

MAXIGRAS 94 OGL/R680

Page. 1 de 2

DESCRIPTION:

MAXIGRAS 94 OGL/R680 est un lubrifiant de rodage à pulvériser pour les actionnements ouverts.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 est un lubrifiant basé sur des huiles minérales et un épaississant au stéarate d'aluminium, à haute teneur en graphite colloïdal, additifs anti-usure et extrême pression, inhibiteurs de corrosion et améliorants d'adhérence et d'onctuosité.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 est exempt d'asphaltes, solvants, chlore et métaux lourds.

PROPRIETES ET AVANTAGES:

- ✓ Parfait rodage par déformation plastique des surfaces en contact grâce à un film lubrifiant hautement résistant et adhérent et à l'action de ses additifs.
- ✓ Lisse les rugosités superficielles et minimise l'usure des flancs de l'engrenage au moment de l'engrènement pignon-couronne en garantissant une durée de vie plus longue aux actionnements et en réduisant les coûts de maintenance.
- ✓ Faible impact environnemental car il est exempt d'asphaltes, solvants, chlore et métaux lourds.

APPLICATIONS

MAXIGRAS 94 OGL/R680 est spécialement recommandé pour la lubrification de mise en marche et rodage des engrenages ouverts des actionnements et grandes couronnes dentées au moyen de systèmes de PULVERISATION automatique, dans les fours rotatifs, broyeurs tubulaires et mélangeurs en ligne dans l'industrie du ciment, calcaire, plâtre, magnésite, phosphate, l'exploitation minière et l'industrie chimique en général.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 peut également être utilisé par pulvérisation manuelle et/ou avec pinceau.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 est adapté à une utilisation dans les systèmes de lubrification type Tecalemit, Lincoln Helios (SKF-Lincoln), Delimon (Bijur-Delimon), Woerner, Nortek, Neubor,...

La quantité de lubrifiant à appliquer durant l'opération de rodage dépendra des conditions de service particulières dans chaque cas.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

CLASIFICACION / GRADE	NLGI 0/00
DIN 51502	OGPF00E-10

MAXIGRAS 94 OGL/2500

Page. 2 de 2

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES	NORME	VALEUR
Consistence (Grade NLGI)	DIN 51818	00
Épaississant (Nature)		stéarate d'aluminium
Couleur	Visuel	Noir
Huile de base (Grade de viscosité ISO)	ISO 3448	680
Pointe de goutte, °C (°F)	ASTM D-2265	> 95 (+206)
FZG, étapes	DIN 51354	> 12
Test EP, 4 Boules, soudure (kg)	IP-239	≥ 700
Resistance à l'eau, 3h/40°C (104°F)	DIN 51807	0 - 40
Contenu en additifs solides, % en poids (aprox)		≥ 14
Stabilité thermique du film lubrifiant, jusqu'à (valeur approx.), °C (°F)		+200 (+392)
Températures de fonctionnement dans les systèmes de pulvérisation automatiques °C approx.		-10 a 90

*Selon les conditions de relubrification du système et les conditions de fonctionnement

« Ces données représentent des valeurs moyennes après de différents tests. Etant donné la grande variété de conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour déterminer de spécifications. Olipes SI se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis »

PRESENTATION:

Fûts de 200 L.