
ANTICONGELANTE CONCENTRADO MINERAL

Pág. 1 de 2

DESCRIÇÃO:

Fluido Líquido de refrigeração-Anticongelante concentrado, preparado para ser utilizado mediante diluição com água desmineralizada, numa concentração máxima recomendada de 60% de produto e mínima de 20%.

Formulado à base de glicóis e um pacote selecionado de aditivos inorgânicos inibidores da corrosão e da oxidação, desincrustantes e antiespumantes, destacando a sua fórmula específica de silicatos super-estabilizados. Tipo NAP Free (isento de nitratos, amins e fosfatos) assim como de boratos e molibdatos. Proporciona uma proteção eficaz do circuito de refrigeração em todos tipos de motores de combustão interna.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente proteção contra a corrosão de motores de fundição, aço e das suas ligas, bem como o alumínio, as suas ligas e metais macios.
- ✓ Tecnologia inorgânica NAP free sem fosfatos. Evitam-se os problemas de depósitos derivados do uso de fosfatos.
- ✓ Proteção anticongelante do líquido refrigerante até -40°C (-40°F) em diluições a 60% de concentrado, evitando-se danos nos motores em climas frios.
- ✓ Proteção antiebulição até +145°C (+293°F) para diluições a 60%, em circuitos fechados sob pressão, protegendo o motor em situações de sobreaquecimento.
- ✓ Excelente capacidade de transferência térmica.
- ✓ Boas propriedades antiespumantes.
- ✓ O seu elevado ponto de ebulição evita a cavitação do fluido e, portanto, a erosão do circuito, devido à implosão de bolhas de fluido contra as paredes interiores do circuito. Evita-se o risco de pitting das camisas dos cilindros e bombas, que poderia dar lugar a danos graves no motor.
- ✓ Evita a formação de depósitos calcários.
- ✓ Em instalações de aquecimento, prolonga a vida da caldeira, radiadores, bombas e restantes elementos existentes na instalação.
- ✓ Compatível com juntas e elastómeros habitualmente utilizados em circuitos de refrigeração.

APLICAÇÕES:

- ✓ Fluido de refrigeração em sistemas de refrigeração fechados de motores de combustão interna em veículos automóveis, camiões, autocarros, maquinaria agrícola, maquinaria de obras públicas e movimento de terras ou em qualquer outro veículo cujo sistema de refrigeração exija uma mistura à base de água - glicol, especial para motores de fundição.
- ✓ Instalações de aquecimento domésticas e industriais que trabalhem em circuito fechado.
- ✓ Não está preparado para sistemas de refrigeração em aviação.

ANTICONGELANTE CONCENTRADO MINERAL

Pág. 2 de 2

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Teor de glicóis (%)	UNE 26-361/2	> 85
Densidade (kg/L)	ASTM D-1122	1.11
Ponto de ebulição (°C) (°F)	ASTM D-1120	> 150 (302)
pH	ASTM D-1287	8.0 - 9.5

MODO DE UTILIZAÇÃO:

Não utilizar diretamente o produto concentrado, diluir com a quantidade de água necessária para obter o ponto de congelação desejado. Recomenda-se a utilização de água desmineralizada para se obter um maior rendimento e se evitar a formação de depósitos calcários ou de outra natureza no radiador.

Verificar os pontos de congelação e ebulição exigidos pelo fabricante do motor ou maquinaria:

Proteção à congelação segundo % de diluição				
% em volume de concentrado na mistura	35%	40%	50%	60%
Temperatura de proteção (°C)	-18	-25	-35	-42

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

O anticongelante concentrado mineral OLIPES cumpre entre outros os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)
---	---

O anticongelante concentrado mineral OLIPES, diluído a 50% em água desmineralizada, cumpre entre outros os requisitos das Normas OEM:

GM US 6277 M VOLVO (Reg. Nº 260)/Volvo Coolant (Verde)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Grupo VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) onde a tecnologia G11 é necessária, com especificação: VW (VAG) TL-774C (G11)	

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L, Bidões de 200 L e Contentores de 1000 L