

## MAXIGEAR 80W90 EP (GL4)

### DESCRIPTION :

Huile lubrifiante SAE 80W90 pour engrenages et boîtes de vitesses, où est requis un niveau de qualité API GL-4. Formulée à partir de bases minérales de degré de raffinage élevé et d'additifs de dernière génération.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Bonne capacité pour supporter les charges moyenne-élevées, réduit considérablement les pertes par friction.
- ✓ Excellente résistance à la dégradation thermique, offrant une protection contre l'épaississement de l'huile, élargissant ainsi la vie utile de l'huile et de la transmission.
- ✓ Formation réduite de dépôts, maintenant les engrenages dans un état optimal de propreté.
- ✓ Lubrification, protection anti-usure et anticorrosion élevées.
- ✓ Bonne fluidité à basse température.
- ✓ Compatible avec les joints et les élastomères habituellement employés.

### APPLICATIONS

- ✓ Spécialement conçu pour lubrifier les boîtes de vitesses manuelles, les différentiels, les commandes finales et les engrenages en carter fermé, à taille droite, hélicoïdale ou gleason, ainsi que de vis sans fin.
- ✓ Transmissions dans des véhicules légers, moyens et de travaux publics.
- ✓ Engrenages soumis à d'importants couples de torsion ou d'importantes vitesses de rotation.
- ✓ Réducteurs soumis à des charges moyennes-élevées.

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

API GL-4	ZF TE ML 02 A / 08 / 16A / 17A / 19A
MAN 341 Z-1 / Z-2	MIL-L-2105
MAN 341 E2	

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Grade SAE	SAE J306	80W90
Viscosité cinématique à 100°C (cSt)	D-445	13,5 - 18,5
Viscosité à -26 °C, max (cP)	ASTM D-2983	150.000
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< - 30
Point d'inflammation (°C)	ASTM D-92	> 220
Test EP 4 billes, soudure (kg)	ASTM D-2596	250
Test d'usure, 4 billes, 20 kg / 1800 rpm / 55 °C / 1 h, empreinte (mm)	ASTM D-2266	< 0,35

### PRÉSENTATION :

Bidons de 1L, bidons de 5L, jerrycans 20L, fûts de 200L et conteneurs de 1000L.