

## MAXICER 15W40 T15

### DESCRIÇÃO:

Óleo multigraduado fabricado com óleos minerais de elevado grau de refinação e aditivos específicos para motores para barcos com elevada capacidade de absorção de gases corrosivos gerados durante a combustão.

### PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente capacidade anticorrosiva, resultante de um sistema de aditivos que são capazes de absorver com êxito os ácidos provenientes da combustão.
- ✓ Elevada capacidade detergente e dispersante, o que melhora a limpeza do motor, porque evita a formação de lamas e vernizes.
- ✓ Formação mínima de lacas nas camisas de cilindros.
- ✓ Excelentes propriedades anti-desgaste, reduzindo o desgaste nos segmentos e camisas.
- ✓ Graças ao seu elevado valor de TBN, proporciona uma proteção adicional nos casos em que são utilizados gasóleos com um teor de enxofre máximo de 1 %.

### APLICAÇÕES

- ✓ Lubrificação de motores diesel para barcos de média e alta velocidade, combinados com alta potência.
- ✓ Motores estacionários que utilizem combustíveis destilados com elevado teor de enxofre.
- ✓ Grupos geradores auxiliares.
- ✓ Equipamentos portuários.
- ✓ Transmissões de engrenagens.
- ✓ Frotas pesqueiras.

### ESPECIFICAÇÕES / NÍVEL DE QUALIDADE

API C14	CAT ECF-2 / ECF-1a	DDC 93K215
ACEA E7	MACK EO-M+	VOLVO VDS-3
MB 228.3	CUMMINS CES 20078	MTU Type 2
MAN M 3275-1	DEUTZ DQC-III	

### DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grau SAE	SAE J300	15W40
Viscosidade a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	12,5 – 16,3
Viscosidade a -25 °C, CCS (cP)	ASTM D-5293	< 7000
Ponto de congelação (°C) (F°)	ASTM D-97	< - 25 (-13)
Ponto de inflamação (°C) (F°)	ASTM D-92	> 210 (410)
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	> 15
Volatilidade Noack (% perda de peso)	ASTM D-5800	< 10

### APRESENTAÇÃO:

Barris de 200 litros e Contentores de 1000 litros

1801