



CATÁLOGO DE
PRODUCTOS
**MANTENIMIENTO
INDUSTRIAL**

The Professionals' Lubricants

Olipes

BIENVENIDO



Este catálogo está diseñado especialmente para usted, porque en Olipes siempre ponemos las necesidades de nuestros clientes en primer lugar.

Con tal propósito, le ofrecemos nuestra amplia gama de lubricantes de alto rendimiento para profesionales. Productos lubricantes de la máxima calidad y con las más elevadas prestaciones, siempre en la vanguardia de nuestro sector.

Aspiramos a ser su socio tecnológico. Queremos relaciones estables y duraderas. Por eso en Olipes ofrecemos, no solo productos de calidad contrastada, sino además un servicio de atención al cliente respaldado por un equipo técnico altamente cualificado y que engloba desde la fabricación y distribución hasta el asesoramiento integral.

La eficiencia, la innovación y la sostenibilidad forman parte de nuestra esencia, y con esta idea hemos creado este catálogo. Esperamos que cumpla con sus requerimientos.

David Oliver / CEO de Olipes

CONTENIDO

8	Motor eléctrico.
12	Acoplamiento.
16	Multiplicadores, motovariadores, motorreductores, meductores, engranajes de carcasa estanca.
22	Engranajes abiertos, piñones, cremalleras.
26	Cadenas.
32	Ejes estriados, juntas cardán y homocinéticas, articulaciones, bulones, casquillos, rótulas.
36	Rodamientos, poleas.
42	Guías lineales de deslizamiento.
45	Guías de rodadura.
48	Cables de acero.
50	Cojinetes lisos, cabezales de alta velocidad.
52	Válvulas de husillos.
55	Mantenimiento.

LEYENDA



Multifuncional
(uso universal)



Vibraciones



Resistente
al agua



Altas
Revoluciones



Altas
Temperaturas



Bajas
Temperaturas



Cargas
Elevadas

NUESTRA PROMESA DE CALIDAD

En Olipes apostamos por la investigación y el desarrollo de nuevos productos más avanzados, más eficientes y más ecológicos.

Productos de máxima calidad adaptados a las necesidades de cada vehículo, maquinaria y equipo con el fin de prolongar la vida de motores, transmisiones, cajas de cambios, embragues, filtros, ...

Una gama integral de productos y servicios para profesionales con la máxima innovación y eficiencia, con tecnología de vanguardia y materias primas de 1ª calidad.

- Certificados de biodegradabilidad.
- Acreditada por ENAC conforme a las normas de calidad ISO 9001 y medioambiental ISO 14001.
- Certificado API acreditado por EOLCS (Engine Oil Licensing and Certification System).
- Certificación NSF International.
- Certificada por Chamber Trust.
- Buenas prácticas medioambientales.
- Certificación INTA.
- Homologaciones de OEMs.

GARANTÍA DE SERVICIO

Soporte técnico y postventa presencial, telefónico y online 24/7 en 22 idiomas.

- Servicio de análisis de muestras.
- Asesoramiento y seguimiento de planes de mantenimiento proactivo.

En Olipes garantizamos la calidad total en el 100% de nuestros productos.

ALGUNAS BUENAS RAZONES PARA ELEGIR OLIPES

CONOCIMIENTO

- Más de 25 años de experiencia en fabricación y distribución de lubricantes.
- Más de 50 profesionales, expertos en lubricación.
- Más de 4.700 formulaciones en portfolío con tecnología exclusiva.
- Activos en 75 sectores industriales.

CAPACIDAD LOGÍSTICA

- Gran capacidad de respuesta. Lo que necesite, cuando y donde lo necesite en tiempo record.
- 50.000 m³ destinados a materias primas envasadas.
- 13.000 m² de instalaciones industriales.
- 18.000 m³ de almacén logístico robotizado.

GARANTÍA TÉCNICA

- Optimización continua de formulaciones.
- Laboratorio propio.

COMPAÑÍA CERTIFICADA



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



License # 0894



Chamber Trust

HOMOLOGACIONES DE FABRICANTES



ZF TE-ML 02L & 16K approvals



Volvo VDS-3 approval



MB 229.51 & 228.51 approvals



VW Standard 504 00 & 507 00

Sistema integrado de calidad y medio ambiente

En todos nuestros procesos y en todas las etapas del producto hasta su llegada al mercado:

- Diseño del producto
- Recepción de materias primas
- Fabricación
- Envasado
- Transporte

Certificaciones de calidad y medioambiente nacionales e internacionales

Garantía calidad total en el 100 % de los productos.

Tecnología de Vanguardia

Apostamos por la investigación y el desarrollo de nuevos productos, más avanzados, más eficientes y ecológicos.

Testados en laboratorios internacionales y en laboratorio propio

Selección de materias primas de proveedores de 1er nivel

Solo con las mejores materias primas se consiguen los mejores lubricantes.



SU SOCIO DE CONFIANZA

Nuestra meta es brindarle un apoyo constante en su labor profesional, queremos relaciones sólidas a largo plazo basadas en la confianza.

Asesoramiento integral en el uso de lubricantes

Cercanía, compromiso y apoyo constante, buscamos tener una relación profesional de socios tecnológicos.

Somos ingenieros, somos investigadores

Con nosotros siempre contará con un equipo comprometido, flexible, motivado, en constante formación y altamente cualificado para estar a su servicio y al servicio de sus clientes de forma permanente.

Un equipo altamente cualificado que ofrece la máxima calidad, con productos y servicios de vanguardia.

PRODUCTOS OLIPES PARA EL CUIDADO DE LA MAQUINARIA INDUSTRIAL

OLIPES pone a su disposición todos los lubricantes necesarios para el cuidado de su maquinaria.

Nuestros productos garantizan la máxima fiabilidad en las condiciones más severas.

Nuestro Servicio de Asistencia Técnica (SAT) le asesorará en todo momento, en la correcta elección del lubricante más adecuado para su vehículo o maquinaria.

Con los lubricantes OLIPES sus motores y equipos funcionarán con la mayor eficacia y el máximo rendimiento, manteniendo la garantía del fabricante (OEM).

Tecnología, Fiabilidad y Calidad:

- Fabricamos productos que explotan al máximo las ventajas que nos proporciona la tecnología: más avanzados, más ecológicos, más eficientes.
- Apostamos por materias primas de primera calidad y socios tecnológicos de primeras marcas nacionales e internacionales para todos y cada uno de nuestros productos.
- Investigamos en nuestro laboratorio propio para obtener productos con máxima garantía de calidad y las más altas prestaciones, testados bajo duras e intensas condiciones de trabajo.



TECNOLOGÍA

La innovación está en nuestro ADN.



FIABILIDAD

Materias primas de primera calidad y socios tecnológicos de primeras marcas.



CALIDAD

Máxima garantía de calidad y las más altas prestaciones.

PLAN OLIPES DE MANTENIMIENTO PROACTIVO

CONDICIÓN A ANALIZAR	ENSAYOS	CONTROL DE	↓	
			ENGRANAJES	HIDRÁULICOS
Nivel de desgaste de los mecanismos	ICP, Plasma (ASTM D 5185), PQ Index, Wear Index (PE-5024-AI)	Partículas de desgaste (ppm): Al, Cu, Cr, Sn, Fe, Pb, etc. Partículas de desgaste Ferrosas, de mayor tamaño.	Un contenido fuera de límites indica: desgaste en engranajes o cojinetes por contaminación, sobrecarga, desalineamientos, etc... Previsible avería.	Un alto contenido indica: desgaste en bombas, válvulas y otros componentes por contaminación, alta presión cambios en los rodamientos, etc... Síntoma asociado: pérdida de rendimiento.
Nivel de contaminación del lubricante	ICP (ASTM D 5185), FTIR, KF, Crackle Test	Determinación de contaminación por presencia de agua-Glicol, concentración y naturaleza de la misma.	Contaminación con agua dulce/salada por condensación, por refrigerante. Riesgo de corrosión y desgaste prematuro de rodamientos y engranajes.	Contaminación con agua dulce/salada por condensación, por refrigerante. Riesgo de corrosión y desgaste prematuro de bombas.
Características físico-químicas del lubricante	TAN, Acid Number (ASTM D 664), IR (PE-5008-AI)	Nivel de oxidación del aceite y estimación de su vida útil (reserva de aditivos).	Un alto nivel de oxidación puede provocar corrosión ácida.	Un alto nivel de oxidación puede provocar corrosión ácida.
	VISCOSIDAD (ASTM D 445 - ASTM D 2270)	Variación de la viscosidad respecto al aceite original.	Posibles causas: espesamiento del aceite por oxidación, reposiciones erróneas.	Posibles causas: espesamiento del aceite por oxidación, reposiciones erróneas.
	INSOLUBLES	Nivel de suciedad del aceite (lodos).	Posibles causas: oxidación del aceite, contaminación sólida.	Posibles causas: oxidación del aceite, contaminación sólida.
Aditivación remanente	ICP (ASTM D 5185), Metales de Aditivación (P, Zn, Ca, Mg, Li, S)	Vida remanente del aceite por la concentración de sus aditivos: S, Ca, P, etc.	Reserva de aditivación extrema presión (EP).	Reserva de aditivación antidesgaste (AW).

Frecuencia de muestreo recomendadas en equipos auxiliares:

Sistemas hidráulicos, reductores, compresores y circuitos térmicos: 6 meses.

OLIPES, basándose en la experiencia de su personal técnico altamente cualificado, en las estadísticas acumuladas y con el apoyo de los principales laboratorios de análisis de lubricantes con los que colabora a nivel mundial, le ayudará en la implantación de un Plan de Mantenimiento Proactivo y a establecer las alarmas Absolutas y Estadísticas necesarias.

Resulta fundamental para que el Programa sea exitoso, tanto la selección adecuada de los sistemas o componentes a monitorear, como el correcto establecimiento de límites y objetivos de limpieza.

MOTOR ELÉCTRICO

Los elementos a lubricar en un motor eléctrico son los rodamientos de apoyo (raramente cojinetes de fricción) de su eje motriz. Éstos en general soportan cargas de medias a bajas y giran a revoluciones de medias a elevadas. Para esta aplicación se recomienda el uso de grasas con gran poder anti-desgaste, alta resistencia a la separación del aceite por centrifugación y un factor de velocidad apropiado.

RECOMENDACIONES:

Es importante evitar en todo momento el contacto de la grasa con el bobinado del motor. Los motores equipados con rodamientos sellados se lubrican con grasas sintéticas de larga duración y no precisan reengrase.

Para una correcta selección de la grasa a utilizar se tendrán en cuenta:

- La velocidad de giro (RPM)
- El par de arranque a baja temperatura
- Las cargas o vibraciones a las que pueda estar sometido
- La temperatura de servicio

Para determinar la cantidad de grasa en el rodamiento se recomienda añadir:

- 1/2 a 2/3 del espacio libre en el rodamiento cuando la velocidad del mismo a pleno rendimiento es inferior al 50% de su límite de velocidad
- 1/3 a 1/2 cuando la velocidad del rodamiento es superior al 50% de su límite de velocidad

La cantidad de grasa a emplear en el rodamiento se puede determinar también por la siguiente ecuación:

$$\text{Cantidad de grasa (g)} = \text{Diámetro exterior del rodamiento (mm)} \times \text{Ancho del rodamiento (mm)} \times 0,005$$



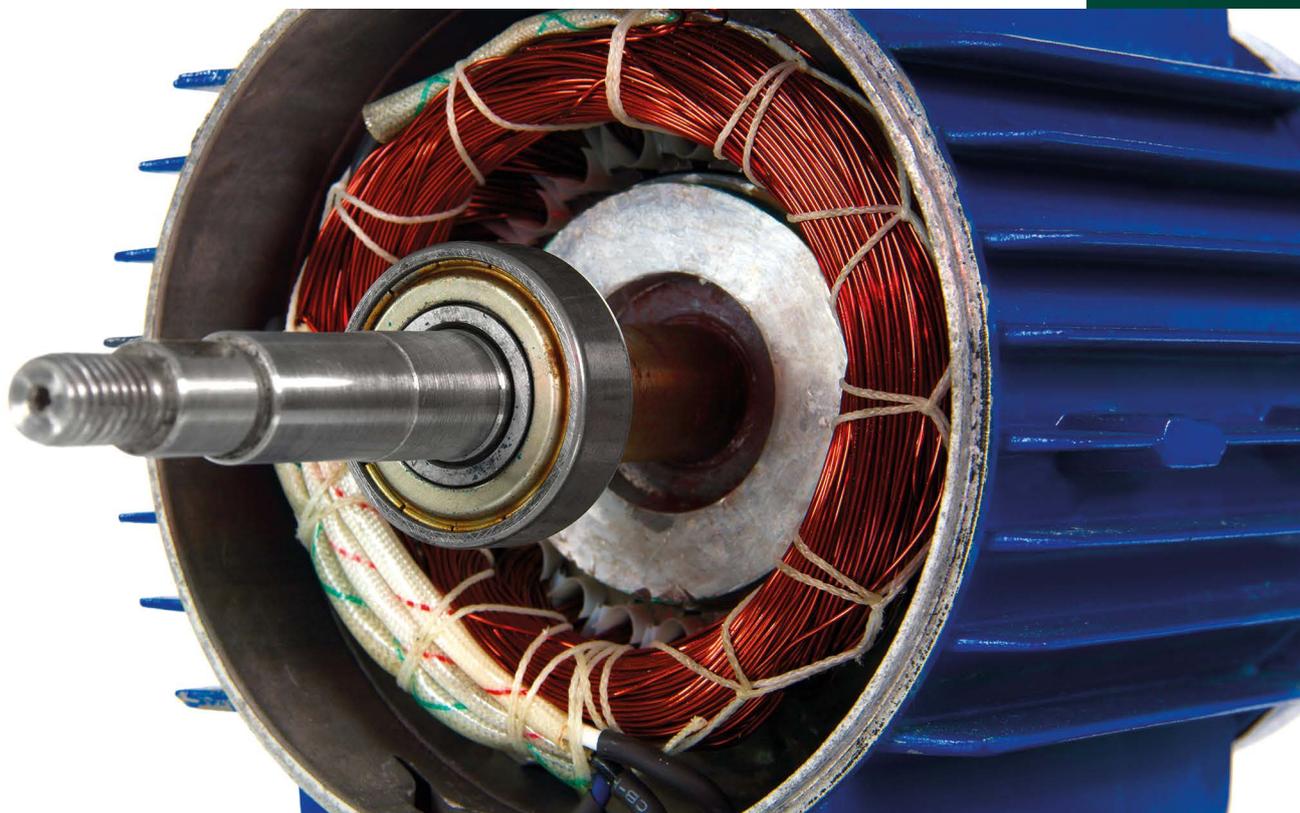
El soporte del rodamiento, además de mantenerlo en su lugar y protegerlo del exterior, actúa también como depósito de grasa. Para calcular la cantidad de grasa con la que debemos llenar este alojamiento, podemos guiarnos por la siguiente norma: llenar del 30% al 50% del alojamiento. A mayor velocidad, menor cantidad de grasa (30 % para muy altas velocidades y 50 % para bajas velocidades, incluso hasta un 75 % para muy bajas velocidades sin reengrase, especialmente en ambientes agresivos).

