

STRUB Spindelfluid XLI

Fluide de protection anticorrosion pour systèmes de refroidissement des broches

Art. No. 30719



Description

Strub Spindelfluid XLI est un concentré inhibiteur respectueux de l'environnement et à faible toxicité.

Application

Basé sur une technologie aliphatique acide brevetée, Strub Spindelfluid XLI assure une protection anticorrosion de longue durée en solution aqueuse pour tous métaux à moteur, aluminium, fer, cuivre et alliages de soudure.

Taux de mixage : 7 Vol.% en eau courante.

La concentration devrait être régulièrement vérifiée par réfractomètre (% Brix.)

Lecture réfractomètre x 2.9 = % vol concentration effective.

Par défaut, Strub Systemcleaner (demander TDB) devrait être ajouté avec 2% dans le système au moins 24 heures avant le changement.

Caractéristiques et Bénéfices

- ✓ Protection anticorrosion étendue et supérieure
- ✓ Technologie supérieure
- ✓ Protection excellente
- ✓ Fiabilité
- ✓ Stabilité à l'eau dure améliorée
- ✓ Economie de temps et d'argent
- ✓ Respectueux de l'environnement

Propriétés chimiques et physiques

PROTECTION ANTICORROSION							
Test de corrosion verrerie ASTM D1384 modifié- 300 ppm chlorure							
	Perte de poids en mg/Coupon*						
	Laiton	Cuivre	Soudure	Acier	Fer forgé	Aluminium	AlMn
ASTM D3306 (max)	10	10	30	10	10	30	/
5 % Strub Spindelfluid XLI	0.6	0.6	4.5	0.0	0.7	9.8	4.8

Paramètres techniques	Strub Spindelfluid XLI	Méthode
Présence d'inhibiteurs	33 % w/w	
Teneur en eau	67 % w/w	ASTM D1123
Nitrite, amine, phosphate, borate, silicate	Nil	
Couleur	Incolore	
Densité à 20°C	1.055 typ.	ASTM D1122
pH	9.4 typ.	ASTM D1287
Point de trouble	- 15 °C typ.	
Stabilité de stockage	3 années	

L'information contenue dans cette fiche de données techniques se base sur une connaissance générale et sur les possibilités d'application. Strub + Co. AG n'est pas responsable du dommage résultant d'un usage incorrect des produits. Les mesures des normes industrielles et les tolérances de production s'appliquent aux caractéristiques spécifiées. En général, aucun engagement juridique ne peut résulter de ces données. Nos produits sont en constant développement. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology

Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden

tél +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33

strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch

STRUB Spindelfluid XLI

Fluide de protection anticorrosion pour systèmes de refroidissement des broches

Art. No. 30719



	5 % dilution	Méthode
pH	8.1 typ.	ASTM D1287
Propriétés de moussage à 25°C	10 ml typ.	ASTM D1881
↳ temps de pause	1 sec. typ.	
Effet sur non métaux	Sans effet	GME 60 255
Stabilité eau dure	sans précipitation	VW PV 1426

Test de corrosion au vieillissement avec paramètres du test Strub

Afin de souligner la protection anticorrosion assurée par by **Strub Spindelfluid XLI**, le test de vieillissement est mené dans de plus strictes conditions que celles normalement utilisées dans l'industrie.

Conditions de Test	Industrie Typique	Strub Spindelfluid XLI
Durée du test	169 h	504 h
Teneur en fluide	5.0 l	6.0 l
Pression	1.5 bar	2.5 bar
Débit	3.0 l/min	3.5 l/min
Apport thermique	5500 W	5000 W
Température en cuve de chauffe	95°C	115°C
Température en cuve de refroidissement	75°C	95°C
Concentration du liquide de refroidissement en eau	40 vol. %	20 vol. %

Perte de poids en g/m² (Paramètres test Strub) ¹

	Al ²	AlMn	Fonte	Acier	Cu	CuZn	Soudure CB
Référence de Liquide de refroidissement ³							
Après nettoyage initial	82.10	64.02	-2.19	-1.68	3.62	2.90	21.45
Après nettoyage final	125.01	94.33	-0.36	0.11	4.99	5.66	25.83
Strub Spindelfluid XLI							
Après nettoyage initial	23.91	27.05	0.52	0.36	1.03	1.13	0.27
Après nettoyage final	60.16	63.15	0.69	0.40	1.46	1.76	0.52

