

## MAXIGEAR 85W140 LS PLUS

### DESCRIPTION:

Lubrifiant multigrade spécialement destiné à la lubrification des engrenages à hautes performances soumis à de fortes charges. Formulé avec des bases minérales et des additifs de dernière génération avec propriétés Limited Slip (LS).

### PROPRIETES ET AVANTAGES:

- ✓ Rendement très supérieur comparé aux lubrifiants conventionnels d'engrenages, avec des intervalles de vidange de 500 à 1500 heures de travail (en fonction du régime de travail et de charge).
- ✓ Réduction des bruits et vibrations sur les points lubrifiés grâce à son additif modificateur de friction.
- ✓ Offre une protection élevée face à l'usure des composants, en réduisant les coûts de remplacement et de maintenance.
- ✓ Compatible avec les élastomères (joints et bagues)
- ✓ Confère une excellente capacité de charge en réduisant considérablement les pertes par friction.
- ✓ Excellente résistance à la dégradation thermique. Grande lubricité et protection anti-usure et anticorrosion.
- ✓ Formation réduite de dépôts en maintenant les engrenages dans un état de propreté optimal.
- ✓ Grâce à son léger caractère multigrade, il peut remplacer des huiles d'engrenages d'une viscosité SAE 140.

### APPLICATIONS:

- ✓ Spécialement conçu pour lubrifier des différentiels autobloquants à glissement limité.
- ✓ Essieux, engrenages d'essieux et groupes différentiels à engrenage hypoïde.
- ✓ Engrenages soumis à des conditions extrêmes de charge et de température.
- ✓ Spécialement recommandé sur les engins de travaux publics et véhicules tout terrain 4x4.
- ✓ Essieux avant de tracteurs et transmissions pour moissonneuses-batteuses.

### SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE

API GL-5 LS	ZF TE ML 05C / 12C / 16E / 21C
MIL-L-2105D	MIL-PRF-2105E
MAN 342 M2	SCANIA STO 1:0
SAE J2360	VOLVO STD 1273.1 / 1273.21
NATO 0-266	

### DONNEES TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Grade SAE	SAE J306	85W140
Viscosité cinématique à 100°C (cSt)	D-445	24 - 30
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< - 20
Point d'inflammation (°C)	ASTM D-92	> 250
FZG, essai (étape)	DIN 51384/2	> 12
Charge TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	> 60
Corrosion lame de cuivre, 3h, 100 °C	ASTM D-130	1b

### PRECONISATIONS D'UTILISATION:

Les huiles MAXIGEAR sont miscibles avec d'autres huiles ayant des applications et un niveau de qualité identiques. Avant d'effectuer le mélange, vérifier l'état de l'huile à compléter, ainsi que celui du système dans lequel elle est utilisée.

Pour les machines CASE de la série 821C (1999-2003), ajoutez jusqu'à 10 % d'additif LS.

### PRESENTATION:

Bidons de 20 et Fûts de 200 l.