

ANTICONGELANTE 50% ORGANIC

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Líquido de refrigeração-anticongelante de uso direto (não necessita de qualquer diluição) em circuitos fechados em veículos ligeiros, transporte pesado, autocarros, maquinaria de obras públicas e maquinaria agrícola e motores estacionários. Produto não preparado para ser aplicado em sistemas de aquecimento em instalações domésticas.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

Aditivção 100% orgânica (OAT), livre de silicatos.

A sua formulação, em consonância com a tecnologia mais moderna, permite a obtenção de um produto que proporciona ao líquido de refrigeração-anticongelante todas as propriedades e características exigíveis, para um funcionamento óptimo:

- Anticongelante, com protecção até -37°C.
- Protecção contra a ebulição até +145°C (+293°F) no circuito a 2 atm. de pressão, protegendo o motor em situações de sobreaquecimento.
- Anti-corrosivo. Os seus aditivos 100% orgânicos protegem eficazmente os componentes metálicos do sistema de refrigeração, tais como ferro, alumínio, cobre e soldaduras de ligas.
- Anticavitação, evitando espumas e retenção de ar, facilitando um funcionamento óptimo da bomba.
- Inibidores de corrosão NAP-free: isentos de Nitritos, Aminas e Fosfatos, além de outros componentes nocivos ou perigosos para o ecossistema como, por exemplo,: compostos de boro e molibdatos.
- Biodegradação completa em 20 dias, cálculo efectuado em relação ao componente principal.
- Produto de longa duração em serviço:
 - ✓ Até 650.000 km ou 5 anos em veículos pesados de transporte e autocarros.
 - ✓ Até 8.000 horas ou 5 anos em maquinaria de obras públicas e agrícola.
 - ✓ Até 250.000 km ou 5 anos em veículos ligeiros.
 - ✓ Até 32.000 horas ou 5 anos em motores estacionários.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Teor de glicóis (%)	UNE 26-361/2	50
Densidade (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Ponto de cristalização (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ - 35 (-31)
Ponto de ebulição a 1 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Ponto de ebulição a 2 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 - 9,0

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes ensaios. Devido à grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações.

MODO DE UTILIZAÇÃO:

El anticongelante-refrigerante 50% ORGANIC é de uso direto.

Recomenda-se que, antes da sua incorporação no circuito, se eliminem restos de líquidos anteriores para se evitarem interferências e se poder dispor das máximas prestações do produto.

Recomenda-se substituir os níveis diretamente com anticongelante 50% ORGANIC, nunca diretamente com água ou anticongelante de outra natureza ou concentração.

ANTICONGELANTE 50% ORGANIC

Pág. 2 de 2

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

El Anticongelante 50% ORGANIC satisfaz, entre outros, os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*
---	--

* exceto alcalinidade de reserva

50% ORGANIC supera, entre outras, as seguintes especificações dos fabricantes de máquinas pesadas, transporte e tratores:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND- POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 326.3/325.3 (**) MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 y VCS (amarillo) WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
--	--	--

(*) Caterpillar recomenda a substituição do fluido a cada 2 anos em serviço, garantindo um alto nível de proteção contra corrosão.

(**) 325,3 corresponde ao concentrado a diluir para 50%; 326,3 corresponde ao produto pré-diluído a 50% para uso direto.

50% ORGANIC garante proteção máxima, entre outros, nos seguintes motores de de veículos ligeiros:

CHEVROLET CHRYSLER: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN	OPEL/GM: QL130100 PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA
Grupo VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) em que a tecnologia G12 (exceto cor) com aditivo orgânico (OAT) precisa ser usada. Especificação: VW (VAG) TL-774D (G12) . Compatível com G12 Plus		

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L, Bidões de 200 L e Contentores de 1.000 L.