

## RÉFRIGÉRANT 50% ORGANIC

Page 1 de 2

### DESCRIPTION :

Liquide de refroidissement à usage direct (ne nécessite aucune dilution) dans des circuits fermés sur véhicules légers, poids lourds, autobus, engins de travaux publics, machines agricoles et moteurs stationnaires. Produit non adapté à une utilisation dans les systèmes de chauffage d'installations domestiques.

### PROPRIETES ET AVANTAGES :

**Additivation 100% organique (OAT)**, exempte de silicates.

Sa formulation, adaptée à la technologie la plus moderne, permet d'obtenir un produit qui confère au liquide de refroidissement-antigel toutes les propriétés et caractéristiques nécessaires à un fonctionnement optimal :

- Antigel avec une protection jusqu'à -37°C.
- Protection contre l'ébullition jusqu'à +145°C (+293°F) dans le circuit à une pression de 2 atm, protégeant le moteur dans les situations de surchauffe.
- Anti-corrosion. Ses additifs 100% organiques protègent efficacement les composants métalliques du système de refroidissement comme fonderie, aluminium, cuivre et ses alliages et soudure.
- Anti-cavitation évitant les mousses et la retenue d'air et facilitant un fonctionnement optimal de la pompe.
- Inhibiteurs de corrosion NAP-free : exempt de nitrites, amines et phosphates, de même que d'autres composants nocifs ou dangereux pour l'écosystème tels que les composés de bore et molybdates.
- Biodégradation complète en 20 jours, calcul réalisé sur le composant principal.
- Produit possédant une longue durée de vie en service :
  - Jusqu'à 650 000 km ou 5 ans sur les véhicules lourds de transport et autobus
  - Jusqu'à 8 000 heures ou 5 ans sur les engins de travaux publics et machines agricoles
  - Jusqu'à 250 000 km ou 5 ans sur les véhicules légers
  - Jusqu'à 32 000 heures ou 5 ans sur les moteurs stationnaires.

### DONNEES TECHNIQUES :

| CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES           | NORME          | VALEUR          |
|--|----------------|-----------------|
| Teneur en glycol (%)                         | UNE 26-361 / 2 | 50              |
| Densité (kg/l)                               | ASTM D-1122    | 1.07            |
| Point de cristallisation (°C) (°F)           | ASTM D-3321    | ≤ - 35 (-31)    |
| Point d'ébullition à 1 atm (°C) (°F) typique | ASTM D-1120    | 108 ± 2 (226,5) |
| Point d'ébullition à 2 atm (°C) (°F) typique | ASTM D-1120    | 145 ± 2 (293)   |
| pH   | ASTM D-1287    | 8,0-9,0         |

Note : Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. En raison de la grande variété des conditions d'utilisation, elles ne constituent pas une base de spécifications.

### MODE D'EMPLOI :

Le réfrigérant **50% ORGANIC** est un produit à usage direct.

Avant de remplir le circuit, il est recommandé d'éliminer les restes de liquides précédents afin d'éviter des interférences et bénéficier de prestations optimales du produit.

Il est recommandé de remplir les niveaux directement avec le réfrigérant 50% ORGANIC, jamais directement avec de l'eau ou un réfrigérant d'une autre nature ou concentration.

## RÉFRIGÉRANT 50% ORGANIC

Page 2 de 2

### SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITE :

Le réfrigérant 50% ORGANIC est conforme entre autres aux exigences des Normes Internationales :

|  |  |
|--|--|
| ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809)<br>ASTM D-4985<br>CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208)<br>UNE 26361-88(E)<br>AFNOR R 15/601(F) *<br>SAE J1034*<br>NATO S-759 | BS 6580 (GB)<br>CUNA NC 956-16 (I)<br>EMPA (CH)<br>FVV Heft R 443 (D)<br>KSM 2142(K)<br>JIS K2234 (J)* |
|--|--|

\* except reserve alkalinity

Le réfrigérant 50% ORGANIC dépasse, entre autres, les spécifications suivantes des fabricants de machines de poids lourdes, de transport et de tracteurs:

|  |  |  |
|--|--|--|
| AKERMAN<br>AUSA<br>BENATI<br>BOBCAT<br>BOMAG<br>CASE NEW-HOLLAND-<br>POCLAIN<br>CATERPILLAR (*)<br>CLAAS<br>CLARK MICHIGAN<br>CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4<br>DAF: 74002<br>DOOSAN-DAEWOO<br>DEUTZ/MWN: 0199-99-2091<br>2<br>FIAT-HITACHI<br>FURUKAWA | GM US: 6277M<br>GM 1899M 1<br>HYUNDAI<br>ISUZU<br>JCB<br>JENBACHER<br>JOHN DEERE JDM: H24 C2/<br>JDM:H5<br>KOBELCO<br>KOMATSU 07.892 (2001)<br>LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10<br>LIEBHERR<br>MACK: 014GS17004<br>MAN 248 y 324 Type SNF<br>MAN B&W D36 5000<br>MANITOU | MASSEY-FERGUSON<br>MB: 326.3/325.3 (**)<br>MTU MTL 5048<br>RAYGO WAGNER<br>RENAULT TRUCKS: 41-01-001<br>Type D<br>SAMSUNG<br>SCANIA TB 1451<br>TEREX<br>TIGER<br>VOLVO: 260 y VCS (amarillo)<br>WÄRTSILÄ 32-9011<br>WAUKESHA<br>YANMAR |
|--|--|--|

(\*) Caterpillar recommande de remplacer le fluide tous les 2 ans en service, garantissant un niveau élevé de protection contre la corrosion.

(\*\*) 325.3 correspond au concentré à diluer à 50% ; 326.3 correspond au produit pré-dilué à 50% pour une utilisation directe.

Le réfrigérant 50% ORGANIC garantit une protection optimale des moteurs des véhicules de tourisme suivants :

|  |  |  |
|--|--|--|
| CHEVROLET<br>CHRYSLER: MS12106<br>DACIA<br>DAEWO<br>FIAT: 9.55523<br>FORD: WSS-M97B44D   | HONDA: HES D2009-75<br>HYUNDAI / KIA<br>JAGUAR: VIN 878389<br>LAND ROVER /MG ROVER<br>MAZDA / MITSUBISHI /<br>NISSAN | OPEL/GM: QL130100<br>PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110<br>RENAULT: 41.01.001 -D<br>SAAB<br>SUZUKI /TOYOTA |
| Grupo VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) donde se necesita emplear tecnología <b>G12</b> (excepto color) con aditivación orgánica (OAT). Especificación: <b>VW (VAG) TL-774D (G12)</b> . Compatible con G12 Plus |  |  |

### PRESENTATION :

Bidons de 5 l, Fûts de 200 l et Cubitainers de 1000 l.