

## RÉFRIGÉRANT 50 % G12++

Page. 1 sur 2

### DESCRIPTION :

Réfrigérant de nouvelle génération à usage direct (aucune dilution requise) fabriqué avec une technologie hybride organique avec des silicates stables (Lobrid Si-OAT Extended Life Coolant) pour une utilisation dans les circuits fermés de tous types de véhicules et de moteurs où un liquide de refroidissement de haute qualité et de longue durée est requis.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

Additifs hybrides (Lobrid Si-OAT) à base d'acides organiques (OAT) et de silicates stables à longue durée de vie.

Sa formulation, conforme à la technologie la plus moderne, combine les avantages des technologies antigels organique et inorganique, obtenant un produit final avec toutes les propriétés et caractéristiques requises pour un fonctionnement optimal dans les moteurs modernes de tous les types de véhicules où ce type de liquide de refroidissement est requis.

- Antigél, avec une protection jusqu'à -37°C.
- Protection contre l'ébullition jusqu'à +145°C (+293°F) dans le circuit à une pression de 2 atm, protégeant le moteur dans les situations de surchauffe.
- Anticorrosif. Ses additifs à action immédiate protègent efficacement tous types de radiateurs, notamment ceux en aluminium et en alliage aluminium/magnésium.
- Anti-cavitation, empêchant la formation de mousse et la rétention d'air, facilitant le fonctionnement optimal de la pompe.
- Inhibiteurs de corrosion NAP-free : exempts de nitrites, d'amines et de phosphates, ainsi que d'autres composants nocifs ou dangereux pour l'écosystème tels que les composés de bore et de molybdate.
- Biodégradation complète en 20 jours, calculée sur le composant principal.
- Compatible avec tous types de durites, de joints (silicone et polycarbonate) et de plastiques.
- Longue durée de vie :
  - ✓ Jusqu'à 650 000 km ou 5 ans sur les poids lourds et les bus.
  - ✓ Jusqu'à 8 000 heures ou 5 ans sur les machines de travaux publics et agricoles.
  - ✓ Jusqu'à 250 000 km ou 5 ans sur les véhicules légers.
  - ✓ Jusqu'à 32 000 heures ou 5 ans sur les moteurs stationnaires.

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Couleur	Visuel	Violet
Teneur en glycol (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densité (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Point de cristallisation (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ -35 (-31)
Point d'ébullition à 1 atm (°C) (°F) typique	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Point d'ébullition à 2 atm (°C) (°F) typique	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 - 9,0

Note : Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. En raison de la grande variété des conditions d'utilisation, elles ne constituent pas une base de spécifications.

### MODE D'EMPLOI :

Le réfrigérant antigél 50% G12++ est destiné à une utilisation directe. Remplissez toujours les niveaux directement avec le même réfrigérant à 50%, jamais directement avec de l'eau et si possible avec un réfrigérant de même nature et concentration. G12++ peut être utilisé dans tous les moteurs qui utilisent des liquides de refroidissement hybrides et organiques, tels que G13, G12 EVO, G12++ et G12+. Pour obtenir les performances maximales de notre produit, il est conseillé d'éliminer les restes des fluides utilisés dans le circuit avant d'effectuer des changements entre les différentes spécifications. Il est conseillé de ne pas mélanger avec G11 ou des liquides de refroidissement inorganiques.

## RÉFRIGÉRANT 50% G12++

Page. 2 sur 2

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

**50% G12++** est conforme, entre autres, aux normes internationales suivantes :

ASTM D-3306: (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 UNE 26361-88 (E) AFNOR R 15/601 (F) SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142( K) JIS K2234 (J)*
--	---

\* sauf réserve alcaline

**50% G12++** satisfait, entre autres, aux spécifications suivantes des fabricants de moteurs de machines lourdes, de transport (camion et bus) ainsi que de tracteurs :

CUMMINS: CES 14603 DEUTZ: DQC CC-14 DEUTZ FAHR: >04/2017 IRIZAR: >09/2016 LIEBHERR: Minimun LH-01-COL3A MAN TRUCK & BUS: 324 Type Si-OAT	MAN DIESEL & TURBO: BASF-CW-GLY00G40-01 MB TRUCK & BUS: 325.5 (concentrado para diluir) (*) MB TRUCK & BUS: 326.5 (de uso directo al 50%) (*) MTU: MTL-5048 SCANIA: TB-1451 SETRA: MB 325.5
---	--

**50% G12++** garantit une protection maximale et est supérieur, entre autres, aux spécifications suivantes des constructeurs de voitures:

AUDI: TL 774-G (G12++) BENTLEY: TL 774-G (G12++) BUGATTI: TL 774-G (G12++) LAMBORGHINI: TL 774-G (G12++) MB CARS: 325.6 (concentré pour dilution) (*) MB CARS: 326.6 (d'utilisation directe à 50%) (*)	PORSCHE: > 2010 SEAT: TL 774-G (G12++) SKODA: TL 774-G (G12++) SMART: MB 325.5 y MB 325.6 VOLKSWAGEN: TL 774-G (G12++)
---	--

(\*) OLIPES RÉFRIGÉRANT 50% G12++ est fourni sous la norme 326.5 et 326.6, préparé à 50% pour une utilisation directe. Ne pas diluer.

### PRÉSENTATION :

Bidons de 5 L et 20 L, fûts de 200 L et cubitainers de 1000 L.