La cadencia o el período de relubricación en motores eléctricos pequeños y medianos que operan de forma continua, es de aproximadamente una vez al año, reduciendo el intervalo de relubricación a la mitad por cada 10 °C por encima de la temperatura nominal recomendada (generalmente 60 °C).

Para calcular la frecuencia óptima de relubricación (en horas) se recomienda consultar el manual de mantenimiento del motor, o utilizar la siguiente ecuación:

$$\text{Frecuencia (horas)} = \left\{ \left[\frac{14.000.000}{(\text{rpm del eje}) \cdot (\text{Di en mm})^{1/2}} \right] - (4 \times \text{Di en mm}) \right\} \times F_R \times F_T \times F_C$$

- **F_R (Factor de corrección según el tipo de Rodamiento):**
1.0 para rodamientos oscilantes o de empuje, 5.0 para rodamientos de rodillos y 10.0 para rodamientos de bolas.
- **F_T (Factor de corrección por temperatura):**
1.0 para temperaturas inferiores a 70 °C. Dividir por 2 por cada 10 °C de temperatura por encima de los 70 °C.
- **F_C (Factor de corrección por contaminación):**
De 0.1 a 1.0 dependiendo del nivel de contaminación (en condiciones normales valor 1.0).



LUBRICACIÓN POR ACEITE

COJINETES DE MOTORES CON CIRCULACIÓN FORZADA

COJINETES DE MOTORES CON
CIRCULACIÓN FORZADA**MAXIFLUID VG**

VISCOSIDADES ISO 2 A ISO 10

Gama de aceites lubricantes de elevada fluidez y baja viscosidad de calidad superior, con aditivos antidesgaste (AW), especialmente formulada para trabajar en sistemas de muy alta velocidad y elevada precisión.

ESPECIFICACIONES:

AFNOR NF E 48-603 HM

DIN 51524 Parte 2 HLP

ISO 6743/4 HM, 11158 (HM)

PRESENTACIÓN:
20 LCOJINETES DE MOTORES CON
CIRCULACIÓN FORZADA**MAXIFLUID HLP**

VISCOSIDADES ISO 32* A ISO 68

Gama de aceites hidráulicos minerales antidesgaste (AW) de alta calidad, formulados con bases parafínicas de elevado grado de refinado y aditivos de última generación.

ESPECIFICACIONES:

AFNOR NF E 48-603 HM

DENISON HF-0, HF-1, HF-2

DIN 51524/2 HLP

ISO 6743/4 (HM), ISO 11158 (HM)

SEB 181222

PRESENTACIÓN:
5, 20, 200 y 1000 L

*ISO 22 disponible bajo demanda.

LUBRICACIÓN CON GRASAS

MOTORES DE ALTO PAR Y/O ALTA POTENCIA

ALTAS CARGAS Y VIBRACIONES EN
AMBIENTES AGRESIVOS**MAXIGRAS COMPLEX LI-EP/2**

Grasa azul Compleja de Litio extrema presión de alto factor de velocidad, especial para el engrase de motores y grandes motores de medias y altas revoluciones. Reduce las vibraciones y garantiza una perfecta lubricación sin riesgo de contaminar el circuito inductor o el inducido.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KP2-30 / KP3P-30

ISO 6743/9 L-XCEHB-2/3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C

Factor de Velocidad: 350.000 mm/min.

PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L



ALTAS CARGAS Y VIBRACIONES EN
AMBIENTES AGRESIVOS

MAXIGRAS PU 2085 SHC/2.5

Grasa sintética long-life de Poliurea, especial para el engrase de todo tipo de motores a revoluciones medias-altas. Reduce los ruidos y las vibraciones garantizando una perfecta lubricación de muy larga duración sin riesgo de contaminar el circuito inductor o el inducido. Grasa de por vida en rodamientos sellados.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KPHC2-30 / KPHC3P-30

ISO 6743/9 L-XCFHB-2/3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C

Factor de Velocidad: 400.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 L



MOTORES DE BAJO PAR



ALTAS REVOLUCIONES Y
TEMPERATURAS EXTREMAS

MAXIGRAS COMPLEX SP 46

Grasa sintética long-life Compleja de Litio extrema presión, especial para motores que trabajan a velocidades extremas. De especial uso en pequeños motores que requieren de un bajo par de arranque y/o a muy bajas temperaturas. Permite operaciones de reengrase muy espaciadas, incluso de por vida en rodamientos sellados.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2

DIN 51502 KPHC2K-50

ISO 6743/9 L-XECEB-2

Temperatura de trabajo desde -50 °C hasta +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Factor de Velocidad: 1.000.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
5, 20 y 50 L



MOTORES EN GENERAL



CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C45 LI-EP/2

Grasa multifuncional de Litio extrema presión, para el engrase de motores en condiciones estándares de trabajo.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KP2K-30

ISO 6743/9 L-XCCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +120 °C

Factor de Velocidad: 350.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L



ACOPLAMIENTO

Los acoplamientos son mecanismos encargados de transmitir movimiento y potencia entre dos ejes, a la vez que absorben las posibles desalineaciones, evitando tensiones que dañen los componentes del tren de potencia.

En función de su diseño pueden ser fijos o flexibles.

De todos los tipos de acoplamiento existentes, solo se acostumbra a engrasar los denominados flexibles (de láminas/malla de acero o rejilla, de cadena, de barriletes y de engranajes de dientes abombados).

Las recomendaciones de lubricación se basan en el uso de grasas adhesivas con alta capacidad Extrema Presión, alta resistencia del aceite a la centrifugación y consistencias variables en función del tipo de acoplamiento y fabricante.

AGMA (American Manufacturers Association) define tres tipos de grasas para acoplamientos.

Según AGMA Standard 9001-A86: Type CG-1, CG-2 y CG-3.

Estos tres tipos de grasas se diferencian entre sí por la viscosidad de su aceite base (mayor viscosidad a mayores cargas de trabajo), su punto de gota y su consistencia NLGI que variará en función del tipo de acoplamiento a que se destina, su diámetro y su velocidad de giro.

RECOMENDACIONES:

Para la correcta elección de la grasa más adecuada en cada caso, tendremos en cuenta las siguientes recomendaciones:

- Se recomienda el uso de grasas complejas de Aluminio. Podrán utilizarse otras formulaciones, preferiblemente grasas con alto contenido en polímeros y bajo porcentaje de jabón (Líticas o Cálcicas complejas).



- Se utilizarán grasas con elevada capacidad antidesgaste (AW) y extrema presión (EP).
- Se emplearán aditivos sólidos (generalmente > 5%) cuando los acoplamientos estén sometidos a altas cargas.
- La grasa deberá ser compatible con los materiales de las juntas y empaquetaduras del acoplamiento.
- La viscosidad del aceite base y la consistencia NLGI de la grasa se seleccionarán en función del tipo de acoplamiento y de sus condiciones de trabajo.
- La grasa seleccionada superará los ensayos de separación de aceite según test ASTM D4425, puesto que en condiciones de trabajo extremas debe soportar aceleraciones de hasta 10g.
- El acoplamiento debe llenarse con grasa como máximo al 75% de su capacidad o cavidad.

Teniendo en cuenta estas premisas, los principales fabricantes de acoplamientos recomiendan para cada tipo de acoplamiento, en función de las condiciones de trabajo a las que estén sometidos, los siguientes tipos de grasas:



LUBRICACIÓN CON GRASAS

ACOPLAMIENTOS DE REJILLA-BARRILETES



CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C45 LI-EP/2

Grasa multifuncional de Litio extrema presión para el engrase de acoplamientos que trabajen en condiciones estándares de temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KP2K-30

ISO 6743/9 L-XCCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 00/000, 0, 1, 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +120 °C

PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 LCONDICIONES EXTREMAS INCLUSO
EN AMBIENTES AGRESIVOS**MAXIGRAS 102/1**

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad. De larga duración especialmente recomendada en acoplamientos bajo cargas y vibraciones extremas, incluso bajo ambientes agresivos de humedad y humedad salina y temperaturas extremas.

ESPECIFICACIONES:

AGMA CG-1 Type, CG-2 Type

Clasificación NLGI 1*

DIN 51502 KP1R-20

ISO 6743/9 L-XBFIB-1

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 500

* Disponible en consistencias NLGI 0, 1, y 2

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +180 °C

PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

ALTAS CARGAS Y VIBRACIONES

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad, especialmente recomendada para acoplamientos bajo cargas y vibraciones extremas, presencia de humedad y temperaturas extremas, donde se requieren grasas con lubricantes sólidos extrema presión. Evita la corrosión por vibración.

ESPECIFICACIONES:

AGMA CG-1 Type, CG-2 Type

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20

ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C

PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

ACOPLAMIENTOS DE DIENTES ABOMBADOS Y CADENAS



**CARGAS EXTREMAS Y VELOCIDAD
BAJA**

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa negra fluida de Aluminio Complejo extrema presión, de muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especial en acoplamientos de dientes abombados bajo cargas y vibraciones donde se requieren grasas con lubricantes sólidos, alto agarre y resistencia a la centrifugación. Evita la corrosión de contacto. Grasa recomendada por Browning, Falk, Fast, Koppers, Regal Beloit, etc.

ESPECIFICACIONES:

AGMA CG-1 Type, CG-2 Type y CG-3 Type*

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 OGPF0/00G-20

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

* Grado NLGI según Type CG-1/CG-2



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L



**CARGAS EXTREMAS Y VELOCIDAD
MEDIA-ALTA**

MAXIGRAS 49 WR

Lubricante negro pseudoplástico semifluido de Sulfonato Complejo de Calcio extrema presión, de alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de alta viscosidad. De gran adherencia, especial para acoplamientos de dientes abombados bajo cargas y vibraciones extremas donde se requieren grasas con lubricantes sólidos, alto agarre y resistencia a la centrifugación. Evita la corrosión de contacto.

ESPECIFICACIONES:

AGMA CG-1

Clasificación NLGI 1

DIN 51502 OGPF1N-20

ISO 6743/9 L-XBDIB-1

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) >680

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +150 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



**CONDICIONES EXTREMAS
AMBIENTES AGRESIVOS**

MAXIGRAS 102/1

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad. De larga duración y gran adherencia, está especialmente recomendada para acoplamientos de dientes abombados bajo cargas y vibraciones extremas, incluso bajo ambientes agresivos y temperaturas extremas.

ESPECIFICACIONES:

AGMA CG-1 Type, CG-2 Type

Clasificación NLGI 1*

DIN 51502 KP1R-30

ISO 6743/9 L-XCFIB-1

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 500

* Disponible en consistencias NLGI 0, 1, y 2

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +180 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

MULTIPLICADORES MOTOVARIADORES MOTORREDUCTORES REDUCTORES ENGRANAJES DE CARCASA ESTANCA

Son mecanismos diseñados para adaptar las velocidades y pares de salida del motor a la del elemento encargado de transmitir potencia. Se caracterizan por trabajar en cárter cerrado. En su interior disponen de un conjunto de ruedas dentadas (engranajes) de muy diferentes tipos y diseños unidos cada uno a sus ejes y apoyados en sus respectivos rodamientos o cojinetes de fricción.

RECOMENDACIONES:

Para la correcta lubricación de los engranajes de estos mecanismos se seleccionarán aceites y grasas con propiedades EP.

El grado de viscosidad de los aceites y la consistencia de las grasas serán determinados según las velocidades y diseños de cada fabricante.

El uso de lubricantes sintéticos o minerales estará condicionado por las temperaturas de servicio, los intervalos de drenaje, exigencias medio-ambientales y normativas vigentes, especialmente en aplicaciones alimentarias donde recomendamos el uso de nuestros MAXIGEAR ATOX, registrados por InS y NSF como lubricantes de grado alimentario de calidad USDA H1.

