HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

ANTICONGELANTE CONCENTRADO ORGÂNIC

DESCRIÇÃO:

Líquido de refrigeração-anticongelante concentrado, preparado para ser utilizado mediante diluição com água desmineralizada com uma concentração máxima recomendada entre 60% e 40% do produto e mínima preferível de 35%.
Especialmente concebido com **aditivação 100% orgânica (OAT)**, tendo em vista satisfazer as exigências mais modernas em sistemas de refrigeração em circuitos fechados de veículos ligeiros, transporte pesado, autocarros, maquinaria de obras públicas, maquinaria agrícola e motores estacionários. Produto não preparado para ser aplicado em sistemas de aquecimento em instalações domésticas.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

Aditivação 100% orgânica (OAT), livre de silicatos.
A sua formulação, em consonância com a tecnologia mais moderna, permite a obtenção de um produto que proporciona ao fluido refrigerante-anticongelante todas as propriedades e características exigíveis, para um funcionamento ótimo:

- Anticongelante, com proteção até -42ºC em diluições a 60% de produto em água desmineralizada.
- Líquido de refrigera: actua eficazmente sob pressão, retardando a ebulição até +145ºC no circuito a 2atm em diluições de 50%, evitando assim o sobreaquecimento do motor.
- Anticorrosivo. Os seus aditivos 100% orgânicos protegem eficazmente os componentes metálicos do sistema de refrigeração, tais como ferro, alumínio, cobre e soldaduras de ligas.
- Anticavitação, evitando espumas e retenção de ar, facilitando um funcionamento ótimo da bomba.
- Inibidores de corrosão NAP-free: isentos de Nitritos, Aminas e Fosfatos, além de outros componentes nocivos ou perigosos para o ecossistema como, por exemplo: compostos de boro e molibdatos.
- Biodegradação completa em 20 dias, cálculo efetuado sobre o componente principal.
- Produto de longa vida em serviço:
    - ✓ Até 650.000 km ou 5 anos em veículos pesados de transporte e autocarros.
    - ✓ Até 8.000 horas ou 5 anos em maquinaria de obras públicas e agrícolas.
    - ✓ Até 250.000 km ou 5 anos em veículos ligeiros.
    - ✓ Até 32.000 horas ou 5 anos em motores estacionários.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Teor de glicóis (%)	UNE 26-361/2	> 85
Densidade (kg/L)	ASTM D-1122	1.11
Ponto de ebulição a 2 atm (°C) (°F), diluído a 50%.	ASTM D-1120	+ 145 (293)
pH	ASTM D-1287	8.5 – 8.9

MODO DE UTILIZAÇÃO:

O produto CONCENTRADO ORGANIC não é para uso direto. Diluir com a quantidade de água necessária para obter o ponto de congelação desejado. Recomenda-se que seja utilizada água desmineralizada para se obter um maior rendimento e se evitar a formação de depósitos calcários ou de outra natureza no radiador. Bem como reabastecer os níveis com o mesmo anticongelante diluído na mesma%. Nunca diretamente com água.
Verificar os pontos de congelação e ebulição exigidos pelo fabricante do motor ou maquinaria:

Proteção à congelação segundo % de diluição				
% em volume de concentrado na mistura	35%	40%	50%	60%
Temperatura de proteção (°C)	-18	-25	-35	-42

Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

ANTICONGELANTE CONCENTRADO ORGÂNIC

ESPECIFICAÇÕES/NÍVEL DE QUALIDADE:

O Anticongelante CONCENTRADO ORGÂNIC satisfaz, entre outros, os requisitos das Normas Internacionais:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208) UNE 26361-88(E) AFNOR R 15/601(F) * SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142(K) JIS K2234 (J)*

* exceto alcalinidade de reserva

CONCENTRADO ORGANIC supera, entre outras, as seguintes especificações dos fabricantes de maq. pesados, transporte e tratores:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 325.3 MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR

(*) A Caterpillar recomenda a substituição do fluido a cada 2 anos em serviço, garantindo um alto nível de proteção contra corrosão.

CONCENTRADO ORGÂNIC garante a máxima proteção nos seguintes motores de veículos ligeiros:

CHEVROLET CHRYSLER: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN	OPEL/GM: QL130100 PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI /TOYOTA
Grupo VAG (Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) onde for necessário utilizar tecnologia **G12** (exceto cor) com aditivação orgânica (OAT), especificação: **VW (VAG) TL-774D (G12).** Compatível com G12 Plus		

APRESENTAÇÃO:

Embalagens de 20 L, Bidões de 200 L e Contentores de 1000 L.