

MAXISOL 3

Pág 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Fluido de corte emulsionável para a usinagem de todos os metais. livre de nitritos e de amins produto secundário.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Facilmente emulsionável em água (óleo de corte branco). Emulsão estável em águas com qualquer grau de dureza.
- ✓ Excelente poder anticorrosivo e antioxidante, protegendo as partes móveis das máquinas-ferramentas e as peças mecanizadas.
- ✓ Alta capacidade de refrigeração. Rápida evacuação de calor da zona de trabalho, garantindo o controlo de tolerâncias.
- ✓ Proporciona uma lubrificação adequada entre a máquina-ferramenta e a peça, permitindo excelentes acabamentos.
- ✓ O seu teor de bactericidas impede a putrefação e, com isso, a formação de maus odores.
- ✓ Boa compatibilidade com a maioria dos óleos de guias do mercado.

APLICAÇÕES

- ✓ Especialmente formulado para mecanização e corte de todos os metais e aleaciones.
- ✓ Operações gerais de mecanização de severidade alta: brochagens, torneamentos em máquinas multifusos, fresagem, corte por serra, perfuração, etc.

MODO DE UTILIZAÇÃO

O Maxisol 3 é utilizado deitando o produto sobre a água e agitando ligeiramente até se obter a emulsão.

A concentração mínima recomendada de uso do MAXISOL 3 situa-se entre 6 e 8%. A sua percentagem variará, dependendo da operação a efetuar, do material a mecanizar e da qualidade da água utilizada. Consultar, para cada caso, o nosso Serviço Técnico.

Na tabela seguinte apresenta-se a dosagem aproximada, em função do tipo de operação:

Aplicação/operação de mecanização	Concentração de Maxisol 3 em água (%) - Emulsão
Torneamento	7
Serração/serras	7
Perfuração	8
Fresagem	8
Mecanização geral	7

- ✓ Factor de correcção = 1,2.
- ✓ Concentração real medida com um refractómetro portátil (concentração real = leitura do refractómetro multiplicada pelo factor de correcção).

MAXISOL 3

Pág 2 de 2

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Natureza	-	Óleo mineral
Aspeto concentrado	Visual	Transparente, castanho
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,885 - 0,900
pH a 7%	pH-metro	9,0 - 10,0
Estabilidade da emulsão a 7% às 24 h	Visual	Não há formação de creme nem de óleo
Aspeto emulsão a 7%	Visual	Branco opaco
Ensaio de corrosão a 7%, Grau	IP 287	0
Ensaio de corrosão Herbert, Grau	IP 125	0/0-0

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L e Bidões de 50L e 200 L.