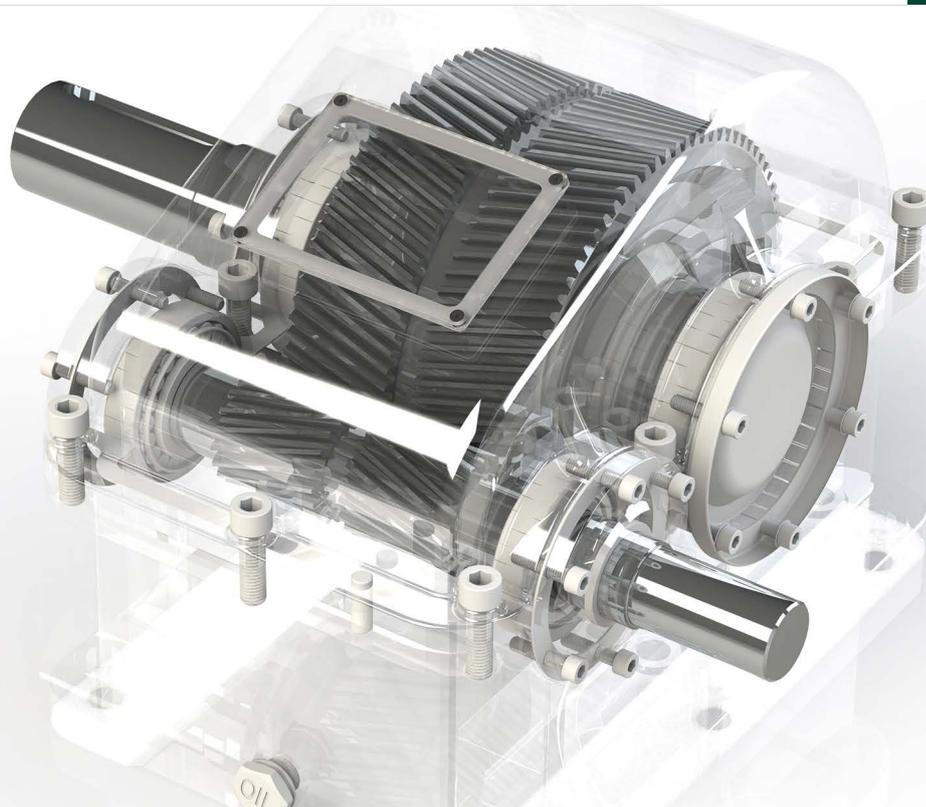


En el caso de reductores pequeños y motoredutores destaca nuestro MAXIGRAS 91, gel pseudoplástico especialmente recomendado para reductores sinfin-corona y es también habitual el uso de la grasa fluida MAXIGRAS C45 Li-EP 00/000 y/o grasas denominadas “de por vida” como nuestra MAXIGRAS 47 PLUS.

La lubricación de los cojinetes de apoyo, rodamientos y engranajes dentro del carter podrá realizarse mediante sistemas de circulación forzada (grandes reductores), barboteo, niebla o por combinación de éstos, dependiendo del diseño y dimensiones del mecanismo. En grandes reductores de nuevo podemos encontrar rodamientos engrasados de forma independiente con grasas EP (ver sección de Grasas para Rodamientos).

Los aceites lubricantes de OLIPES para reductores ofrecen las siguientes ventajas:

- Evitan la formación de barnices, lacas y lodos.
- Mínima tendencia a la formación de espumas.
- Rápida separación del agua y humedad.
- Gran capacidad Extrema Presión (EP) y antidesgaste (AW).
- Máxima protección anticorrosiva y antiherrumbre de los elementos lubricados.
- Larga duración en servicio gracias a las propiedades antioxidantes de sus bases y aditivos.



LUBRICACIÓN CON GRASAS



CONDICIONES EXTREMAS

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa negra fluida de Aluminio Complejo extrema presión, de muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especial para reductores y motoreductores exentos de bronce extremadamente cargados y con grandes problemas de desgaste severos y/o pitting así como en rodajes de reductores.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 OGPFO/00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) >1.500

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L

CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C45 Li EP 00/000

Grasa fluida de litio extrema presión recomendada para pequeños reductores y motoreductores que requieran grasas fluidas, en condiciones estándares de temperaturas de trabajo.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 00/000*

DIN 51502 OGPFO0/000G-30

ISO 6743/9 L-XCBEB-00, L-XCBEB-000

* Disponible en consistencias NLGI 00/000, 0, 1, 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +100 °C (con puntas de hasta +120 °C)

PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

LUBRICACIÓN DE POR VIDA

MAXIGRAS 47 PLUS

Grasa sintética fluida de litio extrema presión especial para todo tipo de pequeños reductores y motoreductores que trabajen a elevadas temperaturas y en aquellos con la posibilidad de engrase de por vida.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 GPHCO/002K-30

ISO 6743/9 ISO-L-XCCHB-0/00

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +120 °C con puntas de hasta +135 °C)

PRESENTACIÓN:
5, 20 y 50 L



LUBRICACIÓN DE POR VIDA

MAXIGRAS 91

Gel pseudoplástico semisintético de aspecto filante que mantiene su estructura a temperatura ambiente y fluidifica cuando es sometido a un esfuerzo cortante en el engranaje. Recomendado para todo tipo de reductores y motoreductores de tamaño pequeño a mediano a velocidades lineales inferiores a 1,6m/s, especialmente en aquellos con problemas de fugas en juntas o carcasas con aceites convencionales.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005/D94

API GL-4

DIN 51571 Parte 3 CLP

US STEEL 224

Viscosidad Brookfield a 25 °C > 7.000 cPs

Temperatura de trabajo desde -15 °C a +120°C



PRESENTACIÓN:
50 y 200 L



LUBRICACIÓN DE POR VIDA Y GRADO ALIMENTARIO

MAXIGRAS 591

Gel pseudoplástico semisintético de aspecto filante, fabricado con componentes aptos para su uso en la industria alimentaria y homologada por NSF como H1 que mantiene su estructura a temperatura ambiente y fluidifica cuando es sometido a un esfuerzo cortante en el engranaje. Recomendado para todo tipo de reductores y motoreductores de tamaño pequeño a mediano a velocidades lineales inferiores a 1,6m/s, especialmente en aquellos con problemas de fugas en juntas o carcasas con aceites convencionales.

ESPECIFICACIONES:

API GL-4

DIN 51571 Parte 3 CLP

US STEEL 224

Viscosidad Brookfield a 25 °C > 7.000 cPs

Temperatura de trabajo desde -15 °C a +120 °C



HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF H1 y HALAL



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L

LUBRICACIÓN POR ACEITE

En reductores, motorreductores, multiplicadores, motovariadores, engranajes abiertos, coronas dentadas, piñones de accionamientos y transmisiones de cremallera, cuya carcasa garantice una buena estanqueidad, podrán emplearse aceites de alta viscosidad reforzados con aditivos Extrema Presión y aditivos sólidos, que garanticen una excelente protección, como los FLOW PO, los OLIOL, los MAXIGEAR SYN/ATOX y el Gel pseudoplástico MAXIGRAS 91.



BAJAS TEMPERATURAS Y GRADO ALIMENTARIO

MAXIGEAR ATOX VISCOSIDADES ISO 100 A 460

Gama de aceites 100 % sintéticos de diferentes grados de viscosidad formulados con base PAO de grado alimentario y aptos para todo tipo de reductores. Compatibles con aceites minerales y sintéticos de base PAO e Hidrocracking.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94EP

DIN 51517 Parte 3 CLP

ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD, CKS



HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF H1 y HALAL



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



BAJAS TEMPERATURAS Y ALTAS CARGAS

MAXIGEAR SYN VISCOSIDADES ISO 100 A 460

Gama de aceites 100 % sintéticos de diferentes grados de viscosidad formulados con base PAO y ésteres sintéticos, especialmente diseñados para soportar situaciones extremas de carga y temperatura. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria resistencia química a la oxidación incluso con puntas de temperatura de más de 140 °C, aportando elevados periodos de drenaje y una elevada reducción de costes por paradas de mantenimiento. Recomendados para sistemas de engranajes, reductores, cojinetes lisos, guías y rodamientos donde se requiera un lubricante con propiedades EP, de excelente fluidez en frío. Excelente protección frente a fuertes cargas de choque y/o deslizantes.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94 EP

DAVID BROWN S1.53.101

DIN 51517 Parte 3 CLP

FIVES CINCINNATI (según viscosidad)

ISO 12925-1 y 6743/6: CKC, CKD, CKS

US STEEL 224



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



CONDICIONES ESTÁNDAR

FLOW P.O. VISCOSIDADES ISO 100 A 680

Gama de aceites de diferentes grados de viscosidad formulados con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos de última generación exentos de cenizas. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria capacidad para soportar grandes cargas (propiedades EP). Recomendados para sistemas de engranajes, reductores, cojinetes lisos, guías y rodamientos donde se requiera un lubricante con propiedades EP. Excelente protección frente a fuertes cargas de choque y/o deslizantes.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94 EP

DAVID BROWN S1.53.101-E

DIN 51517 Parte 3 CLP

FIVES CINCINNATI (según viscosidad)

ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD

US STEEL 224



PRESENTACIÓN:
20, 200 y 1000 L



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

MAXIGEAR BBO

VISCOSIDADES ISO 150 A 320

Gama de aceites lubricantes biodegradables de diferentes grados de viscosidad formulados en base Éster 100 % sintética para lubricación de engranajes industriales sometidos a elevadas presiones y elevados pares de torsión, reductores, multiplicadores, variadores mecánicos, tornillos sinfín, planetarios, engranajes hipoides y cadenas. También recomendados como aceites de circulación Biodegradables para engranajes y cojinetes. Poseen propiedades de extrema presión, antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivas y están reforzados con agentes de untuosidad que mejoran notablemente sus propiedades lubricantes, respecto a los lubricantes tradicionales. Se caracterizan por su elevada Biodegradabilidad (superior al 80 % en el test CEC L-33-A-93)*, excelente estabilidad térmica y duración en servicio, minimizando los costes por parada y mantenimiento⁽¹⁾.

ESPECIFICACIONES:

DIN 51517 Parte 3 CLP
ISO 12925-1 CKC - CKD

US STEEL 224



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



ALTAS TEMPERATURAS Y ALTAS CARGAS

OLIOL

VISCOSIDADES ISO 68 A 680

Gama de aceites 100 % sintéticos de alto rendimiento a base de Poliglicoles 100 % sintéticos de diferentes grados de viscosidad. Son aceites sintéticos de alto rendimiento a base de poliglicoles, para lubricación de compresores, rodamientos y engranajes, con muy elevada resistencia al gripado y protección antidesgaste. Los aceites OLIOL presentan un alto índice de viscosidad (I.V.) natural, bajo coeficiente de fricción, altas características para el transporte de carga, bajos puntos de congelación, alta estabilidad térmica y a la oxidación, baja o nula formación de residuos carbonosos, compatibilidad con la mayoría de elastómeros sellantes⁽²⁾, buena conductividad térmica (permitiendo una fácil evacuación de calor) y buena estabilidad al cizallamiento. Recomendados para aplicaciones en condiciones extremas y con temperaturas de trabajo de entre -35 °C y +200 °C y en toda maquinaria en la que se recomiende un aceite sintético para engranajes operando en continuo por encima de los +150 °C.

ESPECIFICACIONES:

AGMA: 9005-D94EP
DAVID BROWN S1.53.106
DIN 51517 Parte 3 CLP

FIVES CINCINNATI (según viscosidad)
ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD, CKS
US STEEL 224



PRESENTACIÓN:
20 L

(1) **MAXIGEAR BBO** son miscibles con otros de idéntica aplicación y nivel de calidad. Antes de la mezcla es conveniente comprobar el estado del aceite a completar, así como el del sistema sobre el que se aplica. Verificar el empleo de juntas y retenes adecuados para este tipo de lubricantes (caucho nitrilo NBR, Cloropreno, Fluoro-Caucho Viton® FPM, caucho butilo EPDM).

(2) **OLIOL**: En función del tiempo y la temperatura los aceites sintéticos a base de poliglicoles pueden atacar a los elastómeros. A temperaturas constantes de hasta un máximo de 100 °C pueden emplearse juntas de caucho del tipo NBR (caucho de acrilonitrilo-butadieno) o incluso SBR. Para temperaturas superiores se recomienda emplear materiales de estanqueidad a base de FKM (caucho fluorado), VMQ (vinilometilpolisiloxano), SBM y SILICONA (que soporta puntas de hasta 250 °C), entre otros. Las juntas de VITON (fluoroelastómero negro que soporta temperaturas punta de hasta 300 °C) son recomendadas cuando existen pérdidas considerables de lubricante por desajuste, ya que el uso de este tipo de aceites como lubricante puede llegar a incrementar hasta en un 7,95 % el volumen de dichas juntas, reduciendo las pérdidas de lubricante por este punto (método de ensayo para la determinación del % de cambio de volumen basado en ASTM D-471 durante 166 horas a 70 °C ± 2 °C).

Se recomienda el uso de recubrimientos de resina epoxi o pinturas epoxi fenólicas en las partes que estarán en contacto con los lubricantes, dada la tendencia natural de los poliglicoles a reblandecer y a veces eliminar algunas pinturas y recubrimientos. Los visores de nivel deberán ser de vidrio natural o de materiales a base de poliamidas, ya que otros materiales plásticos transparentes como el plexiglas pueden tender a agrietarse. No es compatible con aceites minerales.



ENGRANAJES ABIERTOS PIÑONES CREMALLERAS

Estos mecanismos se emplean para transmitir potencia entre ejes separados, con pares elevados y grandes reducciones de velocidad. Generalmente están ubicados a la intemperie o protegidos por carcasas de escasa estanqueidad.



LUBRICACIÓN CON GRASAS

En engranajes abiertos, coronas dentadas, piñones de accionamientos y transmisiones de cremallera, se recomienda el uso de grasas adhesivas, como las MAXIGRAS OGL, altamente reforzadas con aditivos Extrema Presión y aditivos sólidos, que garantizan una excelente protección frente a la humedad y a condiciones ambientales extremas.

Las grasas MAXIGRAS OGL superan las exigencias de los principales fabricantes de engranajes para accionamientos: ThyssenKrupp Polysius, Fuller, Flender, David Brown, Svedala-Allis...

MECANISMOS DE REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL ACCESO

Estos mecanismos pueden ser lubricados manualmente, mediante brocha o espátula, o a través de sistemas de dosificación centralizada, pudiendo emplear grasas fluidas o consistentes de gran poder de adherencia y con aditivos sólidos Extrema Presión.



