

ACAT - Série

DESCRIÇÃO:

- Lubrificante multifuncional ATÓXICO 100% sintético de base Polialfaolefina (PAO) e aditivos sem cinzas especial para correntes, que exijam óleos com estes graus de viscosidade.
- Formulado a partir de componentes aprovados pela FDA (Food and Drug Administration), cumprem a norma USDA-H1, exigida para os lubrificantes utilizados na indústria alimentar e farmacêutica nos pontos onde exista risco de contato acidental tecnicamente inevitável, entre o lubrificante e o alimento.
- O ACAT F-20, é de base mineral e especial para correntes que trabalhem a temperaturas normais.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ De excecionais características lubrificantes, muito superiores às de um óleo mineral convencional.
- ✓ De grande estabilidade térmica e resistência à oxidação, inclusive a muito altas temperaturas. Melhora a limpeza do sistema e permite o aumento dos períodos de lubrificação com poupança em custos de manutenção.
- ✓ Baixo ponto de congelação. Boa lubrificação às baixas temperaturas que se verificam durante o arranque.
- ✓ Excelente proteção contra ferrugem e corrosão em todas as superfícies metálicas.
- ✓ Compatível com todas as juntas e tintas normalmente utilizadas para óleos minerais.

ÁREAS DE APLICAÇÃO:

Especialmente recomendados para a lubrificação de correntes (correntes de autoclave, fornos de pasteurização, correntes de arrastamento em câmaras frigoríficas, matadouros industriais, fornos de cura térmica e de pintura e, em geral, em todo o tipo de aplicações na indústria alimentar, têxtil (não mancham), tintas, borrachas, etc., onde estes graus de viscosidade sejam necessários.

Adequados para processos de cura térmica com vapor de água seco e saturado, mesmo na presença de ácidos e/ou álcalis.

-Em certos sistemas de "lubrificação para toda a vida", na indústria alimentar, na indústria têxtil, nas artes gráficas (máquinas Roland, Heidelberg, etc.), na lubrificação de correntes a alta temperatura (RAMES) e na indústria química em geral, onde são necessários óleos lubrificantes com as características e propriedades indicadas.

-Caso necessite de óleos de viscosidades inferiores recomendamos que faça uso da gama MAXIGEAR-ATOX ou da FLOW SYN CP ATOX, perfeitamente preparadas para correntes.

ESPECIFICAÇÕES / NÍVEL DE QUALIDADE:

DIN 51517/3: CLP	ISO 6743/6: CKC, CKD, CKS	ISO 1295-1: CKC, CKD, CKS
------------------	---------------------------	---------------------------

HOMOLOGAÇÕES:

- ✓ Categoria Code H1
NSF Registration N°: 141982
- HALAL License n°: IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS:

	BASE	ISO VG	IV	Temperaturas	Pto. Inflama.	Pto. Congelação
ACAT 320	PAO	320	>140	-30 °C a +180 °C	>240°C	-35 °C
ACAT 460	PAO	460	>140	-30 °C a +180 °C	>240°C	-35 °C
ACAT F-20	ÓLEO BRANCO	220/320	>95	-20 °C a +100 °C	>220°C	-25 °C

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes testes. Dada a grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações. Olipes SL reserva-se no direito de modificar os dados indicados sem aviso prévio.

MODO DE UTILIZAÇÃO:

Remover vestígios de lubrificantes anteriores antes de aplicar qualquer óleo da série ACAT. Compatível com bases de óleo PAO / Éster / Mineral que cumprem a norma H1. Aplicação com brocha, imersão, pulverização ou sistemas de lubrificação automática. Armazenar em local fechado. Não se exponha à luz solar. Em caso de dúvida, consulte o nosso departamento técnico.

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 litros e tambores de 200 litros