

## MAXIGEAR 90 EP

### DESCRIPTION :

Huile lubrifiante grade SAE 90 pour engrenages et boîtes de vitesses, où est requis un niveau de qualité API GL-4. Formulée à partir de bases minérales de degré de raffinage élevé et d'additifs de dernière génération.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Bonne capacité pour supporter les charges moyenne-élevées, réduit considérablement les pertes par friction.
- ✓ Excellente résistance à la dégradation thermique, offrant une protection contre l'épaississement de l'huile, élargissant ainsi la vie utile de l'huile et de la transmission.
- ✓ Formation réduite de dépôts, maintenant les engrenages dans un état optimal de propreté.
- ✓ Lubrification, protection anti-usure et anticorrosion élevées.
- ✓ Excellentes propriétés anti-mousse.
- ✓ Compatible avec les joints et les élastomères habituellement employés.

### APPLICATIONS:

- ✓ Spécialement conçu pour lubrifier les boîtes de vitesses manuelles, les différentiels, les commandes finales et les engrenages en carter fermé, à taille droite, hélicoïdale ou gleason, ainsi que de vis sans fin.
- ✓ Transmissions dans des véhicules légers, moyens et de travaux publics.
- ✓ Engrenages soumis à d'importants couples de torsion ou d'importantes vitesses de rotation.
- ✓ Réducteurs soumis à des charges moyennes-élevées.

### SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

API GL-4	DIN 51517 Parte 3 (CLP)
US STEEL 224	ZF TE ML 02B / 16A / 17A / 19A
MIL-L-2105	

### DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Degré SAE	SAE J306	90
Viscosité cinématique à 100°C (cSt)	ASTM D-445	13,5 - 18,5
Point de congélation (°C)	ASTM D-97	< -15
Point d'inflammation (°C)	ASTM D-92	> 240
Test EP 4 billes, soudure (kg)	ASTM D-2596	250
Test d'usure, 4 billes, 40 kg/1770rpm/ 75°C/1h, empreinte (mm)	ASTM D-2266	< 0,40

### PRÉSENTATION :

Bidons de 5L et 20 L, Fûts de 200 L et Cubitainers de 1000 L.