LUBRICACIÓN MANUAL O
DOSIFICACIÓN CENTRALIZADA

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa negra fluida de Aluminio Complejo extrema presión, de muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especial para el engrase manual o automático en todo tipo de engranajes abiertos donde se requieren grasas fluidas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00*

DIN 51502 OGPF0/00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40°C) > 1.500

*Disponible en spray

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L



LUBRICACIÓN MANUAL O
DOSIFICACIÓN CENTRALIZADA

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra consistente Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad, especialmente recomendada en accionamientos piñón-corona que trabajan bajo cargas y vibraciones extremas, presencia de humedad y temperaturas extremas, donde se requieren grasas con lubricantes sólidos extrema presión. De uso manual y en centralizados que permitan el uso de grasas consistentes con lubricantes sólidos.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20

ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



LUBRICACIÓN MANUAL O
DOSIFICACIÓN CENTRALIZADA

MAXIGRAS 49 WR

Lubricante negro pseudoplástico semifluido de Sulfonato Complejo de Calcio extrema presión, de alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de alta viscosidad. De gran adherencia, especial para el engrase de accionamientos piñón - corona que trabajan bajo cargas y vibraciones extremas, presencia de humedad y temperaturas extremas donde se requieren grasas con lubricantes sólidos extrema presión. De uso manual, así como en centralizados que permitan el uso de grasas consistentes con lubricantes sólidos.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1
DIN 51502 OGP1N-20
ISO 6743/9 L-XBDIB-1
Viscosidad dinámica (cSt a 40 °C) >680

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +150 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



LUBRICACIÓN MANUAL O
DOSIFICACIÓN CENTRALIZADA

MAXIGRAS 593

Grasa blanca de Aluminio Complejo extrema presión con aditivos sólidos tipo PTFE, homologada por NSF para uso en la industria alimentaria, de especiales características de baja fricción en superficies deslizantes, incluso en condiciones de trabajo y temperaturas extremas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPF2P-30
ISO 6743/9 L-XCEIB-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +160 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e),
5, 20, 50 y 200 L

ACCIONAMIENTOS NUEVOS EN FASE DE RODAJE



LUBRICACIÓN POR PULVERIZACIÓN
O POR BARBOTEADO

MAXIGRAS 94 OGL/R

Grasa negra fluida adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y disulfuro de molibdeno, fabricada con aceite de muy alta viscosidad. Especialmente recomendada para la fase de RODAJE y RECUPERACIÓN de grandes accionamientos piñón-corona actuando por deformación plástica y sin efecto de pulido. De aplicación es sistemas por pulverización y por barboteo.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 00
DIN 51502 OGP00E-20
Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 1.000

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Temperatura de pulverización: -0 °C máximo



PRESENTACIÓN:
200 L

ACCIONAMIENTOS SOMETIDOS A ALTAS CARGAS



LUBRICACIÓN POR PULVERIZACIÓN
O BARBOTEO

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa negra fluida adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especialmente recomendada para grandes engranajes abiertos cuando se requiere una grasa fluida de aplicación mediante sistemas de PULVERIZACIÓN o BARBOTEO o RUEDA NORIA. Supera normas de fabricantes como Polysius, FLSmidth, Humboldt, Talleres Iruña, etc. y/o sistemas de pulverización Lincoln Helios, De Limon, Woerner, Nortek, Neubor.. etc.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 OGPFO/00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 1.500

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Temperatura de pulverización: 0 °C máximo



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml €)
5 y 20 L



LUBRICACIÓN POR BARBOTEO

MAXIGRAS 94 OGL/F

Grasa negra muy fluida y adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especialmente recomendada para grandes engranajes abiertos que utilizan sistemas de BARBOTEO – RUEDA NORIA donde se requiere de mayor fluidez y retorno de la grasa al cárter. Válida también para sistemas de lubricación por PULVERIZACIÓN.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLG 000

DIN 51502 OGPFO00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 1.500

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Temperatura de pulverización: 0 °C máximo



PRESENTACIÓN:
200 L



LUBRICACIÓN POR PULVERIZACIÓN

MAXIGRAS 94 OGL/2500

Grasa negra fluida adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de extremadamente alta viscosidad, especialmente recomendada para grandes engranajes abiertos cuando se requiere una grasa fluida de aplicación mediante sistemas de PULVERIZACIÓN y/o BARBOTEO – RUEDA NORIA cuando el engranaje está dañado o vibra con exceso y se necesita una grasa de mayor espesor lubricante.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 OGPFO/00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 2.500

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Temperatura de pulverización: 0 °C máximo



PRESENTACIÓN:
200 L



CADENAS

Componentes del accionamiento con propiedades extensibles, encargados de transmitir la potencia entre ejes. Según su función principal (de carga o de transmisión) nos encontraremos con diferentes geometrías de cadenas, pudiendo variar el tipo de eslabón y pasador, su distribución y número.

RECOMENDACIONES:

La selección del lubricante dependerá del tipo de cadena, de su velocidad, temperatura de trabajo, carga y de la influencia medio-ambiental, para lo cual se buscará el lubricante que mejor penetre en el interior de los casquillos para lubricar los rodillos. Elegiremos un lubricante con las mejores características anti-desgaste, anticorrosivas y de sellado posibles, sin olvidar su compatibilidad con los materiales de juntas y retenes.



LUBRICACIÓN CON ACEITE

La siguiente tabla nos servirá como guía para elegir correctamente la viscosidad del aceite a emplear en la lubricación de la cadena en función de su velocidad lineal, el sistema de engrase empleado (manual, por goteo, por barboteo o por circulación forzada) y de la presión a la que es sometido el pasador.

PRESIÓN SOBRE EL ESLABÓN (N/mm ²)	LUBRICACIÓN MANUAL O POR GOTEO			POR BARBOTEO	
	Velocidad de la Cadena (m/s)			Velocidad de la Cadena (m/s)	
	< 1	1 a 5	> 5	< 5	> 5
	Viscosidad ISO VG			Viscosidad ISO VG	
< 10	32 - 46	46 - 68	68 - 100	32 - 46	46 - 68
10 a 20	46 - 68	68 - 100	100 - 220	46 - 68	68 - 100
20 a 30	68 - 100	100 - 220	150 - 320	68 - 100	100 - 220

Los valores de viscosidad indicados en la tabla superior para la correcta elección del aceite de cadenas son valores estándar para temperaturas de trabajo de -20 °C a +50 °C. Para temperaturas de trabajo fuera de este rango o para condiciones ambientales especiales consulte con nuestro SAT. OLIPES puede ofrecerle soluciones a medida de sus necesidades con productos Tailor Made. Aunque para la lubricación de cadenas se recomienda el uso de aceites de diferentes grados de viscosidad, en casos puntuales podrá recomendarse el uso de grasas específicas para esta aplicación. Consulte con nuestro SAT para un asesoramiento técnico personalizado.



FLOW P.O.

VISCOSIDADES ISO 100 A 680

Gama de aceites lubricantes formulados con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos de última generación exentos de cenizas. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria capacidad para soportar grandes cargas (propiedades EP). Recomendados para todo tipo de cadenas lubricadas por goteo, pulverización o barboteo en condiciones estándar.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94 EP

DIN 51517 Parte 3 CLP

ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD



PRESENTACIÓN:
20, 200 y 1000 L

CONDICIONES ESTÁNDAR





BAJO IMPACTO AMBIENTAL

MAXIGEAR BBO

VISCOSIDADES ISO 150 A 320

Gama de aceites lubricantes biodegradables de diferentes grados de viscosidad formulados en base Éster 100 % sintética para lubricación de cadenas.

También recomendados como aceites de circulación Biodegradables para engranajes y cojinetes. Poseen propiedades de extrema presión, antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivas y están reforzados con agentes de untuosidad que mejoran notablemente sus propiedades lubricantes, respecto a los lubricantes tradicionales.

ESPECIFICACIONES:

AGMA: 9005-D94EP
DIN 51517 Parte 3 CLP
ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD, CKS



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS

ACAT SE

Aceites Lubricantes sintéticos base Éster. Mínima formación de residuos. Recomendados para todo tipo de cadenas lubricadas por goteo, pulverización o barboteo en un amplio rango de temperaturas de servicio: de -40 °C* a +250 °C. Baja volatilidad.

Los aceites para cadenas ACAT SE ofrecen una gran resistencia a la oxidación y una excelente protección frente a fuertes cargas de choque y/o deslizantes, reduciendo la elongación de la cadena. Disponibles en un amplio rango de viscosidades. Compatibles con aceites minerales.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94EP
DIN 51517/3-CLP
ISO 3498-CKC

* Según grado de viscosidad



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURA AMBIENTE Y
GRADO ALIMENTARIO

ACAT F-20

Aceite lubricante parafínico alimentario homologado por NSF para uso en la industria alimentaria, de especiales características de untuosidad y aditivos filantes, especialmente desarrollado para el engrase de cadenas de arrastre de mataderos industriales y plantas de envasado a temperaturas normales.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94EP
DIN 51517 Parte 3 CLP
ISO 12925-1 y 6743/6: CKC, CKD



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



APLICACIÓN EN MECANISMOS DE
REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL
ACCESO

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa fluida negra adherente de aluminio complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especialmente recomendada para cadenas con problemas de desgaste y/o que trabajen a muy altas temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00*
DIN 51502 OGPFO/00G-20
Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 1.500
*Disponible en spray

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L



APLICACIÓN EN MECANISMOS DE
REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL
ACCESO Y GRADO ALIMENTARIO

MAXIGRAS 593

Grasa blanca de Aluminio Complejo extrema presión con aditivos sólidos tipo PTFE, homologada por NSF para su uso en la industria alimentaria, de especiales características de baja fricción en superficies deslizantes, incluso en condiciones de trabajo y temperaturas extremas, como en todo tipo de cadenas de transporte.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*
DIN 51502 KPF2P-30
ISO 6743/9 L-XCEIB-2

*Disponible en spray

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e),
5, 20, 50 y 200 L



APLICACIÓN EN MECANISMOS DE
REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL
ACCESO

MAXIGRAS CADENAS

Grasa en spray de excelente poder de lubricación con aditivos EP y PTFE. Gran penetración y adherencia. Propiedades antidesgaste y efecto sellante. Soporta fuertes cargas dinámicas y deslizantes.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Elimina los molestos ruidos de las bisagras de las puertas.
- Lubrica en profundidad las fundas de cables de freno y embrague.
- Lubricación de todo tipo de cadenas.
- Suaviza el funcionamiento de los cierres centralizados.
- Alarga la vida útil de los elementos lubricados.

Temperatura de trabajo desde -35 °C a +150 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)



ALTAS TEMPERATURAS Y ALTAS CARGAS

VISCOFLOW 300

Lubricante sintético muy adherente (grasa miel), especial para cadenas en artes gráficas (MAN-ROLAND, HEILDELBERG, KBA, etc), industria textil (cadenas en secadores), industria papelera, maderera, manufacturera y en aplicaciones donde se requieran lubricantes de cadenas extremadamente viscosos y de muy baja evaporación.

Recomendado para lubricación de cadenas de baja velocidad altamente cargadas.

ESPECIFICACIONES:

DIN 51517/3-CLP

ISO 3498-CKC

US STEEL 224

Viscosidad 300 cSt a 100 °C



PRESENTACIÓN:
1 y 5 L



ALTAS TEMPERATURAS Y ALTAS CARGAS

MAXIGRAS 49 WR

Lubricante pseudoplástico negro de sulfonato complejo de calcio extrema presión, con alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad.

De máxima adherencia y protección de cadenas sometidas a muy altas temperaturas, con vibraciones, humedad y en ambientes agresivos.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1

DIN 51502 OGPF1N-20

ISO 6743/9 L-XBDIB-1

Viscosidad del aceite: (cSt a 40°C) >680

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +150 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

EJES ESTRIADOS JUNTAS CARDÁN Y HOMOCINÉTICAS ARTICULACIONES BULONES CASQUILLOS RÓTULAS

Los ejes estriados se caracterizan por presentar un engranamiento lineal macho-hembra que sirve para acoplar dos ejes de forma rígida.

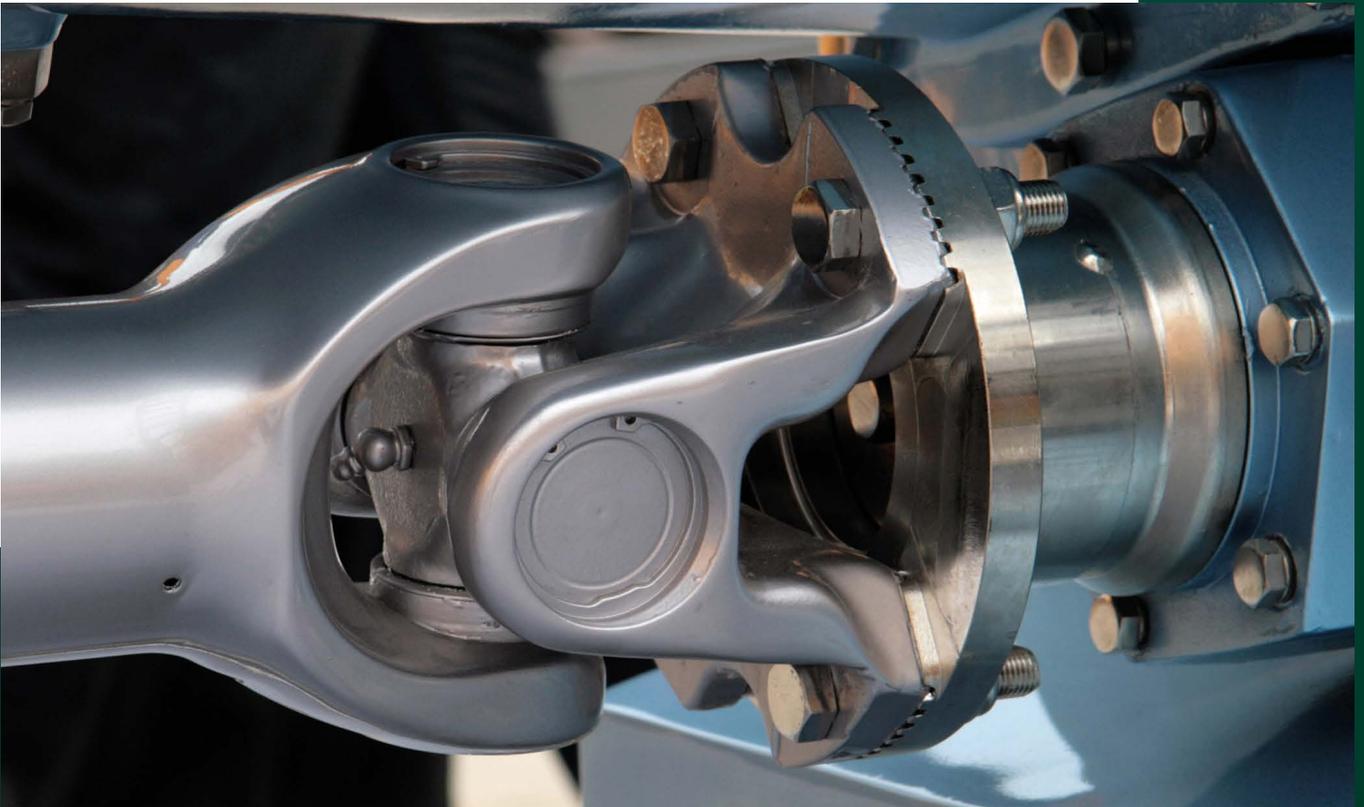
Las juntas cardán y juntas homocinéticas son mecanismos que se utilizan para transmitir el movimiento entre dos ejes concurrentes que giran a la misma velocidad y cuyo ángulo de trabajo puede variar durante el funcionamiento, transmitiendo muy altos pares de potencia.

