

## MAXIGEAR ATOX – Série

Page. 1 de 2

### DESCRIPTION:

Lubrifiant multifonctionnel **ATHOXIQUE 100% synthétique**, fabriqué à base d'huiles polyalphaoléfiniques (PAO) et d'additifs exempts de cendres, spécialement conçu pour la lubrification des engrenages et des réducteurs fermés. Egalement valable pour l'hydraulique, les compresseurs, les chaînes et le graissage en général, lorsque des huiles présentant ces degrés de viscosité sont nécessaires.

Formulé à partir de composants approuvés par la FDA (Food and Drug Administration), ils sont conformes à la norme USDA-H1, requise pour les lubrifiants utilisés dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique lorsqu'il existe un risque de contact accidentel techniquement inévitable entre le lubrifiant et les denrées alimentaires.

### PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente capacité à supporter des charges très élevées, ainsi qu'une plage de température de travail très large.
- ✓ Faible coefficient de frottement et protection renforcée contre l'usure, qui, associés à une conductivité thermique et une capacité d'évacuation de la chaleur plus élevées, se traduisent par des températures de fonctionnement plus basses et des économies d'énergie supplémentaires par rapport aux mécanismes utilisant des huiles minérales conventionnelles.
- ✓ Excellente résistance à la dégradation thermique, au vieillissement et à l'oxydation, empêchant la formation de produits d'oxydation nocifs, même à haute température, tout en conservant un excellent niveau de résistance à la corrosion.
- ✓ Réduction de la formation de dépôts, maintenant les engrenages dans un état de propreté optimal.
- ✓ Son indice de viscosité élevé se traduit par une variation minimale de la viscosité lors des changements de température.
- ✓ Adhérence et fluidité élevées
- ✓ Excellente fluidité à des températures extrêmement basses, ce qui le rend particulièrement utile dans les systèmes de congélation et les entrepôts frigorifiques industriels.
- ✓ Compatible avec les élastomères (NBR, FPM), les joints et les peintures utilisés dans les machines de fabrication et d'emballage de produits alimentaires.

### CHAMPS D'APPLICATION :

- ✓ Lubrification de tous types d'engrenages sous carter fermé.
- ✓ Compresseurs à piston, à palettes et soufflants ; pompes à vide et groupes hydrauliques nécessitant des huiles à haute viscosité (ISO-100 et supérieures).
- ✓ Graissage de roulements, coussinets lisses et anti-frottements sous carter ou par des systèmes de circulation en circuit fermé.
- ✓ Produits également adaptés et recommandés pour le graissage des chaînes fonctionnant dans des plages de températures extrêmes.
- ✓ Graissage général d'éléments mécaniques dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique.

### SPECIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ :

<u>RÉDUCTEURS</u>	<u>COMPRESSEURS</u>	<u>SYSTÈMES HYDRAULIQUES</u>
DIN 51517/3: CLP	DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/3: HV
ISO 1295-1: CKC, CKD, CKS	ISO 6521-1: DAC y DAJ	ISO 11158: HV
ISO 6743/6: CKC, CKD, CKS	ISO 6743/3: DAC y DAJ	ISO 6743/4: HV

## MAXIGEAR ATOX – Série

Page. 2 de 2

### HOMOLOGATIONS

Catégorie Code H1  
NSF Registration N°: 141981  
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60  
Contact us: +34 957 634 071



### DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	100	150	220	320	460
Grado ISO	ISO 3448	100	150	220	320	460
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D-445	90-110	135-165	198-242	288-352	414-506
Viscosité à 100 °C (cSt)	ASTM D-445	13-15	17-20	23-26	29-35	39-45
Indice de viscosité, Min	ASTM D-2270	140	140	140	140	140
Point d'Inflammation, °C, Min	ASTM D-92	230	240	240	240	240
Point de Congélation, °C, Max	ASTM D-97	-40	-40	-40	-35	-35
Test Usure 4 Billes: - (40 Kg/1200rpm/75°C/1h), mm	ASTM D-4172	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35
Test FZG, (étape de chargement passe)	DIN 51354/2	>12	>12	>12	>12	>12
Corrosion au cuivre (3h, 100 °C), Grade Max	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a

*Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété des conditions de fonctionnement, elles ne constituent pas une base pour fixer les spécifications. Olipes SL se réserve le droit de modifier les données indiquées sans préavis.*

### MODE D'EMPLOI:

Éliminer les restes de lubrifiants précédents avant d'appliquer toute huile de la série MAXIGEAR ATOX. Huile compatible avec bases PAO / Ester / Huile minérale se conformant à la norme H1.  
Applicable avec systèmes à immersion, circulation, injection, goutte à goutte, brosse-pinceau, huilage manuel, etc. Stocker dans un endroit fermé. Ne pas exposer à la lumière du soleil. En cas de doute, consultez notre service technique.

### PRESENTATION:

Jerrycans de 20 L et fûts de 200 L.