

ACAT - Série

DESCRIPTION :

- Lubrifiant multifonctionnel **ATHOXIQUE 100% synthétique** à base de polyalphaoléfine (PAO) et d'additifs exempts de cendres, spécialement conçu pour les chaînes nécessitant des huiles présentant ces degrés de viscosité.
- Formulé à partir de composants approuvés par la FDA (Food and Drug Administration), ils sont conformes à la norme USDA-H1, requise pour les lubrifiants utilisés dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique lorsqu'il existe un risque de contact accidentel techniquement inévitable entre le lubrifiant et les denrées alimentaires.
- ACAT F-20, est à base minérale et spécialement conçu pour les chaînes fonctionnant à des températures normales..

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Caractéristiques lubrifiantes exceptionnelles, bien supérieures à celles d'une huile minérale conventionnelle.
- ✓ Stabilité thermique et résistance à l'oxydation élevées, même à des températures très élevées. Améliore la propreté du système et permet de prolonger les périodes de graissage tout en réduisant les coûts de maintenance.
- ✓ Point de congélation bas. Bonne lubrification à basse température lors du démarrage.
- ✓ Excellente protection contre la rouille et la corrosion sur toutes les surfaces métalliques.
- ✓ Compatible avec tous les joints et peintures normalement utilisés pour les huiles minérales.

CHAMPS D'APPLICATION :

Particulièrement recommandées pour la lubrification des chaînes (chaînes d'autoclaves, fours de pasteurisation, chaînes d'entraînement dans les chambres froides, abattoirs industriels, fours de thermdurcissement et de peinture, et en général, dans tous les types d'applications dans l'industrie alimentaire, l'industrie textile (elles ne tachent pas), les peintures, les caoutchoucs, etc. où ces grades de viscosité sont requis.

Convient aux processus de durcissement thermique avec de la vapeur d'eau sèche et saturée, même en présence d'acides et/ou d'alcalis.

-Dans certains systèmes de "lubrification à vie", dans l'industrie alimentaire, l'industrie textile, les arts graphiques (machines Roland, Heidelberg, etc.), la lubrification de chaînes à haute température (RAMES) et dans l'industrie chimique en général, où des huiles lubrifiantes présentant les caractéristiques et les propriétés indiquées sont requises.

- Si des huiles de plus faible viscosité sont nécessaires, nous recommandons d'utiliser les huiles de la gamme MAXIGEAR-ATOX ou FLOW SYN CP ATOX, qui sont parfaitement adaptées pour les chaînes.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

| | | |
|------------------|---------------------------|---------------------------|
| DIN 51517/3: CLP | ISO 6743/6: CKC, CKD, CKS | ISO 1295-1: CKC, CKD, CKS |
|------------------|---------------------------|---------------------------|

HOMOLOGATIONS :

- ✓ Catégorie Code H1
- ✓ N° d'inscription NSF : 141982
- ✓ HALAL Licence n°: IH-986/2.4/M/60
- ✓ Contact us: + 34 957 634 071



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES:

| | BASE | ISO VG | IV | Températures | Point d'inflammation | Point de congélation |
|------------------|------------|---------|------|----------------|----------------------|----------------------|
| ACAT 320 | PAO | 320 | >140 | -30°C a +180°C | >240°C | -35°C |
| ACAT 460 | PAO | 400 | >140 | -30°C a +180°C | >240°C | -35°C |
| ACAT F-20 | AC. BLANCO | 220/320 | > 95 | -20°C a +100°C | >220°C | -25°C |

"Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. Compte tenu de la grande variété de conditions de fonctionnement, elles ne représentent pas une base pour l'établissement des spécifications. »

MODE D'EMPLOI :

Éliminer les traces de lubrifiants précédents avant d'appliquer une huile de la série ACAT. Compatible avec les bases PAO / Ester / huile minérale répondant à la norme H1. Application à la brosse, immersion, pulvérisation ou systèmes automatiques de lubrification. Stocker dans un endroit fermé. Ne pas exposer au soleil. En cas de doute, consultez notre service technique.

PRÉSENTATION:

Jerrycans de 20 litres et fûts de 200 litres.