La junta homocinética, también conocida como trípode, es una unión articulada que permite movimientos oscilatorios entre los ejes de transmisión. Se pueden componer juntas homocinéticas mediante el uso de dos juntas cardán unidas por una pieza de doble horquilla (junta homocinética Glaencer-Spicer), o mediante el uso de rótulas complejas de bolas que se alojan en una jaula especial o caja de bolas (junta homocinética Rzeppa). Otra modalidad de junta homocinética es la tipo "tracta" que se caracteriza por las horquillas de los ejes de entrada y salida que se acoplan a dos piezas centrales denominadas "nueces" (macho y hembra) que se acoplan entre sí de manera que los elementos que transmiten el movimiento están siempre en el plano bisector.

Las articulaciones, bulones, casquillos y rótulas son elementos autoalineables que permiten el giro entre dos ejes o piezas sin transmisión de potencia o par que se caracterizan por tener unas tolerancias muy ajustadas y, exceptuando los casquillos autolubricados, para la lubricación de estos elementos seguiremos las mismas directrices que para la lubricación de las juntas cardán y homocinéticas.

**RECOMENDACIONES:**

- Estos mecanismos están sometidos a un desgaste continuo, grandes esfuerzos y condiciones ambientales agresivas: agua, humedad, barro, polvo, etc.
- Para su lubricación se recomienda el uso de grasas consistentes Extrema Presión, con propiedades de resistencia al agua, protección frente a la corrosión y vibrocorrosión y efecto sellante, siendo frecuente el uso por parte de los fabricantes de grasas con elevado contenido en aditivos sólidos que actúen como lubricantes de emergencia, como las MAXIGRAS 46 y COMPLEXM.





CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C42/3

Grasa multifuncional de calcio anhidro de uso en juntas con alta necesidad de sellado, adherencia y resistencia a la humedad y al lavado por agua en ambientes estándares de temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 3*
DIN 51502 M3G-20 / K3G-20
ISO 6743/9 L-XBBEA-3

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +100 °C



* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L

CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C45 Li-EP/3

Grasa multifuncional de Litio extrema presión, recomendada para todo tipo de juntas homocinéticas, cardan, bulones, etc en condiciones de trabajo de alta presión y estándares de temperatura.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 3*
DIN 51502 KP3K-30
ISO 6743/9 L-XBCEB-3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +120°C



* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L

CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS 46/3

Grasa negra multifuncional de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y bisulfuro de molibdeno, recomendada para el engrase de todo tipo de juntas homocinéticas, cardan, bulones, etc en condiciones de trabajo de alta presión y estándares de temperatura.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 3*
DIN 51502 KPF2K-20
ISO 6743/9 L-XBCEB-3

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +120 °C



* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 LAMBIENTES AGRESIVOS Y
TEMPERATURA EXTREMA**MAXIGRAS ANTISEIZE**

Pasta de cobre para montaje de excelente adherencia y resistencia a la abrasión. Se recomienda su uso como lubricante de montaje para uniones roscadas y superficies de deslizamiento de todo tipo. Combate con eficacia el desgaste de los elementos en contacto y el gripaje de las superficies metálicas, incluso a altas temperaturas y en medio corrosivo. Su coeficiente de rozamiento, extremadamente bajo, permite un fácil desmontaje de las piezas lubricadas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1/2
DIN 51818

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +1100 °C*

* Temperatura máxima de trabajo en régimen de lubricación seca (aditivos sólidos)

PRESENTACIÓN:
1 kg



AMBIENTES AGRESIVOS Y ALTAS TEMPERATURAS

MAXIGRAS COMPLEX Li-EP/2

Grasa azul Compleja de Litio extrema presión especial para el engrase de todo tipo de bulones y casquillos, así como en todo tipo de transmisiones y juntas homocinéticas bajo fuertes cargas, vibraciones y temperaturas elevadas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3
DIN 51502 KP2-30 / KP3P-30
ISO 6743/9 L-X-CEHB-2/3
NLGI GC-LB
JOHN DEERE J13C/J25C

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +160 °C (con puntas de hasta +180 °C)



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



ALTAS CARGAS, VIBRACIONES Y TEMPERATURA

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad, especial para la lubricación de superficies de contacto metal-metal bajo fuertes cargas de choque, vibraciones y deslizamiento limitado, incluso a muy altas temperaturas como en todo tipo de bulones, transmisiones y juntas homocinéticas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3
DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20
ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3
Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



ALTAS CARGAS, VIBRACIONES Y TEMPERATURA

MAXIGRAS 102/2

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad.

De larga duración y gran adherencia, es la preferida por los fabricantes de transmisiones en aquellas aplicaciones que requieran una máxima fiabilidad, especialmente bajo condiciones de cargas y vibraciones extremas, incluso bajo ambientes agresivos y temperaturas extremas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KP2R-20
ISO 6743/9 L-XBFIB-2
Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >500

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +180 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



RODAMIENTOS POLEAS

Rodamiento:

Elemento diseñado para reducir la fricción de un eje en su movimiento por medio de unos elementos rodantes situados entre dos pistas, provocándose una fricción por rodadura.

Polea:

Sistema empleado para transmitir la potencia mecánica entre ejes separados a diferentes alturas, con el objeto de variar la velocidad y el par entre ambos ejes. La potencia a transmitir vendrá limitada por las dimensiones y el número de poleas. Tanto la polea motriz como la polea conducida si no van solidarias al eje llevarán acoplados sendos rodamientos o cojinetes en cada eje.



LUBRICACIÓN POR ACEITE

Para la lubricación de rodamientos y cojinetes por circulación forzada de aceite o bajo cárter véase la sección de Multiplicadores (págs. 16-17) de este catálogo.

LUBRICACIÓN CON GRASAS

RECOMENDACIONES:

La selección del lubricante para estos elementos dependerá de los:

- Factores operacionales del elemento a lubricar: carga, vibración, temperatura de servicio, temperatura de arranque en frío, puntas máximas de temperatura y velocidad.
- Contaminantes externos: humedad, agua, álcalis, ácidos, barro, polvo, sustancias sólidas abrasivas...
- Requisitos de uso y ambientales: contacto con alimentos, biodegradabilidad...

En los casos de lubricación centralizada se utilizan generalmente grasas fluidas a engrase perdido, aunque cada vez es más frecuente el uso de grasas de consistencias NLGI 0, 1 y 2, dependiendo del tipo de bomba y presión nominal, diámetros de los conductos, longitud del circuito, número de codos... y del diseño y recomendaciones del fabricante del equipo.

Si bien se tomarán siempre como referencia las indicaciones del fabricante o el montador del equipo, a continuación detallamos las grasas recomendadas por OLIPES en función de los factores operacionales, contaminantes externos y requisitos de uso y ambientales que nos permitirán optimizar el rendimiento del equipo:



CONDICIONES ESTÁNDAR Y ALTA PRESIÓN

MAXIGRAS C45 Li-EP/2

Grasa multifuncional de Litio extrema presión para el engrase de todo tipo de rodamientos y cojinetes bajo condiciones de alta presión a temperaturas y velocidades normales. Recomendada para engrase manual, así como para instalaciones de lubricación automática y monopunto que recomienden el uso de grasas consistentes y disponible en consistencias más blandas para su uso en sistemas automáticos que requieren de grasas más fluidas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KP2K-30 (NLGI 2)

ISO 6743/9 L-XCCEB-2 (NLGI 2)

* Disponible en consistencias NLGI 00/000, 0, 1, 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +120 °C (con puntas de hasta +135 °C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L



CONDICIONES ESTÁNDAR Y ALTA PRESIÓN

MAXIGRAS 46/2

Grasa negra multifuncional de Litio extrema presión con bisulfuro de molibdeno para el engrase de todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen bajo condiciones especiales de alta carga y fricción a temperaturas y velocidades estándares. Recomendada para engrase manual y en aquellas instalaciones de lubricación automática que permitan el uso de grasas consistentes con lubricantes sólidos.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KPF2K-20

ISO 6743/9 L-XBCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +120 °C (con puntas de hasta +135 °C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 L



ALTAS TEMPERATURAS Y FUERTES
CARGAS

MAXIGRAS COMPLEX Li-EP/2

Grasa azul compleja de Litio extrema presión especial para el engrase de todo tipo de rodamientos y cojinetes que trabajen bajo condiciones de altas cargas, vibraciones y temperaturas elevadas, incluso a velocidades medias-altas. Cumple la norma GC-LB de NLGI según ASTM-D-4590 para engrase de chasis y bujes de rueda en automoción. Recomendada para engrase manual y en aquellas instalaciones de lubricación automática que permitan el uso de grasas consistentes.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3
DIN 51502 KP2-30 / KP3P-30
ISO 6743/9 L-X-CEHB-2/3
NLGI GC-LB

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +160 °C (con puntas de hasta +135 °C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L



ALTAS TEMPERATURAS Y FUERTES
CARGAS

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad especialmente concebida para la lubricación de rodamientos y cojinetes que trabajen bajo cargas y vibraciones extremas que trabajen incluso a temperaturas elevadas y donde se requiere el uso de lubricantes sólidos extrema presión. Recomendada para engrase manual y en aquellas instalaciones de lubricación automática que permitan el uso de grasas consistentes con lubricantes sólidos.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3
DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20
ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3
Viscosidad del aceite: (cSt a 40°C) >320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



ALTAS TEMPERATURAS, FUERTES
CARGAS Y PRESENCIA DE AGUA Y/O
VAPOR DE AGUA

MAXIGRAS 102/2

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad, de larga duración, especialmente recomendada para la lubricación de rodamientos y cojinetes que trabajen bajo cargas y vibraciones extremas, incluso a temperaturas muy elevadas y ambientes muy agresivos. Recomendada para engrase manual, así como para instalaciones de lubricación automática que recomienden el uso de grasas consistentes y disponible en consistencias más blandas (1 y 0) para su uso en sistemas automáticos que requieren de grasas más fluidas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*
DIN 51502 KP2R-30
ISO 6743/9 L-XCFIB-2

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +180 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y
LUBRICACIÓN LAMINAR

MAXIGRAS ANTISEIZE

Pasta de cobre para montaje de excelente adherencia y resistencia a la abrasión. Se recomienda su uso como lubricante de montaje para uniones roscadas y superficies de deslizamiento de todo tipo. De uso en aquellos rodamientos sometidos a altas temperaturas (>300 °C) en donde no se recomienda el uso de grasas convencionales. Es requisito imprescindible que el rodamiento trabaje a muy baja velocidad (rodamientos de rueda de vagonetas en hornos de curado térmico, cabinas de pintura, etc). La operación de engrase se realizará aplicando cantidades muy pequeñas de pasta mediante pincel, rodando previamente las pistas y elementos rodantes con la misma pasta.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1/2
DIN 51818

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +1100 °C*

* Temperatura máxima de trabajo en régimen de lubricación seca (aditivos sólidos)



PRESENTACIÓN:
1 kg



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

MAXIGRAS 3000 BBO

Grasa especial de Calcio Anhidro y aceites base ésteres vegetales, extrema presión, de carácter biodegradable, especialmente formulada para la lubricación general de rodamientos y casquillos y de todo tipo de mecanismos que trabajen en zonas con riesgo de contaminación medio-ambiental, acuíferos, depuradoras, compuertas, etc. y disponible en consistencias más blandas (1 y 0) para su uso en sistemas automáticos que requieren de grasas más fluidas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI: 2*
DIN 51502: KPE2G-20
ISO 6743/9: L-XBCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 0, 1 y 2

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +100 °C (con puntas de hasta +120 °C)



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L



GRADO ALIMENTARIO

MAXIGRAS 542*

Grasa blanca multifuncional de Calcio Anhidro homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria, especialmente formulada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de todo tipo de mecanismos que trabajen en condiciones estándares en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 K2G-20 / M2G-20
ISO 6743/9 L-XBBIA-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -20 a +100°C (con puntas de hasta +120°C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 L



GRADO ALIMENTARIO Y
TEMPERATURAS EXTREMAS

MAXIGRAS 592*

Grasa blanca MULTIFUNCIONAL de Aluminio Complejo EP, homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria, especialmente formulada para la lubricación de rodamientos y cojinetes de todo tipo de mecanismos que trabajen en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación incluso a elevadas vibraciones, presiones y a muy altas temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KP2P-30
ISO 6743/9 L-XCEIB-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



GRADO ALIMENTARIO Y
TEMPERATURAS EXTREMAS

MAXIGRAS 593*

Grasa blanca de Aluminio Complejo EP, con aditivos sólidos tipo PTFE, homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria. Grasa de excelente coeficiente de fricción, para la lubricación de rodamientos y cojinetes de todo tipo de mecanismos que trabajen en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación, incluso a elevadas vibraciones, presiones y a muy altas temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPF2P-30
ISO 6743/9 L-XCEIB-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e),
5, 20, 50 y 200 L

* MAXIGRAS 592, 593 y 542 son: "Lubricantes susceptibles de entrar en contacto accidental con alimentos". Ofrecen un elevado grado de adherencia y protección contra el óxido y corrosión. Se recomiendan para la lubricación de rodamientos, engranajes y guías de máquinas.



