

RÉFRIGÉRANT 30% CLASSIC

Page 1 de 2

DESCRIPTION :

Liquide de refroidissement à usage direct, formulé à base de monoéthylèneglycol et d'un groupe sélectionné d'additifs inorganiques inhibiteurs de corrosion et d'oxydation, de désincrustants, d'anti-mousse, soulignant sa formule spécifique de silicates super-stabilisés. Type NAP free (sans nitrites, amines et phosphates) ainsi que borates et molybdates. Fournit une protection efficace du circuit de refroidissement dans tout type de moteurs de combustion interne.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES :

- ✓ Excellente protection contre la corrosion des moteurs de fonderie, de l'acier et ses alliages, ainsi que l'aluminium, ses alliages et métaux tendres.
- ✓ Technologie inorganique NAP free : sans phosphates. Les problèmes de dépôts dérivant de l'utilisation de phosphates sont éliminés.
- ✓ Protection antigèle du liquide de refroidissement jusqu'à -17 °C (+1,4 °F), ce qui évite d'endommager le moteur dans les climats froids.
- ✓ Protection anti-ébullition jusqu'à +135 °C (+275 °F) dans les circuits à 2atm. de pression, protégeant le moteur en situations de surchauffe.
- ✓ Excellente capacité de transfert thermique.
- ✓ Bonnes propriétés anti-mousse.
- ✓ Son important point d'ébullition évite la cavitation du fluide, et par conséquent l'érosion du circuit due à l'implosion des bulles de fluide contre les parois intérieures du circuit. Il permet d'éviter le risque de pitting des chemises des cylindres et pompes, qui pourrait endommager gravement le moteur.
- ✓ Il évite la formation de dépôts calcaires.
- ✓ Dans les installations de chauffage, prolonge la vie de la chaudière, des radiateurs, des pompes et du reste des éléments existants dans l'installation.
- ✓ Compatible avec les joints et les élastomères habituellement employés dans les circuits de refroidissement.

APPLICATIONS :

- ✓ Liquide de refroidissement dans les systèmes de refroidissement fermés de moteurs à combustion interne dans les véhicules automobiles, les camions, les autocars, les machines agricoles, les machines de travaux publics et de terrassement ou dans tout autre véhicule dont le système de refroidissement requiert un mélange à base d'eau et de glycol. Spécial pour des moteurs de fonderie.
- ✓ Installations de chauffage domestiques et industrielles qui travaillent en circuit fermé.
- ✓ Il n'est pas apte pour les systèmes de refroidissement en aviation.

DONNÉES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Couleur	Visuel	Vert
Concentration en glycols (% du poids)	UNE 26-361 / 2	30
Densité (Kg/l)	ASTM D-1122	1,045
Point de congélation (°C)	ASTM D-1177	≤ -15
Point d'ébullition typique à 1 atm (°C) (°F)	ASTM D-1120	104 ± 2 (219)
Point d'ébullition typique à 2 atm (°C) (°F)	ASTM D-1120	135 ± 2 (275)
Réserve alcaline (ml HCl 0,1 N)	ASTM D-1121	6
pH	ASTM D-1287	8,5 - 10
Formation de mousse, volume (ml)	ASTM D-1881	< 30
Temps de disparition de la mousse (secondes)	ASTM D-1881	1

Note : Ces données représentent des valeurs moyennes après différents tests. En raison de la grande variété des conditions d'utilisation, elles ne constituent pas une base pour des spécifications.

RÉFRIGÉRANT 30% CLASSIC

Page 2 de 2

MODE D'EMPLOI :

Usage direct, ne pas diluer dans l'eau.

Il est recommandé de ne pas mélanger avec des liquides de refroidissement ou des antigels de nature différente.

Vérifier les points de congélation et d'ébullition ou la concentration minimale de glycol requise par le fabricant du moteur ou des machines.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ:

Le Réfrigérant 30% Classic OLIPES répond entre autres aux exigences des Normes internationales :

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)
---	---

Le Réfrigérant 30% Classic OLIPES répond entre autres aux essais des normes de constructeurs (*) :

GM US 6277 M VOLVO (Reg. N° 260)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Groupe VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) où il est nécessaire d'utiliser la technologie G11 , avec spécification : VW (VAG) TL-774C (G11)	

(*) Les normes des constructeurs exigent des réfrigérants à 50 %. Si nécessaire, utiliser notre réfrigérant minéral concentré en le diluant à 50%, préférablement avec de l'eau déminéralisée.

PRÉSENTATION :

Bidons de 5 litres, fûts de 200 litres et cubitainers de 1000 litres.