Test de corrosion modifié MTU Haute Température (2000W)

	Perte de poids mg/coupon ¹		
	Fonte	Aluminium	
Durée du test 116 hrs		Al ²	AlMgSi1
5 % Spindelfluid XLI en eau désionisée coupon chaud	-1.3	9.3	1.8
5% Spindelfluid XLI en FVV-eau coupon chaud	-9.0	-16.4	40.7

1. Perte de poids APRÈS nettoyage chimique d'après procédé MTU (abrégié). La prise de poids est indiquée avec un signe -
2. Aluminium SAE 329.
3. Référence du liquide refroidissant standard, haute qualité, à base d'éthylène glycol et silicate.

L'information contenue dans cette fiche de données techniques se base sur une connaissance générale et sur les possibilités d'application. Strub + Co. AG n'est pas responsable du dommage résultant d'un usage incorrect des produits. Les mesures des normes industrielles et les tolérances de production s'appliquent aux caractéristiques spécifiées. En général, aucun engagement juridique ne peut résulter de ces données. Nos produits sont en constant développement. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology

Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden

tél +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33

strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch

STRUB Spindelfluid XLI

Fluide de protection anticorrosion pour systèmes de refroidissement des broches



Art. No. 30719

Taux de dilution : % 6.0 / 10.0
Température: 60°C

Dilution (%)	7 %	8 %	10 %
Densité (kg/m ³)	983.42	987.92	989.17
Kin. viscosité (mm ² /s)	0.515	0.52	0.54
Spec. chaleur (kJ/kg.K)	4.17	4.17	4.17
Conductivité Thermique (W/mK)	0.6382	0.6348	0.6316
Pression vapeur (Pa)	19851.51	19891.51	19891.51
Conductivité électrique (μS/cm)	6245.13	6866.97	8368.31
Nombre de Prandtl	3.37	3.40	3.52

COMPATIBILITÉ SCELLANTS

◆ Caoutchouc nitrile	(NBR)
◆ Caoutchouc nitrile hydrogéné	(H-NBR)
◆ Caoutchouc d'acrylate	(ACM)
◆ Caoutchouc de Silicone	(MVQ)
◆ Caoutchouc fluoré, e.g. Viton de DuPont	(FPM)
◆ Caoutchouc éthylène-propylène-diène	(EPDM)
◆ Butyl caoutchouc	(IIR)
◆ Caoutchouc Naturel	(NR)
◆ Caoutchouc Styrol butadiène	(SBR)
◆ Butadiène-élastomères polychlorisés, e.g.. néoprène de DuPont	(CR)
◆ Polytétrafluoréthylène, e.g. téflon de Hostaflon	(PTFE)
◆ Polyéthylène, faible densité et haute densité	(LDPE und HDPE)
◆ Polypropylène	(PP)
◆ Polyvinyl chlorure, type doux et dur	(PVC)
◆ Polyamide	(PA)
◆ Résine de Polyester	(UP)
◆ Elastogran 1100	(PUR-Ether)

Transport

ADR/SDR: produits non dangereux

Traitement

LVA VeVA / EAK: 12 01 09

L'information contenue dans cette fiche de données techniques se base sur une connaissance générale et sur les possibilités d'application. Strub + Co. AG n'est pas responsable du dommage résultant d'un usage incorrect des produits. Les mesures des normes industrielles et les tolérances de production s'appliquent aux caractéristiques spécifiées. En général, aucun engagement juridique ne peut résulter de ces données. Nos produits sont en constant développement. Par conséquent, Strub + Co. AG se réserve le droit de modifier toutes les données techniques de cette fiche technique à tout moment et sans préavis.

STRUB + Co. AG
Swiss Tribology

Mühlemattstrasse 5
CH-6260 Reiden

tél +41 62 785 22 22
fax +41 62 785 22 33

strub@strub-lube.ch
www.strub-lube.ch