TEMPERATURAS EXTREMAS Y
FUERTES CARGAS

MAXIGRAS 61

Grasa sin punto de gota extrema presión y aceite de muy alta viscosidad especial para engrase de rodamientos y cojinetes de equipos de movimiento lento que trabajen en continuo a temperaturas de entre +120 °C y +180 °C.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPF2R-10
ISO 6743/9 L-XAFEB-2

Temperatura de trabajo desde -10 °C a +180 °C (con puntas de hasta +200 °C)*

* Temperatura máxima recomendada en trabajo continuo: +160 °C/+180 °C con lubricación continua. Evitar el contacto directo con llama o fuente de ignición.



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y FUERTES CARGAS

MAXIGRAS 63

Grasa negra grafitada sin punto de gota extrema presión y aceite de muy alta viscosidad para engrase de rodamientos y cojinetes de equipos de movimiento lento que trabajen en continuo a temperaturas de entre +120 °C y +180 °C, de especial aplicación en los engranajes principales y cabestrantes de doble tambor en minería, en plantas de aglomerado, poleas de ascensores, etc.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KP2R-10
ISO 6743/9 L-XAFEB-2

Temperatura de trabajo desde -10 °C a +180 °C (con puntas de hasta 200°C)*

* Temperatura máxima recomendada en trabajo continuo: +160 °C/+180 °C con lubricación continua. Evitar el contacto directo con llama o fuente de ignición.



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y AMBIENTES AGRESIVOS

MAXIGRAS FHT-2

Grasa de PTFE y aceite perfluorado (PFPE) sin punto de gota y extrema presión para engrase de larga duración en rodamientos y cojinetes que trabajen a temperaturas extremas incluso bajo la acción de las condiciones químicas ambientales más agresivas (ácidos, álcalis, disolventes, etc), permite prolongar de forma excepcional los periodos de engrase en las condiciones más difíciles.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPFK2U-30
ISO 6743/9 L-XCGIB-2
NLGI GC-LB

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +250 °C (con puntas de hasta 280 °C)



PRESENTACIÓN:
1 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y ALTAS REVOLUCIONES

MAXIGRAS COMPLEX SP 46

Grasa sintética long-life Compleja de Litio extrema presión, especial para rodamientos y cojinetes de mecanismos que trabajan a velocidades extremas. De especial uso en pequeños motores que requieren de un bajo par de arranque y/o en aquellos mecanismos que trabajan a muy bajas temperaturas. Permite operaciones de reengrase muy espaciadas, incluso de por vida en rodamientos sellados.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPHC2K-50
ISO 6743/9 L-XECEB-2

Temperatura de trabajo desde -50 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)

Factor de Velocidad: > 1.000.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
5, 20 y 50 L



GUÍAS LINEALES DE DESLIZAMIENTO

Las Guías Lineales de Deslizamiento son elementos mecánicos que permiten el desplazamiento de una pieza móvil sobre un carril fijo. Estos mecanismos están generalmente sometidos a altas cargas y velocidades, fricciones elevadas y fuertes aceleraciones producidas por los cambios de dirección o sentido.

RECOMENDACIONES:

Para su lubricación se requieren lubricantes Extrema Presión (EP) con aditivos mejoradores de untuosidad que garanticen una óptima adhesividad del lubricante, de forma que se minimice el rozamiento y se permita un desplazamiento preciso, uniforme y sin golpeteos (stick-slip). El lubricante seleccionado deberá presentar una alta resistencia al lavado y una buena protección anticorrosiva.



LUBRICACIÓN POR ACEITE



CONDICIONES ESTÁNDAR

FLOW G

VISCOSIDADES ISO 32 Y 68 A 680

Gama de aceites lubricantes formulados con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos anti stick-slip. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria capacidad para soportar grandes cargas (propiedades EP), elevada resistencia al lavado con agua y una rápida desemulsión para evitar el efecto tramp-oil en máquinas-herramientas. Disponibles en viscosidades ISO 32 a ISO 1000. Excelente protección frente a fuertes cargas de choque y/o deslizantes.

ESPECIFICACIONES:

AFNOR: NF E 48-603 HM / NF E 60 200 HG
CINCINNATI MILACRON

DIN 51524/2 HLP
DIN 51517/3-CLP
ISO 3498 HG/G



PRESENTACIÓN:
20 L

LUBRICACIÓN CON GRASAS



LUBRICACIÓN CON SPRAY

MAXIGRAS 94 OGL

Grasa fluida negra adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especialmente recomendada para recomendada para guías bajo altas cargas, vibración y altas temperaturas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00*

DIN 51502 OGPF0/00G-20

Viscosidad del aceite (cSt a 40 °C) > 1.500

*Disponible en spray

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L



LUBRICACIÓN CON SPRAY Y GRADO
ALIMENTARIO

MAXIGRAS 593

Grasa blanca de Aluminio Complejo EP, con aditivos sólidos tipo PTFE, homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria. De excelente coeficiente de fricción, favorece el deslizamiento de las guías incluso a muy elevadas presiones, vibraciones y altas temperaturas en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2

DIN 51502 KPF2P-30

ISO 6743/9 L-XCEIB-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e),
5, 20, 50 y 200 L



CONDICIONES ESTÁNDAR Y
ENGRASE CENTRALIZADO

MAXIGRAS C45 Li-EP00/000

Grasa fluida de Litio extrema presión, especial para la lubricación de todo tipo de guías que trabajen en condiciones estándares de temperaturas con sistemas de engrase que requieran del uso de grasas fluidas.

Disponible en consistencias más duras para uso en centralizados que requieran grasas más consistentes

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 00/000*
DIN 51502 OGPFO0/000G-30
ISO 6743/9 L-XCBEB-00/000

* Disponible en consistencias NLGI 00/000, 0, 1, 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +100 °C (con puntas de hasta +120 °C)



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



CONDICIONES ESTÁNDAR Y
ENGRASE CENTRALIZADO

MAXIGRAS 46/2

Grasa negra multifuncional de Litio extrema presión con bisulfuro de molibdeno para el engrase de todo tipo de guías y deslizaderas que trabajen en condiciones estándares de temperaturas y sistemas de engrase que requieran del uso de grasas consistentes de muy baja fricción bajo cargas elevadas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*
DIN 51502 KPF2K-20
ISO 6743/9 L-XBCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 L



ALTAS CARGAS

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad especialmente concebida para la lubricación de guías y superficies de contacto metal-metal a muy altas temperaturas que requieran del uso de grasas consistentes de muy baja fricción y cargas extremas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3
DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20
ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3
Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



GUÍAS DE RODADURA (HUSILLOS A BOLAS)

Las Guías de Rodadura son guías lineales en las que el movimiento y contacto entre el elemento fijo y el móvil se realizan a través de un sistema rodante. Con ello se logra reducir la superficie de contacto permitiendo alcanzar movimientos más rápidos, precisos y suaves que con las guías lineales de deslizamiento.

RECOMENDACIONES:

La selección del lubricante óptimo para las Guías de Rodadura dependerá de las velocidades de los husillos y de sus cargas. En husillos con alta velocidad de desplazamiento es habitual el uso de aceites EP de baja viscosidad. Cuanto mayor es la velocidad, más baja será la viscosidad del aceite base empleado, ya que a menor viscosidad se incrementa la capacidad de evacuación de calor y se reduce la fricción molecular del lubricante. En husillos de desplazamiento de baja velocidad es frecuente la lubricación mediante grasas EP.



LUBRICACIÓN POR ACEITE



CONDICIONES ESTÁNDAR

FLOW P.O.

VISCOSIDADES ISO 100 A 680

Gama de aceites de diferentes grados de viscosidad formulados con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos de última generación exentos de cenizas. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria capacidad para soportar grandes cargas (propiedades EP).

Recomendados para sistemas de engranajes, reductores, cojinetes lisos, guías y rodamientos donde se requiera un lubricante con propiedades EP. Excelente protección frente a fuertes cargas de choque y/o deslizantes.

ESPECIFICACIONES:

AGMA 9005-D94 EP
DAVID BROWN S1.53.101
DIN 51517 Parte 3 CLP
FIVES CINCINNATI (según viscosidad)
ISO 12925-1 y 6743/6 CKC, CKD
US STEEL 224

PRESENTACIÓN:
20, 200 y 1000 L

ALTA VELOCIDAD

MAXIFLUID VG

VISCOSIDADES ISO 2 A ISO 10

Gama de aceites lubricantes de elevada fluidez y baja viscosidad de calidad superior, con aditivos antidesgaste (AW), especialmente formulada para trabajar en sistemas de muy alta velocidad y elevada precisión.

ESPECIFICACIONES:

AFNOR NFE48-603 HM
DIN 51524/2 HLP
ISO 6743/4 HM, ISO 11158 HM

PRESENTACIÓN:
20 L

LUBRICACIÓN CON GRASAS

CONDICIONES ESTÁNDAR Y
ENGRASE CENTRALIZADO**MAXIGRAS C45 Li-EP00/000**

Grasa fluida de Litio extrema presión especial para la lubricación de todo tipo de guías y husillos a bolas que trabajen en condiciones estándares de temperaturas y sistemas de engrase que requieran del uso de grasas fluidas.

Disponible en consistencias más duras para uso en centralizados que requieran grasas más consistentes.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 00/000*
DIN 51502 OGPFO0/000G-30
ISO 6743/9 L-XCBE0-00/000

* Disponible en consistencias NLGI 00/000, 0, 1, 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +100 °C (con puntas de hasta +120 °C)

PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y ALTAS
REVOLUCIONES

MAXIGRAS COMPLEX SP 46

Grasa sintética long-life Compleja de Litio extrema presión, especial para la lubricación de guías y husillos a bolas de precisión a velocidades extremas. De excelente par de arranque y propiedades para su dosificación en sistemas de engrase automático que usen grasas consistentes.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPHC2K-50
ISO 6743/9 L-XECEB-2

Temperatura de trabajo desde -50 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C).
Factor de Velocidad: > 1.000.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
5, 20 y 50 L



GRADO ALIMENTARIO Y
TEMPERATURAS EXTREMAS

MAXIGRAS 592

Grasa blanca MULTIFUNCIONAL de Aluminio Complejo EP, homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria, especialmente formulada para la lubricación de general de guías y husillos a bolas que trabajen en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KP2N-30
ISO 6743/9 L-XCDIB-2

HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



ALTAS CARGAS Y VIBRACIONES EN
AMBIENTES AGRESIVOS

MAXIGRAS 102/2

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad, especialmente recomendada para la lubricación de guías y husillos a bolas que trabajen en condiciones de muy altas temperaturas, así como bajo cargas y vibraciones extremas y ambientes muy agresivos. Disponible en consistencias más blandas para su uso en sistemas que requieren de grasas más fluidas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*
DIN 51502 KP2R-30
ISO 6743/9 L-XCFIB-2

Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >500

* Disponible en consistencias NLGI 0, 1 y 2

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +180 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



CABLES DE ACERO

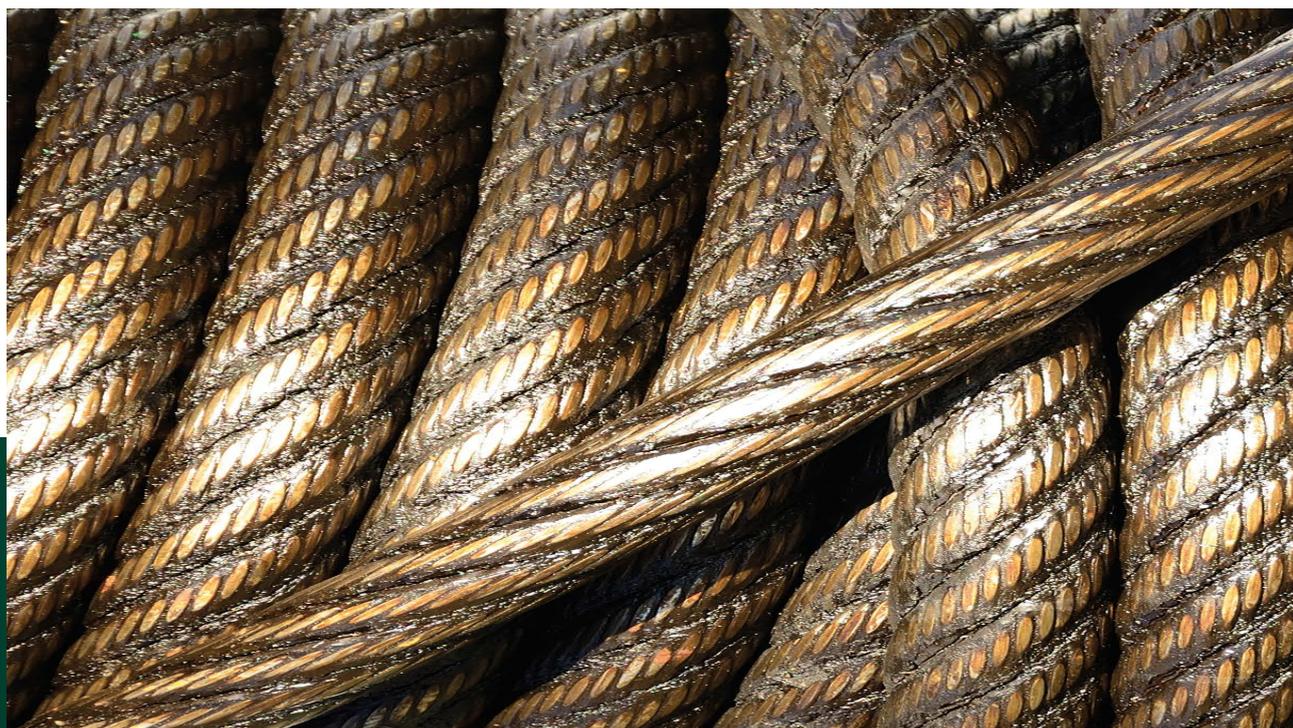
Los cables de acero son elementos flexibles utilizados para elevar cargas, formados por un conjunto de alambres de acero que constituyen un cuerpo único como elemento de trabajo. Estos alambres suelen disponerse enrollados de forma helicoidal formando los denominados cables espirales o cordones, que a su vez pueden estar enrollados helicoidalmente alrededor de un núcleo o alma formando los cables de cordones múltiples, también conocidos como guardines en náutica. Los cordones también pueden acoplarse unos al lado de los otros para formar los cables planos.

