

MAXICER GN Série

DESCRIPTION :

MAXICER –GN correspond à une série d'huiles lubrifiantes monogrades (SAE 30 et 40) et multigrades (SAE 15W40) formulées avec des bases d'haute grade de raffinage et de haute qualité qui utilisent un paquet d'additifs multifonctionnel spécialement conçu pour satisfaire les besoins des moteurs à gaz ainsi que les moteurs diesel 2 temps lents de traverse et / ou les moteurs qui requièrent une faible teneur en cendres, une détergence élevée et une dispersance ainsi qu'une alcalinité suffisante pour neutraliser tout acide fort pouvant accéder au carter de la propre combustion du carburant.

APPLICATIONS :

- ✓ Moteurs stationnaires à gaz à haute puissance, à vitesse moyenne-haute dans lesquels une huile ayant une faible teneur en cendres est requise.
- ✓ Moteurs stationnaires, dans lesquels le gaz naturel et le biogaz (gaz de classe B) sont utilisés comme carburant avec de faibles niveaux de chlore et de soufre (niveaux bas de H2S); ainsi que les moteurs marins diesel 2T lents de traverse où ces types d'huiles sont requis.
- ✓ Moteurs équipés de convertisseur catalytique.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Spécialement conçu pour être utilisé dans des moteurs ayant une sensibilité élevée à l'usure de vannes et sièges de vannes. Protection maximale contre l'usure et excellente capacité antirouille.
- ✓ L'ensemble de ses additifs apporte une excellente capacité de neutralisation des acides provenant de la combustion.
- ✓ Fort pouvoir détergent et dispersant, maintenant les éléments lubrifiés extrêmement propres, réduisant ainsi le risque de formation de dépôts sur le piston.
- ✓ Tendance réduite de nitration et d'oxydation.
- ✓ Protection élevée face à la corrosion.
- ✓ Fortement compatible avec les convertisseurs catalytiques.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

CATERPILLAR / MAK	JENBACHER - Motores Tipo 2, 3, 4 y 6
DEUTZ MWM	WAUKESHA (Cogeneración)

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES - CHIMIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR		
		30	40	15W40
Grade SAE	SAE J300	30	40	15W40
Densité à 15°C (kg/L)	ASTM D-4052	0,885-0,895	0,885-0,895	0,875-0,885
Viscosité à 100°C (cSt)	ASTM D-445	9,3 - 12,5	12,5 - 16,3	12,5-16,3
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	<-15	< - 12	<-25
Point d'éclair (°C)	ASTM D-92	>220	> 240	>240
NBT (mg KOH/g)	ASTM D-2896	5,0	5,0	5,0
Cendres sulfatées (% poids)	ASTM D-874	0,55	0,55	0,55

PRÉSENTATION :

Fût de 200L et conteneur de 1000L.