

ANTICONGELANTE 50% G12+ RÉFRIGÉRANT 50% G12+

Page 1 de 2

DESCRIPTION :

Réfrigérant à usage direct (ne nécessite aucune dilution) dans des circuits fermés de tout type de véhicules et moteurs exigeant un réfrigérant de haute qualité et une longue durée en service avec un niveau de spécification **G12+**.

PROPRIETES ET AVANTAGES :

Additivation 100% organique (OAT), exempte de silicates.

Sa formulation, adaptée à la technologie la plus moderne, permet d'obtenir un produit qui confère au liquide de réfrigérant toutes les propriétés et caractéristiques nécessaires à un fonctionnement optimal :

- Réfrigérant avec une protection jusqu'à -37°C.
- Protection contre l'ébullition jusqu'à +145°C (+293°F) dans le circuit à une pression de 2 atm, protégeant le moteur dans les situations de surchauffe.
- Anti-corrosive. Ses additifs 100% organiques de dernière génération protègent efficacement les nouveaux radiateurs en aluminium et alliages d'aluminium/magnésium ainsi que la fonderie, le cuivre et ses alliages et la soudure.
- Anti-cavitation évitant les mousses et la retenue d'air et facilitant un fonctionnement optimal de la pompe.
- Inhibiteurs de corrosion NAP-free : exempt de nitrites, amines et phosphates, de même que d'autres composants nocifs ou dangereux pour l'écosystème tels que les composés de bore et molybdates.
- Biodégradation complète en 20 jours, calcul réalisé sur le composant principal.
- Produit de large durée de vie en service :
 - ✓ Jusqu'à 650.000 kms ou 5 années en véhicules industriels et buses.
 - ✓ Jusqu'à 8.000 heures ou 5 années en machines des travaux publics et agricole.
 - ✓ Jusqu'à 250.000 kms ou 5 années en véhicules légères.
 - ✓ Jusqu'à 32.000 heures ou 5 années en moteurs stationnaires

DONNEES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Couleur	Visuel	Rose-Violette
Teneur en glycol (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densité (kg/l)	ASTM D-1122	1.07
Point de cristallisation (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ -35 (-31)
Point d'ébullition à 1 atm (°C) (°F) typique	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Point d'ébullition à 2 atm (°C) (°F) typique	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 - 9,0

Note : Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. En raison de la grande variété des conditions d'utilisation, elles ne constituent pas une base de spécifications.

MODE D'EMPLOI :

Le réfrigérant organique 50% G12+ est un produit à usage direct.

Avant de remplir le circuit, il est recommandé d'éliminer les restes de liquides précédents afin d'éviter des interférences et bénéficier de prestations optimales du produit.

Il est recommandé de remplir les niveaux directement avec réfrigérant G12+ au 50%, jamais directement avec de l'eau ou autre réfrigérant préférablement de la même nature et toujours de la même concentration (au 50%).

50% G12+ est un réfrigérant organique (OAT-SNF) qui est entièrement compatible avec les réfrigérants hybrides organiques de nouvelle génération (HOAT-SiOat) à base d'acide organique + silicates stables à longue durée, en particulier dans les systèmes de refroidissement qui ont précédemment utilisé un liquide de refroidissement de ces natures.

ANTICONGELANTE 50% G12+ RÉFRIGÉRANT 50% G12+

Page 2 de 2

SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE :

Le réfrigérant **50% G12+** est conforme entre autres aux exigences des Normes Internationales :

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*
---	--

* except reserve alkalinity

50% G12+ dépasse, entre autres, les spécifications suivantes des fabricants de machines de poids lourds, transport et tracteurs:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU IVECO: 18-1830-AA2 JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000	MANITOU MASSEY-FERGUSON MB: 326.3/325.3 (**) MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: Reg: 260 y VCS (jaune) WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
---	--	--

(*) Caterpillar recommande de remplacer le fluide tous les 2 ans en service, garantissant un niveau élevé de protection contre la corrosion.

(**) 325.3 correspond au concentré à diluer à 50%; 326.3 correspond au produit prédilué à 50% pour une utilisation directe.

50% G12+ OLIPES garantit entre autres une protection maximale dans les moteurs de voitures de tourisme suivants:

ALFA BENTLEY BMW/MINI COOPER BUGATTI CHEVROLET CHRYSLER/JEEP: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA INFINITI JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER LAMBORGHINI LEXUS MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN MERCEDES BENZ:326.3/325.3	OPEL/GM: QL130100 PORSCHE PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA/SUBARU: UAZ-VAZ VOLVO: Reg:260 et VCS (jaune)
--	--	--

Groupe VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) où la technologie G12+ est requise, avec additif organique (OAT).
Spécification: **VW (VAG) TL-774F (G12+)**

PRESENTATION :

Bidons de 5 L, Fûts de 200 L. et Cubitainers de 1000 L.