Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

RÉFRIGÉRANT MINÉRAL CONCENTRÉ

DESCRIPTION :

Liquide réfrigérant concentré prêt à l'emploi après dilution dans de l'eau déminéralisée avec une concentration maximale recommandée du produit de 60% et une concentration minimale de 20%.

Formulé à base de glycols et d'un paquet sélectionné d'additifs inorganiques inhibiteurs de corrosion et d'oxydation, désincrustants et anti-mousse, soulignant sa formule spécifique de silicates super-stabilisés Type NAP free (sans nitrites, amines et phosphates) ainsi que borates et molybdates. Fournit une protection efficace du circuit de refroidissement dans tout type de moteurs à combustion interne.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente protection contre la corrosion des moteurs de fonderie, de l'acier et ses alliages, ainsi que l'aluminium, ses alliages et métaux tendres.
- ✓ Technologie inorganique NAP free : sans phosphates. Les problèmes de dépôts dérivant de l'utilisation de phosphates sont éliminés.
- ✓ Protection antigel du liquide de réfrigérant jusqu'à -40 °C (-40 °F) en dilutions au 60%, ce qui évite d'endommager le moteur dans les climats froids.
- ✓ Protection anti-ébullition jusqu'à +145 °C (+293 °F) en dilutions au 60%, dans les circuits fermés sous pression, protégeant le moteur en situations de surchauffe.
- ✓ Excellente capacité de transfert thermique.
- ✓ Bonnes propriétés anti-mousse.
- ✓ Son important point d'ébullition évite la cavitation du fluide, et par conséquent l'érosion du circuit due à l'implosion des bulles de fluide contre les parois intérieures du circuit. Il permet d'éviter le risque de pitting des chemises des cylindres et pompes, qui pourrait endommager gravement le moteur.
- ✓ Il évite la formation de dépôts calcaires.
- ✓ Dans les installations de chauffage, prolonge la vie de la chaudière, des radiateurs, des pompes et du reste des éléments existants dans l'installation.
- ✓ Compatible avec les joints et les élastomères habituellement employés dans les circuits de refroidissement.

APPLICATIONS :

- ✓ Liquide de refroidissement dans les systèmes de refroidissement fermés de moteurs à combustion interne dans les véhicules automobiles, les camions, les autocars, les machines agricoles, les machines de travaux publics et de terrassement ou dans tout autre véhicule dont le système de refroidissement requiert un mélange à base d'eau et de glycol. Spécial pour des moteurs de fonderie.
- ✓ Installations de chauffage domestiques et industrielles qui travaillent en circuit fermé.
- ✓ Il n'est pas apte pour les systèmes de refroidissement en aviation.

Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

RÉFRIGÉRANT MINÉRAL CONCENTRÉ

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Concentration en glycols (% du poids)	UNE 26-361 / 2	> 85
Densité (Kg/l)	ASTM D-1122	1.11
Point d'ébullition (°C)	ASTM D-1120	> 150 (302)
pH	ASTM D-1287	8,0 – 9,5

MODE D'EMPLOI:

Ne pas employer directement le produit concentré, le diluer au préalable dans le volume d'eau nécessaire pour obtenir le point de congélation souhaité. On recommande d'employer de l'eau déminéralisée pour obtenir un meilleur rendement et éviter la formation de dépôts calcaires ou d'une autre nature dans le radiateur.

Vérifier les points de congélation et d'ébullition préconisés par le fabricant du moteur ou de la machine:

Protection à la congélation selon le % de dilution				
% en volume de concentration	35%	40%	50%	60%
Température de protection (°C)	-18	-25	-35	-42

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

Le Réfrigérant Minéral Concentré OLIPES répond entre autres aux exigences des Normes internationales :

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)

Le Réfrigérant Minéral Concentré OLIPES, dilué à 50 % dans de l'eau déminéralisée, répond entre autres aux exigences des Normes OEM :

GM US 6277 M VOLVO (Reg. Nº 260)/ Volvo coolant (vert)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Groupe VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) où il est nécessaire d'utiliser la technologie **G11**, avec spécification : **VW (VAG) TL-774C (G11)**	

PRÉSENTATION:

Jerrycans de 20 L, fûts de 200 L et cubitainers de 1000 L.