

## MAXIGEAR SYN 68 - 100 - 150 - 220

### DESCRIÇÃO:

Óleos lubrificantes de tecnologia 100% SINTÉTICA à base de PAO + Éster especialmente concebidos para suportarem situações extremas de carga e temperatura. A sua formulação avançada proporciona uma extraordinária resistência química à oxidação, proporcionando elevados períodos de drenagem e uma elevada redução de custos por paragens de manutenção.

### PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Mínima formação de espuma e elevadas propriedades anti-desgaste, anti-ferrugem e anti-corrosão.
- ✓ Reduzida tendência para formar depósitos, mantendo a engrenagem num ótimo estado de limpeza.
- ✓ Excelente estabilidade térmica, permitindo que se alcancem picos de temperatura de mais de 140 °C.
- ✓ Rápida separação da água, o que impede a chegada da humidade às superfícies metálicas.
- ✓ Reduz as perdas de potência por fricção, garantindo um rendimento ótimo e um funcionamento silencioso.
- ✓ As suas excelentes propriedades de Extrema Pressão tornam-nos adequados para serem usados em elementos fortemente carregados.
- ✓ Óleos compatíveis com matérias-primas minerais, sintéticas à base de PAO e sintéticas à base de ésteres.

### APLICAÇÕES:

- ✓ Lubrificação de longo desempenho em todos os tipos de caixas de velocidades.
- ✓ Engrenagens submetidas a grandes variações exteriores de temperatura, onde se requer uma excelente fluidez a frio combinada com uma alta estabilidade e lubrificidade a alta temperatura.
- ✓ Guilhotinas (Polar, Wholeberg, etc.), Dobradoras (Jagemberg, Bremer, etc.), elementos mecânicos em máquinas Roland, Heidelberg, König Bauer, Wifag, Chambon, etc.
- ✓ Engrenagens, chumaceiras, guias e rolamentos onde é necessário um lubrificante de extrema pressão.
- ✓ Lubrificação de elementos com cargas de choque e/ou deslizantes.

### ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

AGMA 9005-D94 EP	ISO 12925-1 CKC/CKD/CKS	FIVES CINCINNATI: P-69 (ISO-68)/ P-76 (ISO-100)/ P-77 (ISO-150)/ P-74 (ISO220)
DAVID BROWN S1.53.106	ISO 6743/6: CKC/CKD	
DIN 51517 Parte 3 CLP	US STEEL 224	

### DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR			
		68	100	150	220
Grau ISO	ISO 3448	68	100	150	220
Viscosidade a 40 °C, Típico (cSt)	ASTM D-445	61.2 - 74.8	90 - 110	135 - 165	200 - 240
Índice de viscosidade	ASTM D-2270	140	140	140	140
Densidade a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0.845	0,850	0,850	0,850
Ponto de congelação (°C), máx	ASTM D-97	-45	-40	-35	-30
Ponto de inflamação COC, mín (°C)	ASTM D-92	230	230	240	240
Corrosão ao cobre (3h, 100 °C), máx	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
FZG, Stage	DIN 51354/2	13	13	13	13
Carga TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	75	75	75	75
Teste EP, 4 Esferas, soldadura (kg)	IP-239	320	320	320	320
Teste Desgaste, 4 Esferas (40kg/1700rpm/75°C/1h) (mm)	ASTM D- 4172	< 0,4	< 0,4	<0,4	<0,4

*Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes testes. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações. Olipes SL reserva-se no direito de modificar os dados indicados sem aviso prévio.*

### APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L e bidões de 200 L