

MAXICER 15W40 T15

DESCRIPTION:

Huile multigrade conçue avec des bases minérales au pouvoir de raffinage élevé et des additifs spécifiques pour moteurs marins dotés d'une très grande capacité pour absorber les gaz corrosifs produits pendant la combustion.

PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES:

- ✓ Excellente capacité anticorrosive, résultant de l'utilisation d'un système d'additifs capables d'absorber avec succès les acides issus de la combustion.
- ✓ Capacité détergente et dispersante élevée, améliorant le nettoyage du moteur, tout en évitant la formation de boue et de vernis.
- ✓ Formation réduite de laques sur les chemises des cylindres.
- ✓ Excellentes propriétés de résistance à l'usure, réduisant l'usure sur les segments et les chemises.
- ✓ Grâce à sa valeur de TBN élevée, elle fournit une protection supplémentaire dans les cas où des gazoles à teneur élevée en soufre de 1% maximum sont utilisés.

APPLICATIONS:

- ✓ Lubrification de moteurs diesel marins de moyenne et grande vitesse, associés à une haute puissance.
- ✓ Moteurs stationnaires qui utilisent des distillats dont le contenu en soufre est élevé.
- ✓ Groupes électrogènes auxiliaires.
- ✓ Engins portuaires.
- ✓ Transmissions par engrenages.
- ✓ Flottes de pêche.

SPÉCIFICATIONS / NIVEAU DE QUALITÉ

API CI4	CAT ECF-2 / ECF-1a	DDC 93K215
ACEA E7	MACK EO-M+	VOLVO VDS-3
MB 228.3	CUMMINS CES 20078	MTU Type 2
MAN M 3275-1	DEUTZ DQC-III	

DONNÉES TECHNIQUES:

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO - CHIMIQUES	NORME	VALEUR
Grade SAE	SAE J300	15W40
Viscosité à 100°C (cSt)	ASTM D-445	12,5 - 16,3
Viscosité à -25°C, CCS (cP)	ASTM D-5293	< 7.000
Point de congélation (°C) (F°)	ASTM D-97	< - 25 (-13)
Point d'inflammation (°C) (F°)	ASTM D-92	> 210 (410)
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	> 15
Volatilité Noack (% Perte de poids)	ASTM D-5800	< 10

PRÉSENTATION:

Fûts de 200 L et Cubitainers de 1000 L