

MAXISOL 105

Pág 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Fluido de corte emulsionável/solúvel **bioequilibrado** de alta tecnologia, especialmente concebido para operações de mecanização **multimetálica** onde é necessário um **fluido de corte universal com um baixo custo de manutenção**, de baixo impacto ambiental.

O **Maxisol 105** baseia-se no produto **Strub SK2 Steel**, de **tecnologia Suíça exclusiva "biobalance"** baseada em componentes livres de biocidas e fungicidas.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Facilmente emulsionável/solúvel em água, forma uma **microemulsão estável em águas de qualquer grau de dureza**.
- ✓ Excelente poder anticorrosivo e antioxidante em concentrações a partir de 6% em água. Protege as partes móveis das máquinas-ferramentas e as peças mecanizadas.
- ✓ Alta capacidade de refrigeração, graças ao reduzido tamanho de gota da sua microemulsão, que se mantém estável no tempo. Rápida evacuação de calor da zona de trabalho, garantindo o controlo de tolerâncias.
- ✓ Proporciona uma lubrificação ótima entre a máquina-ferramenta e a peça, permitindo excelentes acabamentos.
- ✓ Boa compatibilidade com a maioria dos óleos de guias do mercado* facilitando a sua separação rápida.
- ✓ Alta capacidade extrema pressão (EP) para operações de severidade média/alta.
- ✓ Baixa formação de espuma.
- ✓ Compatível com a maioria das ligas de alumínio em operações de severidade média/alta.
- ✓ Produto de conceito "low cost", graças ao baixo consumo de fluido de corte durante as operações de mecanização, um baixo custo de manutenção (com baixas doses de enchimento de depósito) e uma excelente relação qualidade-preço.
- ✓ Respeitador da pele dos operários, graças ao seu pH controlado. A sua fórmula exclusiva com bioflora evita a utilização de biocidas adicionais para a sua manutenção de uso generalizado nos fluidos de corte convencionais, e que são altamente prejudiciais para a pele e a saúde dos operários de máquinas.
- ✓ Isento de formaldeídos, liberadores de formaldeído e aminas secundárias.

APLICAÇÕES

- ✓ Especialmente formulado para mecanização e corte de todo o tipo de materiais, incluindo os materiais férreos, aços ligados e fundição. Também é adequado para trabalhar ligas de alumínio.
- ✓ Operações gerais de mecanização de severidade média/alta: brochagens, torneamentos em máquinas multifusos, fresagem, corte por serra, perfuração, enroscamento interior, enroscamento à mão, etc.

MODO DE UTILIZAÇÃO

O **Maxisol 105** é utilizado deitando o produto sobre a água e agitando ligeiramente até se obter a emulsão. A concentração mínima recomendada de uso do MAXISOL 105 é de 6%. A sua percentagem variará, dependendo da operação a efetuar, do material a mecanizar e da qualidade da água utilizada, e da proteção anticorrosiva desejada das peças acabadas. Consultar, para cada caso, o nosso Serviço Técnico.

Para a reposição de níveis, recomenda-se que se doseie em contínuo, com percentagens de 2-4 de Maxisol 105 em água.

Controlar periodicamente a concentração de MAXISOL 105 no banho com a utilização de um refratómetro

Fator de correção refratómetro portátil (concentração real = leitura refratómetro x fator de correção):

- ✓ Emulsão aquosa a 5% = 1,75

MAXISOL 105

Pág 2 de 2

Na tabela seguinte apresenta-se a dosagem aproximada, em função do tipo de operação:

Aplicação/operação de mecanização	Concentração de Maxisol 105 em água (%) - Emulsão
Retificação	6
Mecanização e torneamento geral	6
Corte/Perfuração	6 - 7
Fresagem/Serração	7 - 8
Mandrilagem	8 - 10
Enroscamento interior	10 - 15
Formação de rosca	10 - 15
Perfuração profunda	10 - 15
Enroscamento à mão	Aplicar puro
Reposição dos níveis de banho	2 - 4

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Natureza	-	Óleo mineral
Aspeto concentrado	Visual	Transparente, amarelado
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,970 - 0,990
pH a 5%	pH-metro	9 - 10,5
Estabilidade da emulsão a 5% às 24 h	Visual	Total
Aspeto emulsão a 5%	Visual	Translúcida/Transparente
Ensaio de corrosão a 6%, Grau	IP 287	0
Ensaio de corrosão Herbert a 6%, Grau	IP 125	0/0-0

OBSERVAÇÕES

O Maxisol 105 deve ser armazenado em lugar fresco e seco, afastado da incidência da luz solar direta. A temperatura de armazenamento deve-se situar entre 7°C e 40°C. Em caso de armazenamento abaixo de 7°C, o produto pode apresentar um aspeto turvo. Nesse caso, deve-se armazenar o produto durante 3 dias a uma temperatura superior a 20°C e agitar antes da sua utilização. O produto recuperará as suas características iniciais e poderá ser utilizado com toda a garantia de funcionamento.

A OLIPES recomenda o uso dos óleos de guias e deslizadores microfiltrados **STRUB VULCOWAY, formulados com óleos de alto grau de refinação e sem cinzas (isentos de zinco), de demulsibilidade rápida para garantir o máximo rendimento do sistema de lubrificação, aumentar a vida dos filtros, reduzir a formação de espuma no fluido de corte, prolongar a vida do fluido de corte em serviço e evitar problemas de putrefação na máquina, garantindo a máxima precisão e produtividade na máquina.*

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L e Bidões de 200 L.

1602