

MAXIGRAS WHITE C1 (MASSA MULTIFUNCIONAL BRANCA)

DESCRIÇÃO:

Massa multifuncional branca atóxica, base sintética, especialmente formulada para trabalhar na indústria alimentar e farmacêutica, com uma grande estabilidade térmica e repelente à água, alta capacidade de penetração, aderência e deslizamento. Cumpre a norma H1 para lubrificantes que podem entrar em contacto acidental com alimentos.

APLICAÇÕES:

Manutenção em geral, correntes, guias, rolamentos, ejetores, dobradiças, etc., utilizados na indústria alimentar, instalações de embalagem, indústria do plástico, etc., assim como indústria em geral.

PROPRIEDADES:

- ✓ Evita o arranque a seco. Reduz a fricção e o desgaste.
- ✓ Cumpre a Norma H1.
- ✓ Inalterável à ação dos produtos químicos.
- ✓ Diminui a temperatura de trabalho. Menor custo de energia. Aumenta a vida útil da maquinaria.
- ✓ Excelente comportamento face à sujidade. Insolúvel em água.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	NORMA	VALOR
GAMA TEMPERATURA, °C	---	-30 a +250
PENETRAÇÃO A 25° C	ASTM D-217	
✓ NÃO TRABALHADA		310 - 340 dmm
✓ TRABALHADA 60W		320 - 350 dmm
GRAU NLGI	DIN 51818	1
PONTO DE GOTA	ASTM D-566	> 300° C
CORROSÃO AO COBRE, 24h./100°C	ASTM D-4048	1b
RESISTÊNCIA À LAVAGEM POR ÁGUA, 1h/80°C	ASTM D-1264	1,30%
ENSAIO 4 ESFERAS:	IP-239	
✓ CARGA DE SOLDADURA		> 600 Kg.
✓ DIÂMETRO DE PEGADA 1'/80 Kg		0,88 mm.
✓ DIÂMETRO DE PEGADA 1h/40 Kg		0,65 mm.
PERDA DE PESO POR EVAPORAÇÃO, 22h/100°C	ASTM D-972	0,50%
ESTABILIDADE À OXIDAÇÃO, 100h/100°C	ASTM D-942	0,10Kg/cm ²
VISCOSIDADE DINÂMICA A 25°C (HAAKE)	s	15.810 mPa.s

EMBALAGENS

Embalagens de 100cc., 500 cc., 2,5 L, e 10 L.