

## ANTICONGELANTE 30% CLASSIC

Pág. 1 de 2

### DESCRIÇÃO:

Líquido de refrigeração-anticongelante de uso directo, formulado à base de monoetilenoglicol e um pacote seleccionado de aditivos inorgânicos inibidores da corrosão e da oxidação, desincrustantes e antiespumantes, destacando a sua fórmula específica de silicatos super-estabilizados. Isento de fosfatos, aminas e nitritos (NAP free), assim como de boratos e molibdatos. Proporciona uma protecção eficaz do circuito de refrigeração em todos tipos de motores de combustão interna.

### PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente protecção contra a corrosão de motores de fundição, aço e das suas ligas. bem como o alumínio, as suas ligas e metais macios.
- ✓ Tecnologia inorgânica NAP free sem fosfatos. Evitam-se os problemas de depósitos derivados do uso de fosfatos.
- ✓ Protecção anticongelante do líquido refrigerante até -17°C (+1,4°F), evitando-se danos nos motores em climas frios.
- ✓ Protecção antibullição até +135°C (+275°F), em circuitos a 2atm. de pressão, protegendo o motor em situações de sobreaquecimento.
- ✓ Excelente capacidade de transferência térmica.
- ✓ Boas propriedades antiespumantes.
- ✓ O seu alto ponto de ebulição evita a cavitação do fluido e, portanto, a erosão do circuito devido à implosão de bolhas de fluido contra as paredes interiores do circuito. Evita-se o risco de pitting das camisas dos cilindros e bombas que poderia dar lugar a danos graves no motor.
- ✓ Evita a formação de depósitos calcários.
- ✓ Em instalações de aquecimento, prolonga a vida da caldeira, radiadores, bombas e restantes elementos existentes na instalação.
- ✓ Compatível com juntas e elastómeros habitualmente utilizados em circuitos de refrigeração.

### APLICAÇÕES:

- ✓ Fluido de refrigeração em sistemas de refrigeração fechados de motores de combustão interna em veículos automóveis, camiões, autocarros, maquinaria agrícola, maquinaria de obras públicas e movimento de terras ou em qualquer outro veículo cujo sistema de refrigeração exija uma mistura à base de água - glicol, especial para motores de fundição.
- ✓ Instalações de aquecimento domésticas e industriais que trabalham em circuito fechado.
- ✓ Não está preparado para sistemas de refrigeração em aviação.

### DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Cor	Visual	Verde
Teor de glicóis -ingrediente activo (% peso) mínimo	UNE 26-361/2	>30
Densidade (kg/l)	ASTM D-1122	1,045
Ponto de congelação (°C)	ASTM D-1177	≤ -15
Ponto de ebulição a 1 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	104 ± 2 (219)
Ponto de ebulição a 2 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	135 ± 2 (275)
Reserva alcalina (ml 0,1 N HCl)	ASTM D-1121	6
pH	ASTM D-1287	8,5 - 10
Formação de espuma, Volume (ml)	ASTM D-1881	< 30
Tempo desaparecimento espuma (segundos)	ASTM D-1881	1

Nota: Estes dados representam valores médios após diferentes ensaios. Devido à grande variedade de condições de funcionamento, não constituem uma base para especificações.

## ANTICONGELANTE 30% CLASSIC

Pág. 2 de 2

### MODO DE UTILIZAÇÃO:

Uso directo, não diluir em água.

Recomenda-se que não se misture com líquidos de refrigeração ou anticongelantes de natureza diferente.

Verificar os pontos de congelação e ebulição ou concentração mínima de glicol exigida pelo fabricante do motor ou maquinaria.

### ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

O anticongelante 30% Clássic OLIPES cumpre entre outros os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)
---	---

O anticongelante 30% Clássic OLIPES supera entre outros os ensaios das Normas OEM:

GM US 6277 M VOLVO (Reg. Nº 260)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Grupo VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) onde a tecnologia <b>G11</b> é necessária, com especificação: <b>VW (VAG) TL-774C (G11)</b>	

(\*) As normas dos construtores requerem refrigerantes a 50%. No caso de necessitar, utilizar o nosso anticongelante mineral concentrado diluindo-o a 50% preferivelmente com água desmineralizada.

### APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 5 L, Bidões de 200 L e Contentores de 1000 L