5 - 8.9

### MODE D'EMPLOI:

Le produit CONCENTRÉ G12+ n'est pas à usage direct. À diluer avec la quantité d'eau nécessaire pour avoir le point de congélation souhaité. Il est recommandé d'utiliser l'eau déminéralisée afin d'obtenir une meilleure performance et éviter la formation de dépôts calcaires, ou d'autre provenance.

Vérifier le point de congélation et d'ébullition exigés par le fabricant du moteur ou machine :

Protection à la congélation selon le % de dilution		
% en volume de concentration	50%	60%
Température de protection (°C)	-35	-42

## ANTICONGELANTE CONCENTRADO G12+ RÉFRIGÉRANT CONCENTRÉ G12+

Page 2 de 2

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

Le Réfrigérant CONCENTRÉ G12+ est conforme entre autres aux exigences des Normes Internationales :

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*
--	--

\* except reserve alkalinity

Le Réfrigérant CONCENTRÉ G12+ Le produit est compatible avec les spécifications des fabricants des engins lourds, transport et tracteurs :

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 325.3 MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
---	---	--

(\*) Caterpillar recommande de remplacer le fluide tous les 2 ans en service, garantissant un niveau élevé de protection contre la corrosion.

Le Réfrigérant CONCENTRÉ G12+ garantit entre autres une protection maximale dans les moteurs de voitures de tourisme suivants:

ALFA BENTLEY BMW/MINI COOPER BUGATTI CHEVROLET CHRYSLER/JEEP: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA INFINITI JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER LAMBORGHINI LEXUS MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN MERCEDES BENZ:326.3/325.3	OPEL/GM: QL130100 PORSCHE PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA/SUBARU UAZ-VAZ VOLVO: 260
Groupe VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) où la technologie G12+ est requise (hors couleur), avec additif organique (OAT). Spécifications: <b>VW (VAG) TL-774F (G12+)</b> . Compatible avec G12+.		

### PRÉSENTATION:

Jerrycans de 20 L, fûts de 200 L et Cubitainer de 1000 L.