RECOMENDACIONES:

Los cables se tienen que engrasar con lubricantes adherentes de alto poder anticorrosivo, elevado grado de penetración y gran capacidad de carga, ya que deben de penetrar hasta el alma y soportar las extremas presiones a las que son sometidos los alambres debido a la fricción de los alambres entre sí, de los cordones contra el alma y entre sí y de éstos sobre las poleas y guías en su movimiento.

Estas características son especialmente relevantes en la lubricación de cables de acero antigiratorios, cuando la altura del izaje de altas cargas es considerable, especialmente en grúas portuarias, de astilleros y en minería a cielo abierto.

Todos los lubricantes de Olipes para esta aplicación están exentos de asfaltos y disolventes.



LUBRICACIÓN CON GRASAS



MAXIGRAS 49 WR

Lubricante pseudoplástico negro de sulfonato complejo de calcio extrema presión, con alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad.

De máxima adherencia y protección contra la corrosión en cables a la intemperie en ambientes agresivos como en puertos marinos y minería.



APLICACIÓN EN CABLES Y ENGRANAJES DE GRÚAS

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1

DIN 51502 OGP1N-20

ISO 6743/9 L-XBDIB-1

Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >680

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +150 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



MAXIGRAS 94 OGL

Grasa fluida negra adherente de Aluminio Complejo extrema presión con muy alto contenido en grafito de alta pureza y aceite de muy alta viscosidad, especialmente recomendada para el engrase y protección contra la corrosión de cables a la intemperie en ambientes agresivos como en puertos marinos y minería.



APLICACIÓN EN MECANISMOS DE IZADO DE REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL ACCESO

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 0/00

DIN 51502 OGPFO/00G-20

Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >1.500

* Disponible en spray

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)
5 y 20 L



MAXIGRAS 593

Grasa blanca de Aluminio Complejo EP, con aditivos sólidos tipo PTFE, homologada por NSF como H1 para uso en la industria alimentaria. Gracias al PTFE, dispone de un excelente coeficiente de fricción que favorece la protección a la corrosión y al desgaste de los cables al descubierta en todo tipo de condiciones agresivas, en especial en zonas con riesgo de contaminación a los alimentos en su proceso de fabricación.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2

DIN 51502 KPF2P-30

ISO 6743/9 L-XCEIB-2

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +160 °C



HOMOLOGACIONES:

Homologado por NSF: H1 y HALAL



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e),
5, 20, 50 y 200 L

APLICACIÓN EN MECANISMOS DE IZADO DE REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL ACCESO



MAXIGRAS CADENAS

Grasa en spray de excelente poder de lubricación con aditivos EP y PTFE. Gran penetración y adherencia. Propiedades antidesgaste y efecto sellante. Soporta fuertes cargas dinámicas y deslizantes.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Elimina los molestos ruidos de las bisagras de las puertas.
- Lubrica en profundidad las fundas de cables de freno y embrague.
- Lubricación de todo tipo de cadenas.
- Suaviza el funcionamiento de los cierres centralizados.
- Alarga la vida útil de los elementos lubricados.

Temperatura de trabajo desde -35 °C a +150 °C



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)

APLICACIÓN EN MECANISMOS DE REDUCIDO TAMAÑO O DE DIFÍCIL ACCESO



COJINETES LISOS CABEZALES DE ALTA VELOCIDAD

Cojinete:

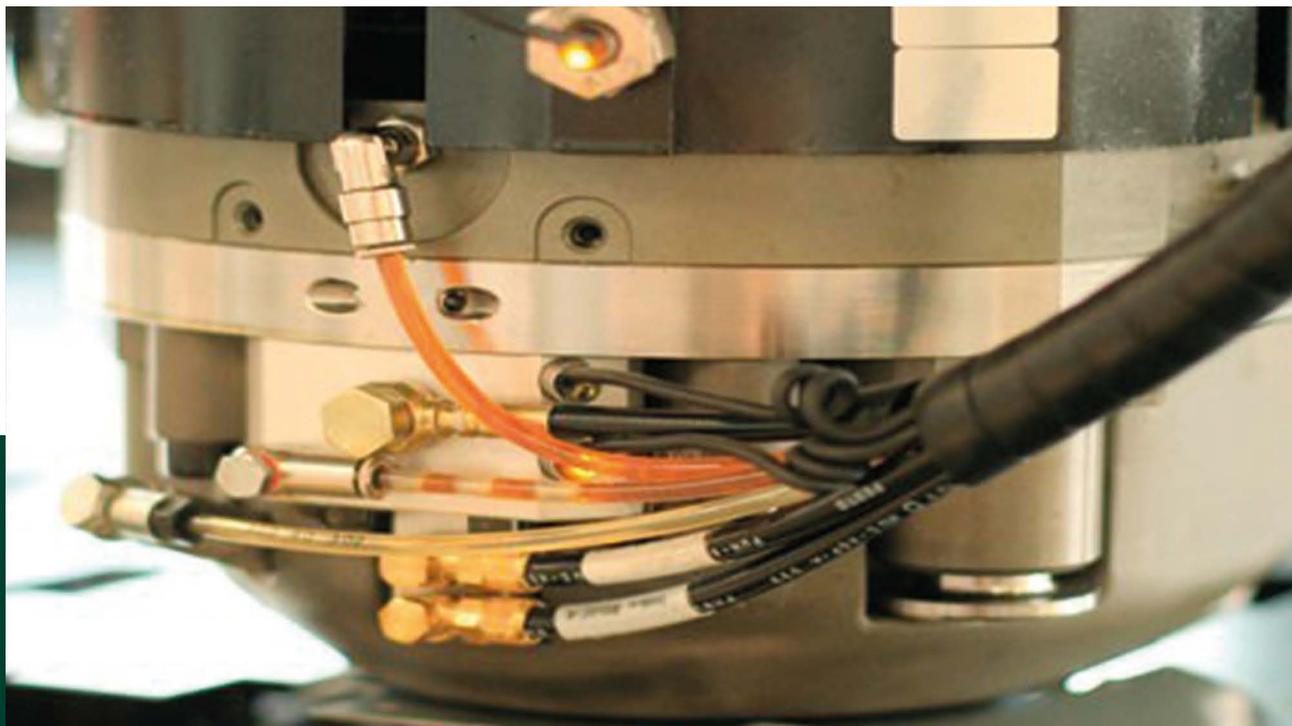
Elemento diseñado para reducir la fricción de un eje en su movimiento por medio de unos casquillos lisos que le sirven de apoyo, provocándose una fricción por deslizamiento.

Cabezal de alta velocidad:

Elemento mecánico compuesto de rodamientos, cojinetes y engranajes estancos, en cajas selladas que giran a velocidades extremadamente elevadas. De aplicación típica en máquinas herramientas, para su lubricación se requieren grasas de alto factor de velocidad ($F.V > 1.000.000$) o aceites de baja viscosidad, alta capacidad de carga y elevado grado de limpieza (Clasificación ISO 4406: recomendada: 14/12/9 ó NAS 1638: 3).

RECOMENDACIONES:

En el caso de que los cojinetes sean lubricados con grasa se seguirán las recomendaciones señaladas para la lubricación de rodamientos y poleas. Si los cojinetes son lubricados por aceite se seguirán las recomendaciones indicadas para la lubricación de reductores salvo en los cojinetes que operan a revoluciones extremas y en los cabezales de alta velocidad, donde se seguirán las recomendaciones detalladas a continuación:



LUBRICACIÓN POR ACEITE



ALTA VELOCIDAD

MAXIFLUID VG VISCOSIDADES ISO 2 A ISO 10

Gama de aceites lubricantes de calidad superior, elevada fluidez y baja viscosidad, fabricados con bases minerales altamente refinadas con elevado grado de limpieza y aditivos antidesgaste (AW) de última generación especialmente formulados para trabajar en sistemas de muy alta velocidad y elevada precisión.

ESPECIFICACIONES:

AFNOR NFE48-603 HM
DIN 51524/2 HLP
ISO 6743/4 HM, ISO 11158 HM



PRESENTACIÓN:
20 L

LUBRICACIÓN CON GRASAS



ALTA VELOCIDAD

MAXIGRAS COMPLEX SP 46

Grasa sintética long-life Compleja de Litio extrema presión de muy bajo par de arranque, recomendada para el engrase de engranajes cónicos de precisión, cojinetes de precisión y en general para cabezales de centros de mecanizado que trabajen a velocidades extremas bajo condiciones de elevado estrés térmico.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2
DIN 51502 KPHC2K-50
ISO 6743/9 L-XECEB-2

Temperatura de trabajo desde -50 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)
Factor de Velocidad: > 1.000.000 mm/min.



PRESENTACIÓN:
5, 20 y 50 L



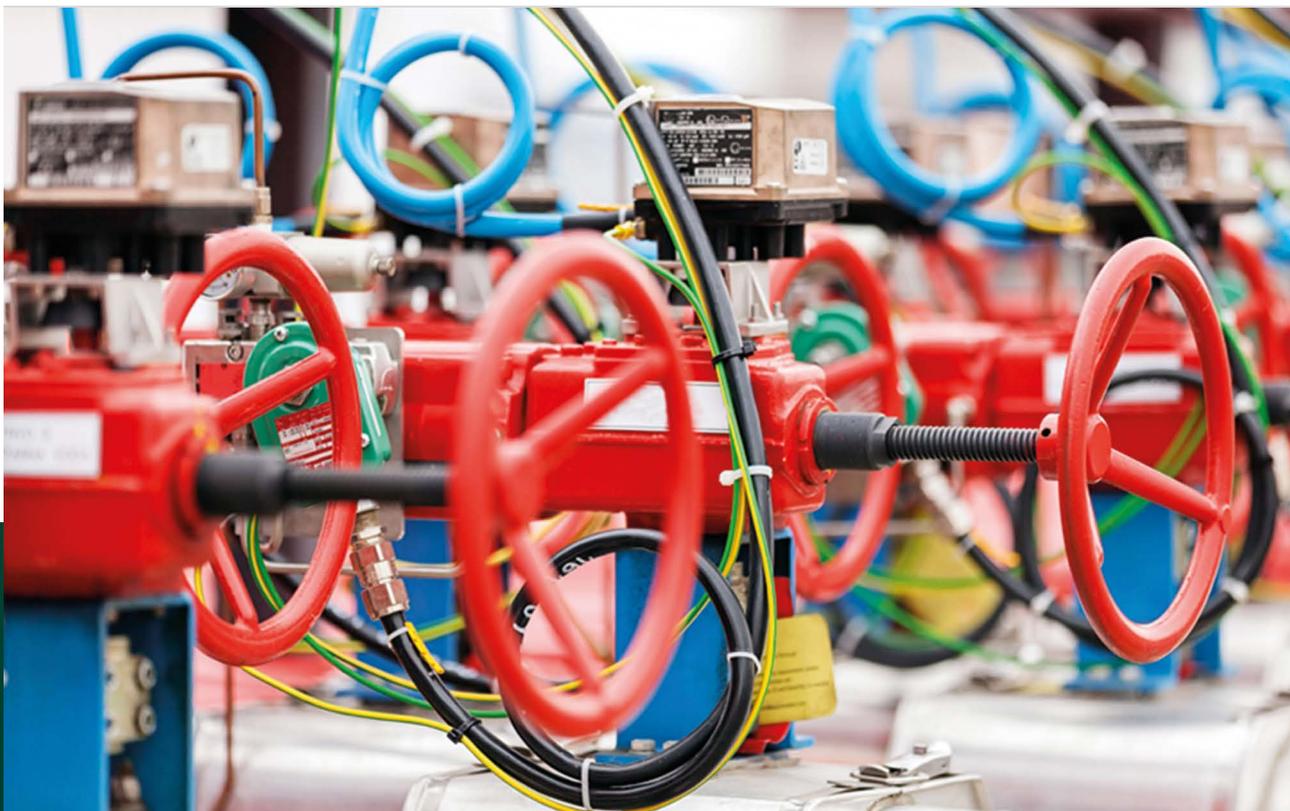
VÁLVULAS DE HUSILLOS

Para una correcta lubricación de las válvulas de husillo utilizaremos grasas consistentes EP con o sin aditivos sólidos, que soporten las temperaturas de trabajo de la válvula y sean compatibles con el fluido bombeado a través de ésta (agua, ácido, álcalis, aceites...).

Estas válvulas incorporan habitualmente una pequeña cajera con uno o varios engrasadores, a través de los cuales tenemos que aportar el lubricante. Su misión es la de minimizar el rozamiento, favorecer la operación de apertura y cierre, evitar el desgaste y proteger contra la corrosión.

RECOMENDACIONES:

Según las condiciones de trabajo y el fluido bombeado a través de la válvula, OLIPES recomienda el uso de las siguientes grasas:





CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS 46/2

Grasa negra multifuncional de Litio extrema presión con bisulfuro de molibdeno para el engrase de husillos de válvulas en condiciones estándares de temperaturas y sistemas de engrase que requieran del uso de grasas consistentes de muy baja fricción.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KPF2K-20

ISO 6743/9 L-XBCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +120 °C (con puntas de hasta +140 °C)



PRESENTACIÓN:
400 g, 5, 20, 50 y
200 L



ALTAS TEMPERATURAS Y FUERTES
CARGAS

MAXIGRAS COMPLEX M

Grasa negra Compleja de Litio extrema presión con lubricantes sólidos y aceite de alta viscosidad especialmente concebida para la lubricación de husillos de válvulas en condiciones elevadas de temperaturas y sistemas de engrase que requieran del uso de grasas consistentes de muy baja fricción bajo cargas elevadas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KPF2-20 / KPF3P-20

ISO 6743/9 L-XBEHB-2/3

Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +160 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



ALTAS TEMPERATURAS, FUERTES
CARGAS Y PRESENCIA DE AGUA Y/O
VAPOR DE AGUA

MAXIGRAS 102/2

Grasa Compleja de Sulfonato de Calcio extrema presión formulada con aceites semisintéticos de alta viscosidad, especialmente recomendada para el engrase de husillos de válvulas bajo condiciones de elevadas temperaturas y sistemas de engrase que requieran del uso de grasas consistentes de muy baja fricción bajo cargas elevadas. Especial en ambientes de extrema humedad y corrosivos, evitando su agarrotamiento con el paso del tiempo.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2

DIN 51502 KP2R-30

ISO 6743/9 L-XCFIB-2

Viscosidad del aceite: (cSt a 40 °C) >320

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +180 °C



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



MAXIGRAS ANTISEIZE

Pasta de cobre para montaje de excelente adherencia y resistencia a la abrasión. Se recomienda su uso como lubricante de montaje para uniones roscadas y superficies de deslizamiento de todo tipo. Combate con eficacia el desgaste de los elementos en contacto y el gripaje de las superficies metálicas, incluso a altas temperaturas y en medio corrosivo. Su coeficiente de rozamiento, extremadamente bajo, permite un fácil desmontaje de las piezas lubricadas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1/2

DIN 51818

Temperatura de trabajo desde -20 °C a +1100 °C*

* Temperatura máxima de trabajo en régimen de lubricación seca (aditivos sólidos)



PRESENTACIÓN:
1 kg

TEMPERATURAS EXTREMAS Y
LUBRICACIÓN LAMINAR

Juntos, en el camino,
somos...

