

MAXICER SERIE T15

DESCRIÇÃO:

Gama de produtos TPEO (Trunk Piston Engine Oil), para uso em motores marinhos. Formulado em óleos minerais de elevado grau de refinação e aditivos de motores, com grande capacidade de absorção de gases corrosivos, gerados durante a combustão.

PROPRIEDADES E VANTAGENS:

- ✓ Excelente capacidade anticorrosiva, decorrente do uso de um sistema de aditivos capazes de absorver com sucesso os ácidos provenientes da combustão. Adequado para uso com diesel ou combustível destilado com teor de enxofre até 1,5%.
- ✓ Recomendado quando são utilizadas misturas (DMX, DMA, DMZ ou DMB tipo de combustível destilado).
- ✓ Elevada capacidade detergente e dispersante, melhorando a limpeza do motor, evitando a formação de lamas e vernizes.
- ✓ Excelentes propriedades anti desgaste, minimizando o desgaste em segmentos e camisas.
- ✓ Alta proteção de todos os elementos lubrificados, rolamentos, eixo de cames, trem de engrenagem, pistão-cilindro e sistema de injeção de combustível.
- ✓ Adequado para uso com filtros centrífugos para a remoção de contaminantes no óleo.

APLICAÇÕES

- ✓ Lubrificação de motores marinhos 4T a diesel, de média e alta velocidade, combinados com alta potência.
- ✓ Eixos da hélice lubrificados com óleo.
- ✓ Motores estacionários que empregam combustíveis destilados com alto teor de enxofre.
- ✓ Equipamentos portuários.
- ✓ Caixas de engrenagens.
- ✓ Grandes motores de cruzeta a diesel.
- ✓ Frotas pesqueiras.

ESPECIFICAÇÕES / NÍVEL DE QUALIDADE

API: CF4 / CD / SG

A sua formação e características físico-químicas cumprem os requerimentos da maior parte dos fabricantes de motores a diesel, incluindo Man Diesel&Turbo, Caterpillar MaK, Deutz, Fairbanks Morse, Mirrlees Blackstone, Rolls Royce, STX Engine, Sulzer, Store-Werksspor, Himsen, Yanmar, etc, melhorando o comportamento dos óleos *Premium* disponíveis e reduzindo os elevados consumos de óleo, associados à formação de lacas nas camisas dos cilindros.

DADOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR	VALOR
Grau SAE	SAE J300	30	40	50
Viscosidade a 100°C, (212°F) (cSt)	ASTM D-445	9.3 - 12.5	12.5 - 16.3	16.3 - 21.8
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	> 90	> 90	> 90
Ponto de congelação (°C) (F°)	ASTM D-97	< - 20 (-4)	< - 15 (5)	< - 12 (10)
Ponto de inflamação (°C) (F°)	ASTM D-92	> 210 (410)	> 220 (428)	> 240 (464)
TBN (mg KOH/g), mín.	ASTM D-2896	15	15	15

APRESENTAÇÃO:

Recipientes de 20 litros, Bidões de 200 litros e Contentores de 1000 litros