

MAXISOL 3

Page 1 de 2

DESCRIPTION :

Fluide de coupe écologique émulsionnable pour l'usinage de tout type de métaux. Produit exempt de nitrites et amines.

PROPRIETES ET AVANTAGES :

- ✓ Facilement émulsionnable dans l'eau. Emulsion stable dans des eaux de n'importe quel degré de dureté.
- ✓ Excellent pouvoir anticorrosion et antioxydant, protégeant les parties mobiles des machines-outils et les pièces usinées.
- ✓ Capacité de refroidissement élevée. Rapide évacuation de la chaleur de la zone de travail, garantissant le contrôle des tolérances.
- ✓ Apporte une lubrification appropriée entre la machine-outil et la pièce, permettant d'excellentes finitions.
- ✓ Sa teneur en bactéricides empêche la putréfaction et, ce faisant, la formation de mauvaises odeurs.
- ✓ Bonne compatibilité avec la plupart des huiles pour glissières du marché.

APPLICATIONS

- ✓ Spécialement formulé pour l'usinage et la coupe de tout type de métaux et alliages.
- ✓ Opérations générales d'usinage de sévérité moyenne - haute : brochage, tournage sur machines multibroches, fraisage, découpe à la scie, perçage, etc.

MODE D'EMPLOI

Maxisol 3 s'utilise en versant le produit dans l'eau et en agitant légèrement jusqu'à l'obtention de l'émulsion.

La concentration minimum d'utilisation recommandée de MAXISOL 3 est de entre el 6 y 8%.. Son pourcentage variera en fonction de l'opération à réaliser, du matériau à usiner et de la qualité de l'eau utilisée. Consulter notre Service technique pour chaque cas.

On montre dans le tableau suivant le dosage approximatif en fonction du type d'opération :

Application / opération d'usinage	Concentration de l'émulsion de Maxisol 3 dans l'eau (%)
Tournage	7
Scies / sciage	7
Perçage	8
Fraisage	8
Usinage général	7

- ✓ Facteur de correction = 1,2.
- ✓ Concentration réelle mesurée avec un réfractomètre portable (concentration réelle = lecture du réfractomètre multipliée par le facteur de correction).

MAXISOL 3

Page 2 de 2

DONNEES TECHNIQUES :

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Nature	-	Huile minérale
Aspect concentré	Visuel	Transparent, marron
Densité à 15°C, Typique (kg/l)	ASTM D-1298	0,885 - 0,900
pH à 7%	pH-mètre	9,0 - 10,0
Stabilité de l'émulsion à 7% au bout de 24h	Visuel	Aucune formation de crème ou huile
Aspect émulsion à 7%	Visuel	Blanc opaque
Essai de corrosion à 7%, Degré	IP 287	0
Essai de corrosion Herbert, Degré	IP 125	0/0-0

PRESENTATION :

Bidons de 20 l et Fûts de 200 l.