IM
PA
RA
BLES



MANTENIMIENTO



CONOZCA MÁS EN
olipes.com/mantenimiento



ONE SHOT

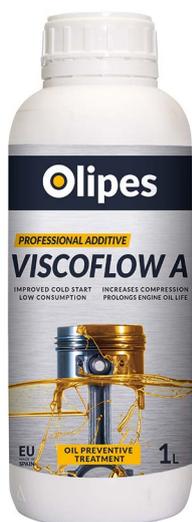
One Shot es un tratamiento multifuncional diésel que minimiza los problemas generados por el Biodiésel incorporado actualmente en "todos" los combustibles diésel comercializados en la Unión Europea y por el agua presente en los depósitos por efecto de la condensación.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Limpia, lubrica y protege los inyectores y la bomba.
- Mantiene limpio el circuito de combustión, evitando obturaciones prematuras de los filtros.
- Aumenta el índice de Cetano.
- Mejora la combustión, disminuyendo el consumo de combustible.
- Reduce la formación de humos de escape y hollín.
- Dispersa y absorbe el agua de condensación.
- Consigue una disminución de la temperatura límite de filtrabilidad.
- Permite una mayor rapidez de precalentado y facilita el arranque en invierno.
- Protege al circuito y sus mecanismos del óxido y de la corrosión.
- Evita y previene: ralentí inestable, golpeteo en el motor, etc.



PRESENTACIÓN:
100 ml y 1 L



VISCOFLOW A

Aditivo mejorador de compresión para el aceite del motor. Sus aditivos cuidadosamente seleccionados y su apariencia tipo miel, le confieren nuevas propiedades al lubricante, mejorando la compresión, reduciendo el desgaste del motor y el consumo de aceite. Apto también para cajas de cambio manuales y diferenciales.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Reduce el consumo de aceite del motor.
- Mejora la compresión del motor e incrementa la potencia.
- Eliminan el humo azul.
- Protege cilindros, pistones, casquillos, rodamientos y engranajes.
- Alarga la vida de los componentes lubricados y la del propio aceite lubricante.
- Protege durante largos periodos de parada.
- Facilita el arranque en frío.



PRESENTACIÓN:
1 y 5 L



MULTIFLOW AFLOJATODO

Es el aflojatodo multiusos en spray más potente del mercado, con más de 2.000 aplicaciones y usos, es el preferido por los profesionales.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Su poder penetrante, actúa como aflojatodo, desbloqueando las piezas metálicas agarrotadas, cerraduras, bisagras, etc.
- Disuelve el óxido con rapidez y protege de la corrosión todo tipo de piezas metálicas y equipos eléctricos.
- Evita el sulfatado de los bornes de la batería y de las conexiones eléctricas de bajo voltaje, gracias a la película hidrófuga que forma tras su aplicación, su capacidad dieléctrica y su acción protectora.
- Desbloquea cerraduras y evita su congelación en invierno.

Supera los requisitos de protección contra la corrosión según norma INTA 150492 en niebla salina y norma INTA 150514A en cámara de humedad.



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)



MAXIGRAS CADENAS

Maxigras Cadenas es una grasa teflonada (con PTFE), de color claro en spray, especialmente formulada para la lubricación de cadenas sometidas a grandes esfuerzos y condiciones climáticas adversas (agua, nieve, polvo, barro, etc.).

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Elimina los molestos ruidos de las bisagras de las puertas.
- Lubrica en profundidad las fundas de cables de freno y embrague.
- Lubricación de todo tipo de cadenas.
- Suaviza el funcionamiento de los cierres centralizados.
- Alarga la vida útil de los elementos lubricados.



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)



FLOW BRILL

Flow Brill es un limpiador-abrillantador de salpicaderos en spray de aspecto no graso para evitar la adherencia de polvo en el salpicadero y evitar los reflejos de la luz solar y los deslumbramientos.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Limpia, renueva y abrillanta interiores.
- Revitaliza los materiales plásticos dañados.
- Impide la adherencia del polvo a la superficie.
- Repara rayaduras superficiales y elimina manchas de aceite, grasa y alquitrán sin perjudicar la pintura.
- Olor agradable y perfumado.



PRESENTACIÓN:
spray 520 (400 ml e)

Elegir la grasa adecuada para cualquier elemento sometido a fricción en un equipo nos garantiza su correcto funcionamiento, reduciendo el desgaste y evitando los fallos prematuros del mismo.

Olipes ofrece una amplia gama de grasas lubricantes para el mantenimiento del vehículo y del taller. Visite nuestra web olipes.com para más información o consulte con nuestro [Servicio de Asistencia Técnica](#), que le asesorará sin compromiso.

En este catálogo le indicamos las grasas más demandadas por los OEM y los talleres de mantenimiento y reparación, para el correcto mantenimiento del vehículo, en función de su aplicación.





CONDICIONES ESTÁNDAR

MAXIGRAS C45 LI-EP/2

Grasa ÁMBAR multifuncional de Litio EP. Rodamientos, Cojinetes, articulaciones, guías, etc. En condiciones estándares de temperatura.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2*

DIN 51502 KP2K-30

ISO 6743/9 L-XCCEB-2

* Disponible en consistencias NLGI 2 y 3

Temperatura de trabajo desde -30 °C hasta +120 °C



PRESENTACIÓN:
400 g, 1 kg, 5, 20,
50 y 200 L



AMBIENTES AGRESIVOS Y ALTAS TEMPERATURAS

MAXIGRAS COMPLEX LI-EP

Grasa AZUL Compleja de Litio EP de alta temperatura. Multifuncional, de especial aplicación en rodamientos y cojinetes. Clasificada por ASTM D-4950 como GC-LB para bujes de ruedas.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 2/3

DIN 51502 KP2-30 / KP3P-30

ISO 6743/9 L-X-CEHB-2/3

NLGI GC-LB

JOHN DEERE J13C/J25C

Temperatura de trabajo desde -30 °C a +160 °C (con puntas de hasta +180 °C)



PRESENTACIÓN:
5, 20, 50 y 200 L



TEMPERATURAS EXTREMAS Y LUBRICACIÓN LAMINAR

MAXIGRAS ANTISEIZE

Pasta antigripante de cobre para uniones roscadas y pinzas de freno. Excelente conductora de electricidad y térmica. Soporta hasta 1.100 °C en régimen seco.

ESPECIFICACIONES:

Clasificación NLGI 1/2

DIN 51818

Temperatura de trabajo desde -20 °C hasta +1100 °C*

* Temperatura máxima de trabajo en régimen de lubricación seca (aditivos sólidos)



PRESENTACIÓN:
1 kg

MASTERCLEAN CAR BBO

Champú limpia-carrocerías biodegradable concentrado, para uso diluido en agua. Recomendado para la limpieza y desengrasado de carrocerías, lonas de camiones y maquinaria industrial, en túneles de lavado, con máquinas de limpieza de alta presión y máquinas de limpieza con vapor de agua.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Elimina rápidamente restos de grasa y residuos, sin dañar cristales, esmaltes ni pinturas.
- Elimina con facilidad la suciedad más incrustada: insectos, excrementos de aves, etc.
- Totalmente exento de disolventes e hidrocarburos de naturaleza petrolífera.
- Su fórmula, respetuosa con el medioambiente, le permite ser empleado en zonas sensibles exteriores.



PRESENTACIÓN:
20 y 1000 L



MASTERCLEAN MOTOR BBO

Limpia-motores biodegradable concentrado. Formulado a base de detergente líquido alcalino, de fácil dilución en agua fría o caliente y de acción rápida, para uso diluido en agua. Totalmente exento de disolventes o hidrocarburos de naturaleza petrolífera.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Acción enérgica y elevado poder detergente y desengrasante para un trabajo de limpieza rápido y eficaz.
- Diluido en la proporción recomendada para cada aplicación, no daña pinturas, cromados, gomas, plásticos ni metales.
- Resultado 100 % efectivo y respetuoso con el medio ambiente.



PRESENTACIÓN:
20 y 1000 L



MASTERCLEAN BRIS

Limpiaparabrisas enérgico todo-clima de uso directo. Recomendado tanto para uso particular como profesional. Elimina los insectos y la suciedad del parabrisas, mejorando la visibilidad y la seguridad vial.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Totalmente soluble tanto en agua fría como caliente.
- Elimina profunda y rápidamente la suciedad e insectos del parabrisas, gracias a su espuma activa.
- No daña la pintura, los cromados, las gomas o las escobillas de limpieza.
- Inicio de cristalización -6 °C.

Cumpliendo con el REGLAMENTO (UE) 2018/589 no contiene metanol.



PRESENTACIÓN:
1, 5 y 1000 L



MASTERCLEAN DES

Líquido desengrasante universal, de uso puro, para la limpieza de todo tipo de elementos mecánicos en máquinas lava-piezas de talleres, incluidas culatas de aluminio, radiadores y motores de arranque.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Formulado con disolventes cuidadosamente seleccionados. Exento de disolventes halogenados, aromáticos polinucleares y PCBs.
- Compatible con la mayoría de pinturas, plásticos y juntas de gomas de las máquinas de lavado de piezas industriales para talleres.
- Buena velocidad de evaporación, insoluble en agua y olor suave.



PRESENTACIÓN:
20 y 200 L

ABSORBENTE ACEITE

Absorbente industrial para derrames químicos, fabricado a partir de componentes inorgánicos naturales totalmente inertes, garantizando la máxima seguridad en el proceso de eliminación de productos químicos.

PROPIEDADES / APLICACIONES:

- Absorbe eficazmente derrames de aceites industriales, disolventes, hidrocarburos, aceites de origen vegetal, manchas de grasa, refrigerantes y otros productos químicos.
- Químicamente inerte, ininflamable, e inocuo para personas y animales, es el absorbente ideal para talleres y flotas de transportes.



PRESENTACIÓN:
20 kg



BOBINA CELULOSA INDUSTRIAL

Pack profesional de 2 bobinas de celulosa industrial de color azul. Sus más de 300 metros de papel soft (acolchado) laminado, con precorte y más de 3 kilogramos de peso por bobina, facilitan la labor de limpieza y secado de manos, piezas y superficies en el taller y en el vehículo.



PRESENTACIÓN:
2 ud



BOBINA CELULOSA MINI BLANCA

Pack de 6 bobinas de celulosa blanca de doble capa. Más de 120 metros de papel gofrado de doble capa, con precorte y 1 kilogramo de peso por bobina, para los más exigentes, cuando se trata de absorber y secar manchas de aceites, grasas y suciedad en general en talleres, gasolineras, lavaderos de coches, etc.



PRESENTACIÓN:
6 ud



MAXICER PREMIUM 10/20

Aceite lubricante mineral para compresores de aire rotativos, de tornillo (ISO 46), refrigerados por aire o por agua, permitiendo intervalos de cambio de aceite de entre 2.000 y 4.000 horas, según el modelo de compresor y las condiciones de funcionamiento.

ESPECIFICACIONES:

Compresores
DIN 51506: VCL y VDL
ISO 6521-1: DAB y DAH; ISO 6743/3: DAB y DAH

Sistemas hidráulicos
DIN 51524/2: HLP
ISO 11158: HM; ISO 6743/4: HM



PRESENTACIÓN:
5 y 200 L



MAXICER PREMIUM 30/40

Aceite lubricante mineral para compresores de aire alternativos, de émbolo o de pistón, compresores de aire de una etapa (2-3 bares) o de múltiples etapas (hasta 8 bares), refrigerados por aire o agua y bombas de vacío que requieren un lubricante de viscosidad SAE 30/40 o ISO 100 en calidad Premium.

ESPECIFICACIONES:

Compresores
DIN 51506: VCL y VDL
ISO 6521-1: DAB y DAH; ISO 6743/3: DAB y DAH

Sistemas hidráulicos
DIN 51524/2: HLP
ISO 11158: HM; ISO 6743/4: HM



PRESENTACIÓN:
5 y 200 L

SOBRE OLIPES

Olipes es un fabricante de lubricantes que ofrece asesoramiento y una gama integral de productos y servicios a los profesionales que los comercializan, distribuyen y utilizan. Nuestros productos y servicios son sostenibles a medio y largo plazo y cuentan con la máxima garantía de calidad.

En Olipes apostamos por la investigación y el desarrollo de nuevos productos, más avanzados, más eficientes y más ecológicos, ofreciendo siempre tecnología de vanguardia y calidades de primer nivel. Con nosotros siempre contará con un equipo comprometido, flexible, motivado, en constante formación y altamente cualificado, para estar a su servicio y al servicio de sus clientes de forma permanente.

Siendo prescriptor de Olipes siempre tendrá asesoramiento integral en el uso y comercialización de lubricantes. Nuestra meta es brindarle un apoyo constante en su labor profesional.

Olipes pone a su disposición los medios científicos, técnicos y humanos necesarios para proporcionarle soluciones a medida.

Queremos relaciones sólidas a largo plazo basadas en la confianza. Si esta es su forma de ver los negocios, cuente con nosotros como partner tecnológico en lubricación.

olipes.com