

FLOW SYN CP ATOX - Série

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Lubrificante multifuncional **ATÓXICO 100% sintético**, fabricado à base de óleos de Polialfaolefina (PAO) e aditivos sem cinzas, especial para a lubrificação de compressores de ar, bombas de vácuo e sistemas hidráulicos. Igualmente válido para redutores, correntes e lubrificação geral, onde sejam necessários óleos com estes graus de viscosidade.

Formulado a partir de componentes aprovados pela FDA (Food and Drug Administration), cumprem a norma USDA-H1, exigida para os lubrificantes utilizados na indústria alimentar e farmacêutica nos pontos onde exista risco de contato acidental tecnicamente inevitável, entre o lubrificante e o alimento.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente resistência à oxidação (supera o ensaio Pneurop Oxidation Test) e altíssima estabilidade térmica e química.
- ✓ De muito baixa tendência para a formação de lodos, lacas, depósitos e resíduos carbonosos, minimiza a formação de resíduos em válvulas e pistões, evitando o risco de explosões e incêndios.
- ✓ O seu alto ponto de inflamação e baixa volatilidade oferece uma maior segurança e reduz o consumo de produto.
- ✓ Dependendo do fabricante e da temperatura de descarga do ar, permite intervalos de mudança muito longos (de até 8.000h ou mais em compressores de parafuso) reduzindo custos de produto e manutenção.
- ✓ De vastíssima gama de temperaturas de trabalho.
- ✓ De baixo coeficiente de fricção e maior proteção contra o desgaste que, juntamente com uma maior condutividade térmica e capacidade de evacuação calorífica gera menores temperaturas de trabalho e oferece uma poupança de consumo energético adicional, em relação aos mecanismos que utilizam óleos minerais convencionais.
- ✓ Alto poder antiferrugem e anticorrosivo, mínima formação de espumas e excelente capacidade de desemulsão.
- ✓ Compatível com as juntas e elastómeros típicos para óleos minerais e outros óleos sintéticos compatíveis.
- ✓ Formulado conforme requisitos USDA, baseados nos Códigos FDA, Título 21, é adequado para ser usado de acordo com o programa de Análise de Risco e Ponto de Controlo Crítico (HACCP) implementado pela USDA.

APLICAÇÕES

- ✓ Lubrificação de compressores de ar estáticos ou portáteis, operando a temperaturas de compressão/descarga de até 220 °C e pressões acima de 10 bar, em especial onde seja necessário um lubrificante de qualidade H1 que permita o contato acidental do lubrificante com o alimento.
- ✓ As viscosidades ISO: 32, 46 e 68 são típicas em elementos rotativos (pás, centrífugos ou de parafuso) (46 em Parafuso);
- ✓ Para compressores de pistão e sopradores onde sejam necessárias viscosidades superiores: ISO100 (SAE-30); ISO150 (SAE-40); ISO220 (SAE-50) ou ISO320 (SAE-60) recomendamos que se utilize o nosso MAXIGEAR ATOX, perfeitamente preparado e adequado para estas aplicações.
- ✓ O seu pacote de aditivos livre de zinco permite a sua utilização em sistemas hidráulicos onde sejam necessários fluidos livres de cinzas e inclusive em redutores onde seja necessário um lubrificante de altas prestações e longos intervalos de drenagem sem requisitos H1.
- ✓ Produtos igualmente adequados e recomendados para redutores e para a lubrificação de correntes que trabalhem em gamas extremas de temperaturas e que exijam óleos com estas viscosidades.

FLOW SYN CP ATOX - Serie

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES / NÍVEL DE QUALIDADE

<u>COMPRESSORES</u>	<u>SISTEMAS HIDRÁULICOS</u>	<u>REDUTORES</u>
DIN 51506: VCL e VDL	DIN 51524/3: HVLP	DIN 51517/3: CLP
ISO 6521-1: DAC e DAJ; ISO 6743/3: DAC e DAJ	ISO 11158: HV; ISO 6743/4: HV	ISO 1295-1: CKC e CKD ISO 6743/6: CKC e CKD
ISO 6743/3A: DVC		

HOMOLOGAÇÕES

Categoria Code H1
NSF Registration N°: 160965
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



DADOS TÉCNICOS:

CARATERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	H-32	H-46	H-68
Grau ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosidade a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	29 - 35	42-50	62-74
Viscosidade a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5-6,5	7,5-8,5	9,5-11
Índice de viscosidade, Mín	ASTM D-2270	140	140	140
Densidade a 15 °C, (kg/l) Típico	ASTM D-1298	0,835	0,835	0,840
Ponto de congelação (°C), Máx	ASTM D-97	-60	-50	-50
Ponto de inflamação COC (°C) Mín	ASTM D-92	>200	>220	> 230
Cinzas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01
Teste de espumas, Seq. I/II/III, Form. máx (ml)	ASTM D-892	50	50	50
Corrosão do cobre (3h,100 °C), Grauo	ASTM D-130	1a	1a	1a

Nota : Estes dados representam valores médios depois de diferentes ensaios. Dada a ampla variedade de condições de funcionamento, não constituem base para a fixação de especificações. Olipes SL reserva-se no direito de modificar os dados indicados sem prévio aviso.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

Remover os resíduos de lubrificantes anteriores antes de aplicar qualquer óleo da série FLOW SYN CP ATOX. Óleo compatível com PAO / Éster / Bases de óleo mineral em conformidade com a norma H1. Pode ser aplicado com sistemas de imersão, circulação, injeção, gotejamento, pincel, oleador de mão, etc. Armazenar em local fechado. Não se exponha à luz solar. Em caso de dúvida consulte o nosso departamento técnico

APRESENTAÇÃO:

Baldes de 20 L e Tambores de 200 L.