

## FLOW FR-N Série

### DESCRIPTION:

Gamme de produits à base de naphthalène hydrotraité spécialement conçus pour répondre aux besoins de lubrification des compresseurs frigorifiques.

### PROPRIÉTÉS

- ✓ Faible tendance à la formation de boues, de laques, de dépôts et résidus
- ✓ Haute résistance à l'oxydation.
- ✓ Transfert de chaleur efficace et bonne stabilité thermique.
- ✓ Excellente stabilité chimique
- ✓ Protège contre la corrosion au fer, au cuivre, à l'aluminium et à leurs alliages.
- ✓ Totalement compatible avec les joints et les bagues utilisés habituellement.
- ✓ Point de congélation bas et bonnes propriétés de fluidité à froid.

### APPLICATIONS

Compresseurs frigorifiques industriels nécessitant une huile ayant un point de congélation bas.

Spécialement recommandé quand l'Ammoniac (R717), le CFC (R11, 12, 13, 131....), le HCFC (R22, 123, 124, 401...), l'isolutane (R600a), le propane (R290), etc. sont utilisés comme gaz réfrigérant.

### SPÉCIFICATIONS

DIN 51503 KAA, KC
ISO 6743-3B-DRA
BS 2626:1992

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR		
Grade ISO	ISO 3448	32	46	68
DENSITÉ à 15 °C,	ASTM D-1298	0,896-0,916	0,900-0,920	0,904-0,924
Viscosité à 0°C, cSt	ASTM D-445	525	1100	2000
Point de congélation (°C), max	ASTM D-97	-40	-35	-30
Point d'inflammation, min (°C)	ASTM D-92	180	190	195
Point de Flocculation, R12, °C	DIN 51351	-39	-32	-28
Corrosion du cuivre, 3h, 100°C, Max	ASTM D-130	1a	1a	1a

### PRÉSENTATION:

Fûts de 200 L.